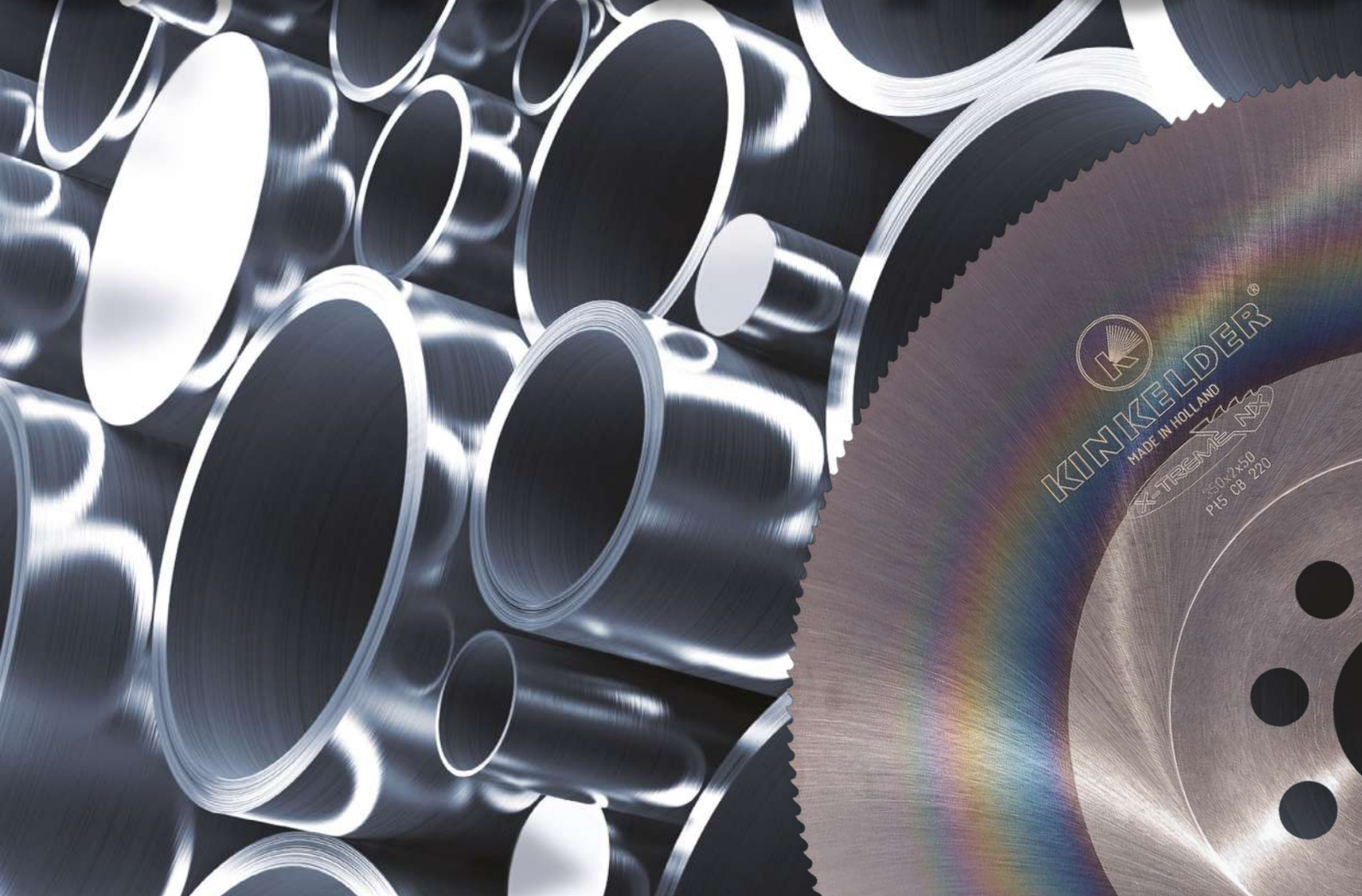




**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

# SERIE HSS



**SERIE HSS**

**ADVANCED**

Per il taglio di materiali tenaci  
a velocità elevate

## Per il taglio di materiali tenaci a velocità elevate



Grazie ad un rivestimento PVD multistrato, con un basso coefficiente di attrito e particolarmente resistente all'usura ed alle alte temperature, la lama Fusion 2.0 può essere utilizzata per il taglio di acciai al carbonio di durezza medio-alta in applicazioni molto difficili. Ideale anche per il taglio volante.

### Vantaggi

- Lunga durata della lama
- Diminuzione dei fermi-macchina
- Minore incollaggio laterale
- Basso coefficiente di attrito
- Resistenza all'usura
- Resistenza alle alte temperature
- Ideale per raggiungere velocità ed avanzamenti elevati

<b>APPLICAZIONI</b>	Tubi al carbonio di durezza medio-alta
<b>PARAMETRI</b>	Velocità di taglio consigliata: 120 - 200 m/min Avanzamento: 0.04 - 0.18 mm/dente
<b>SEGATRICI</b>	Automatiche, semi-automatiche e taglio volante



Le lame Fusion NX sono state studiate per il taglio di acciaio inossidabile e di materiali di difficile lavorazione. Sono inoltre indicate per il taglio di tubi in acciaio (anche di basso spessore) e per il taglio volante di acciaio inossidabile.

### Vantaggi

- Ideale per il taglio di tubi (anche di basso spessore) in acciaio, compreso inossidabile, e per i materiali di difficile lavorazione
- Speciale rivestimento PVD
- Minore incollaggio laterale
- Basso coefficiente d'attrito
- Resistenza all'usura
- Elevata durezza
- Resistenza alle alte temperature
- Ideale per il taglio con velocità ed avanzamento elevati

<b>APPLICAZIONI</b>	Ideale per il taglio di tubi (anche in acciaio inossidabile) e materiali di difficile lavorazione										
<b>PARAMETRI</b>	<table border="0"> <tr> <td>Acciaio</td> <td><b>Velocità di taglio consigliata</b></td> </tr> <tr> <td>Acciaio inossidabile austenitico (serie 300)</td> <td>60 - 120 m/min</td> </tr> <tr> <td>Ferritico senza Titanio (409 e 412)</td> <td>30 - 50 m/min</td> </tr> <tr> <td>Ferritico con Titanio (441)</td> <td>220 - 260 m/min</td> </tr> <tr> <td></td> <td>60 - 120 m/min</td> </tr> </table>	Acciaio	<b>Velocità di taglio consigliata</b>	Acciaio inossidabile austenitico (serie 300)	60 - 120 m/min	Ferritico senza Titanio (409 e 412)	30 - 50 m/min	Ferritico con Titanio (441)	220 - 260 m/min		60 - 120 m/min
Acciaio	<b>Velocità di taglio consigliata</b>										
Acciaio inossidabile austenitico (serie 300)	60 - 120 m/min										
Ferritico senza Titanio (409 e 412)	30 - 50 m/min										
Ferritico con Titanio (441)	220 - 260 m/min										
	60 - 120 m/min										
<b>SEGATRICI</b>	Automatiche, semi-automatiche e taglio volante										

### GAMMA STANDARD LAME A DISCO HSS FUSION 2.0 E HSS FUSION NX

Diametro (mm)	Spessore di taglio (mm)	Foro centrale (mm)	Dentatura
160	1.2 / 1.6 / 2.0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1.6 / 2.0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1.6 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.0 / 2.5 / 3.0 / 3.5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0 / 4.5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0 / 3.5 / 4.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3.0 / 3.5	40 / 50	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3.0 / 3.5	50	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3.5 / 4.0	50 / 80	100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
560	3.5 / 4.0	50 / 80	100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340
600	3.5 / 4.0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380
630	3.0 / 3.5	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

Per maggiori informazioni:

[www.kinkelder.com](http://www.kinkelder.com)

## Taglio di tubi e profilati in acciaio (inossidabile) di basso spessore



La lama Power 2.0 combina perfettamente un corpo lama rigido e uno spessore di taglio sottile che riduce le vibrazioni. Questo permette il taglio di tubi e profilati di basso spessore con ottime prestazioni. La speciale finitura superficiale della lama e il rivestimento PVD multistrato a basso coefficiente d'attrito garantiscono ridotte vibrazioni, minore bava di taglio e minimizzano il rischio di deformazione della parte finale del tubo.

### Vantaggi

- Ideale per tubi e profilati di spessore molto basso
- Rivestimento PVD multistrato a ridotto coefficiente d'attrito, elevata durezza e alta resistenza termica
- Particolarmente indicato per applicazioni difficili
- Ridotta resistenza al taglio
- Minore bava di taglio
- Minore rischio di deformazione della parte finale del tubo

### APPLICAZIONI

Per il taglio di tubi e profilati di basso spessore

### PARAMETRI

Velocità di taglio consigliata: 120 – 200 m/min.  
Avanzamento: 0.04 – 0.18 mm/dente

### SEGATRICI

Automatiche, semi-automatiche e taglio volante



La lama Power NX è stata specificamente studiata per il taglio di tubi e profilati di spessore molto basso, anche in acciaio inossidabile. Uno speciale rivestimento PVD ad elevata resistenza termica, combinato ad uno spessore di taglio molto sottile, permette a questa lama l'utilizzo in applicazioni di taglio molto complesse, quali il taglio veloce di tubi di basso spessore.

### Vantaggi

- Specificamente studiata per il taglio di acciaio inossidabile
- Rivestimento PVD con coefficiente d'attrito molto basso ed elevata durezza
- Prestazioni elevate nelle applicazioni più difficili
- Ridotte vibrazioni
- Minore bava di taglio
- Riduzione del rischio di deformazione della parte finale del tubo
- Resistenza alle alte temperature

### APPLICAZIONI

Taglio di tubi e profilati di basso spessore anche in acciaio inossidabile e di materiali di difficile lavorazione

### PARAMETRI

Acciaio inossidabile austenitico (serie 300)  
Ferritico senza Titanio (409 e 412)  
Ferritico con Titanio (441)

**Velocità di taglio consigliata**  
30 - 50 m/min  
220 - 260 m/min  
60 - 120 m/min

### SEGATRICI

Automatiche, semi-automatiche, taglio volante

### GAMMA STANDARD LAME A DISCO HSS POWER 2.0 E HSS POWER NX

Diametro (mm)	Spessore di taglio (mm)	Foro centrale (mm)	Dentatura
160	1.2	32	80 / 100 / 120 / 160
200	1.2	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1.2	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1.2 / 1.6 / 1.8 / 2.0	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1.2 / 1.8 / 2.0 / 2.5	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
315	1.8 / 2.0 / 2.5	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	1.8 / 2.0 / 2.2 / 2.5 / 3.0	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	1.8 / 2.0 / 2.5 / 3.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 128 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.0 / 2.2 / 2.5 / 3.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2.5 / 3.0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
600	3.0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320

## Taglio di tubi e profilati in acciaio inossidabile e ad alta resistenza a trazione



La lama X-treme 2.0 rappresenta la migliore sintesi tra le lame Fusion e Power. Grazie ad un mozzo stabile e alla migliorata conicità dell'area di taglio, la lama X-treme 2.0 offre una soluzione molto affidabile ed efficace per il taglio di tubi e profilati in acciaio ad alta resistenza a trazione, garantendo prestazioni di taglio molto elevate.

### Vantaggi

- Mozzo piatto e stabile per una maggior precisione e stabilità della lama
- Tolleranze molto ristrette per lo spessore della lama
- Perfetta finitura superficiale
- Ridotto coefficiente d'attrito
- Resistenza alle alte temperature
- Miglior tensionamento della lama
- Possibilità di riaffilare la lama più volte, perciò costi di taglio ridotti
- Ridotte tolleranze di sbandieramento

<b>APPLICAZIONI</b>	Taglio di tubi e profilati con resistenza a trazione fino a 1000 N/mm <sup>2</sup>
<b>PARAMETRI</b>	Velocità di taglio consigliata: 120 - 260 m/min Avanzamento: 0.04 - 0.22 mm/dente
<b>SEGATRICI</b>	Automatiche di alta qualità



La lama X-treme NX dispone di un rivestimento PVD a basso coefficiente di attrito e con una resistenza termica molto elevata. Il mozzo piatto e la conicità migliorata della zona di taglio garantiscono ottime performance nel taglio di tubi e profilati in acciaio inossidabile.

### Vantaggi

- Sottile rivestimento PVD specifico per il taglio di acciaio inossidabile
- Tolleranze molto ristrette per lo spessore della lama
- Perfetta finitura superficiale
- Ridotto coefficiente d'attrito
- Miglior tensionamento della lama
- Ridotte tolleranze di sbandieramento
- Resistenza alle alte temperature
- Mozzo piatto e stabile per una maggior precisione della lama

<b>APPLICAZIONI</b>	Tubi e profilati in acciaio inossidabile e materiali di difficile lavorazione								
<b>PARAMETRI</b>	<table border="0"> <tr> <td>Acciaio inossidabile austenitico (serie 300)</td> <td><b>Velocità di taglio consigliata</b></td> </tr> <tr> <td>Ferritico senza Titanio (409 e 412)</td> <td>30 - 50 m/min</td> </tr> <tr> <td>Ferritico con Titanio (441)</td> <td>220 - 260 m/min</td> </tr> <tr> <td></td> <td>60 - 120 m/min</td> </tr> </table>	Acciaio inossidabile austenitico (serie 300)	<b>Velocità di taglio consigliata</b>	Ferritico senza Titanio (409 e 412)	30 - 50 m/min	Ferritico con Titanio (441)	220 - 260 m/min		60 - 120 m/min
Acciaio inossidabile austenitico (serie 300)	<b>Velocità di taglio consigliata</b>								
Ferritico senza Titanio (409 e 412)	30 - 50 m/min								
Ferritico con Titanio (441)	220 - 260 m/min								
	60 - 120 m/min								
<b>SEGATRICI</b>	Automatiche di alta qualità								

### GAMMA STANDARD LAME A DISCO HSS X-TREME 2.0 E HSS X-TREME NX

Diametro (mm)	Spessore di taglio (mm)	Foro centrale (mm)	Dentatura
225	2.5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
315	2.0 / 2.5	32 / 40 / 50	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	2.0 / 2.5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2.5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 128 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2.5 / 3.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2.5 / 3.0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350

## TUBI



- 1** Massima durata della lama
- 2** Lunga durata della lama
- 3** Media durata della lama
- 4** Alternativa

		Segatrice manuale/(semi-) automatica						Segatrice automatica di alta qualità						Taglio volante										
		Acciaio < 400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio inossidabile serie 300	Acciaio inossidabile serie 400	Acciaio < 400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio inossidabile serie 300	Acciaio inossidabile serie 400	Acciaio < 400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Scordonato - Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Orbitale 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio inossidabile serie 300	Orbitale - Acciaio inossidabile serie 300	Acciaio inossidabile serie 400	
	<b>Alpha</b>	3	4				4	3																
	<b>Solar</b>	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4				4			4
	<b>Eclipse</b>	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3				3			3
	<b>Fusion 2.0</b>		1						2	2				2	1	1								1
	<b>Fusion NX</b>						1		3	3				2	3	2	2				1			2
	<b>X-treme 2.0</b>								1	1					1									
	<b>X-treme NX</b>								3	3				1	3									

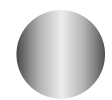
## TUBI DI BASSO SPESSORE



- 1** Massima durata della lama
- 2** Lunga durata della lama
- 3** Media durata della lama
- 4** Alternativa

		Segatrice manuale/(semi-) automatica						Segatrice automatica di alta qualità						Taglio volante										
		Acciaio < 400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio inossidabile serie 300	Acciaio inossidabile serie 400	Acciaio < 400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio inossidabile serie 300	Acciaio inossidabile serie 400	Acciaio inossidabile Duplex	Acciaio < 400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Scordonato - Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Orbitale 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio inossidabile serie 300	Orbitale - Acciaio inossidabile serie 300	Acciaio inossidabile serie 400	
	<b>Alpha</b>	4																						
	<b>Solar</b>	3	4				4	4	4	4			4	4		4	4				4			4
	<b>Eclipse</b>	2	3				3	3	4	4			3	4		3	3				3			4
	<b>Fusion 2.0</b>		2						3	2				2		1	1				2			3
	<b>Fusion NX</b>						2	2	4	3			3	3		2	2				1			4
	<b>Power 2.0</b>	1	1						2	1	1			1		1	1							1
	<b>Power NX</b>						1	1	2	2			1	2		2	2				1			2
	<b>X-treme 2.0</b>								1	1				1										
	<b>X-treme NX</b>								2	3				1	3									

## PIENI



- 1** Massima durata della lama
- 2** Lunga durata della lama
- 3** Media durata della lama
- 4** Alternativa

		Segatrice manuale/(semi-) automatica						
		Acciaio < 400 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Acciaio inossidabile serie 300	Acciaio inossidabile serie 400
	<b>Alpha</b>	4	4				4	4
	<b>Solar</b>	3	3				3	3
	<b>Eclipse</b>	2	2				2	2
	<b>Fusion 2.0</b>	1	1				1	1



Per ulteriori informazioni sui prodotti Kinkelder Alpha, Solar e Eclipse, vi preghiamo di consultare il catalogo HSS Standard.



Con l'app di Kinkelder potrete trovare tutte le informazioni tecniche sulle specifiche applicazioni di taglio e sull'utilizzo delle lame a disco Kinkelder.

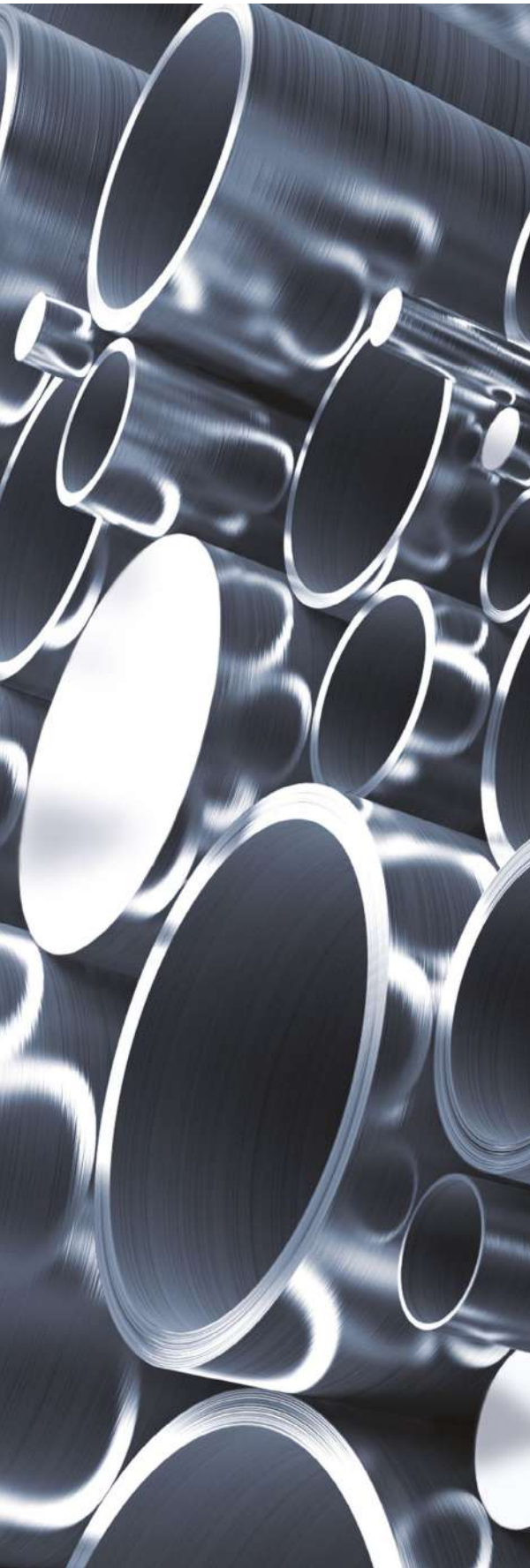


Per maggiori informazioni:

[www.kinkelder.com](http://www.kinkelder.com)



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV  
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium  
N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**Kinkelder France**

Messein, France  
T: +33 (383) 539713  
info@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International Inc.  
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 2252-835178-0  
info@kts-saetechnik.de  
www.kts-saetechnik.de

**Il vostro distributore locale**

**Techno SRL**

Via Dante 6  
21010 Arsago Seprio (VA)  
Italy

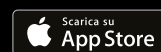
T: +39 0331 290470

F: +39 0331 767623

info@techno-srl.it

www.techno-srl.it

**SCARICA ORA  
LA NOSTRA  
APPLICAZIONE  
GRATUITA**



o scansiona

