



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**HSS SERIE**

**ADVANCED**

Sägen von härteren Stahlsorten  
bei hohen Schnittgeschwindigkeiten

# Sägen von härteren Stahlarten bei hohen Schnittgeschwindigkeiten



Durch eine spezielle, verschleißfeste und mehrschichtige PVD-Beschichtung mit niedrigem Reibungskoeffizienten, sehr hoher Härte und sehr hoher Temperaturbeständigkeit, können Fusion 2.0-Sägeblätter zum Sägen von mittel- bis hochzugfestem Kohlenstoffstahl auf extrem anspruchsvollen Anwendungen eingesetzt werden.

<b>ANWENDUNGEN</b>	Mittel bis hochfeste (Kohlenstoff)Stahlrohre
<b>PARAMETER</b>	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 120 – 200 m/min Vorschub: 0.04 – 0.18 mm/Zahn
<b>MASCHINEN</b>	Automatikmaschinen, Halbautomatikmaschinen und Rohrschweißmaschinen



Fusion NX-Sägeblätter wurden speziell für Edelstahlanwendungen und klebrige Materialien entwickelt. Diese eignen sich auch für das Sägen von dünnwandigen (Edel)stahlrohren auf Rohrschweißmaschinen.

<b>ANWENDUNGEN</b>	Ideal zum Sägen von (Edel)stahlrohren und klebrigen Materialien	
<b>PARAMETER</b>		<b>Empfohlene Schnittgeschwindigkeit</b>
	Stahl	60 - 120 m/min
	Austenitischer Edelstahl (300 series)	30 - 50 m/min
	Ferritisch m/o Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min
	Ferritisch mit Ti (441)	60 - 120 m/min
<b>MASCHINEN</b>	Automatikmaschinen, Halbautomatikmaschinen und Rohrschweißmaschinen	

## ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS FUSION 2.0 & FUSION NX SÄGEBLÄTTER

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähnezahl
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3,0 / 3,5	40 / 50	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3,0 / 3,5	50	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
560	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340
600	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380
630	3,0 / 3,5	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

Weitere Informationen:

[www.kinkelder.com](http://www.kinkelder.com)

# Sägen von dünnwandigen (Edel)stahlrohren und Profilen



Power 2.0-Sägeblätter bieten eine optimale Kombination aus einem starren Sägeblatt und einer vibrationsreduzierenden dünnen Schnittfuge zum Sägen von dünnwandigen Rohren und Profilen auf sehr anspruchsvollen Anwendungen. Eine hochwertiger Oberflächenschliff und eine reibungsarme Mehrschicht-PVD-Beschichtung sorgen für geringe Vibrationen, weniger Grat und verringern das Risiko einer Verformung des Rohrendes.

<b>ANWENDUNGEN</b>	Sägen von dünnwandigen Stahlrohren und Profilen
<b>PARAMETER</b>	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 120 – 200 m/min Vorschub: 0.04 – 0.18 mm/Zahn
<b>MASCHINEN</b>	Automatikmaschinen, Halbbautomatikmaschinen und Rohrschweißmaschinen



Das Power NX Sägeblatt wurde speziell zum Sägen von (sehr) dünnwandigen (Edel)stahlrohren und -profilen entwickelt. Eine spezielle, temperaturbeständige, dünne PVD-Beschichtung, kombiniert mit einer dünneren Schnittfläche, ermöglicht den Einsatz dieser Sägeblätter für extrem anspruchsvolle Anwendungen wie das schnelle Sägen von dünnwandigen Produkten.

<b>ANWENDUNGEN</b>	Sägen von dünnwandigen (Edel)stahlrohren- und Profilen, klebrige Materialien	
<b>PARAMETER</b>		<b>Empfohlene Schnittgeschwindigkeit</b>
	Austenitischer Edelstahl (Serie 300)	30 - 50 m/min
	Ferritisch m/o Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min
	Ferritisch mit Ti (441)	60 - 120 m/min
<b>MASCHINEN</b>	Automatikmaschinen, Halbbautomatikmaschinen, Rohrschweißmaschinen	

## ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS POWER 2.0 & POWER NX SÄGEBLÄTTER

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähnezahl
160	1,2	32	80 / 100 / 120 / 160
200	1,2	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
315	1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 128 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
600	3,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320



# Sägen von hochfesten (Edel)stahlrohren und -Profilen



X-treme 2.0 verkörpert die besten Eigenschaften der Fusion- und Power-Sägeblätter. Durch einen stabilen, flachen Flansch und eine verbesserte Konizität der Seitenflächen bieten X-treme 2.0 Sägeblätter eine stabile und hochpräzise Lösung beim Sägen von hochfesten Stahlrohren und Profilen auf einem sehr hohem Leistungsniveau.

<b>ANWENDUNGEN</b>	Schneiden von Stahlrohren und Profilen mit einer Zugfestigkeit bis zu 1000 N/mm <sup>2</sup>
<b>PARAMETER</b>	Empfohlene Schnittgeschwindigkeit: 120-260 m/min Vorschub: 0.04 – 0.22 mm/Zahn
<b>MASCHINEN</b>	Hochwertige Automatikmaschinen



Eine dedizierte, reibungsarme, dünne PVD-Beschichtung mit einer sehr hohen Temperaturbeständigkeit sowie stabile, flache Flansche und eine verbesserte Konizität der Seitenflächen ermöglichen dem X-treme NX Sägeblatt das Sägen von Edelstahlrohren und -Profilen auf höchstem Leistungsniveau.

<b>ANWENDUNGEN</b>	(Edel)stahlrohre, Profile und klebrige Materialien	
<b>PARAMETER</b>		<b>Empfohlene Schnittgeschwindigkeit</b>
	Austenitischer Edelstahl (Serie 300)	30 - 50 m/min
	Ferritisch m/o Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min
	Ferritisch mit Ti (441)	60 - 120 m/min
<b>MASCHINEN</b>	Hochwertige Automatikmaschinen	

## ÜBERSICHT DURCHMESSER HSS X-TREME 2.0 & X-TREME NX SÄGEBLÄTTER

Durchmesser (mm)	Schnittbreite (mm)	Bohrung (mm)	Zähnezahl
225	2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
315	2,0 / 2,5	32 / 40 / 50	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 128 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350

# ROHRE



- 1** Bestes Produkt – Höchste Standzeit
- 2** Zweitbestes Product – Hohe Standzeit
- 3** Drittbestes Produkt – Mittlere Standzeit
- 4** Funktionierende Alternativen

	Manuell					Hochwertige Automatikmaschinen					Mitlaufende Sägen												
	Stahl < 400 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Stahl < 400 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Stahl < 400 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Innenschabung - Stahl 800-1200N/mm <sup>2</sup>	Orbital Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Edelstahl 300 series	Orbital Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	
<b>Alpha</b>	3	4				4	3																
<b>Solar</b>	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4					4		4
<b>Eclipse</b>	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3					3		3
<b>Fusion 2.0</b>		1						2	2				2	1	1								1
<b>Fusion NX</b>						1		3	3				2	3	2	2					1		2
<b>X-treme 2.0</b>								1	1					1									
<b>X-treme NX</b>								3	3				1	3									

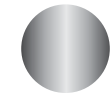
# DÜNNWANDIGE ROHRE



- 1** Bestes Produkt – Höchste Standzeit
- 2** Zweitbestes Product – Hohe Standzeit
- 3** Drittbestes Produkt – Mittlere Standzeit
- 4** Funktionierende Alternativen

	Manuell					Hochwertige Automatikmaschinen					Mitlaufende Sägen													
	Stahl < 400 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Stahl < 400 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	Duplex-Edelstahl	Stahl < 400 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Innenschabung - Stahl 800-1200N/mm <sup>2</sup>	Orbital Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Edelstahl 300 series	Orbital Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series	
<b>Alpha</b>	4																							
<b>Solar</b>	3	4				4	4	4	4				4	4		4	4				4		4	
<b>Eclipse</b>	2	3				3	3	4	4				3	4		3	3				3		4	
<b>Fusion 2.0</b>		2						3	2				2			1	1				2		3	
<b>Fusion NX</b>						2	2	4	3				3	3		2	2				1		4	
<b>Power 2.0</b>	1	1					2	1	1				1			1	1						1	
<b>Power NX</b>						1	1	2	2				1	2		2	2				1		2	
<b>X-treme 2.0</b>								1	1					1										
<b>X-treme NX</b>								2	3				1	3										

# VOLLMATERIAL



- 1** Bestes Produkt – Höchste Standzeit
- 2** Zweitbestes Product – Hohe Standzeit
- 3** Drittbestes Produkt – Mittlere Standzeit
- 4** Funktionierende Alternativen

	Manuell													
	Stahl < 400 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 400 - 650 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 650 - 800 N/mm <sup>2</sup>	Stahl 800 - 1200 N/mm <sup>2</sup>	Stahl > 1200 N/mm <sup>2</sup>	Edelstahl 300 series	Edelstahl 400 series							
<b>Alpha</b>	4	4				4	4							
<b>Solar</b>	3	3				3	3							
<b>Eclipse</b>	2	2				2	2							
<b>Fusion 2.0</b>	1	1				1	1							

Weitere Informationen über die Kinkelder Alpha, Solar und Eclipse Sägeblätter finden Sie in unserem HSS Standard Katalog.

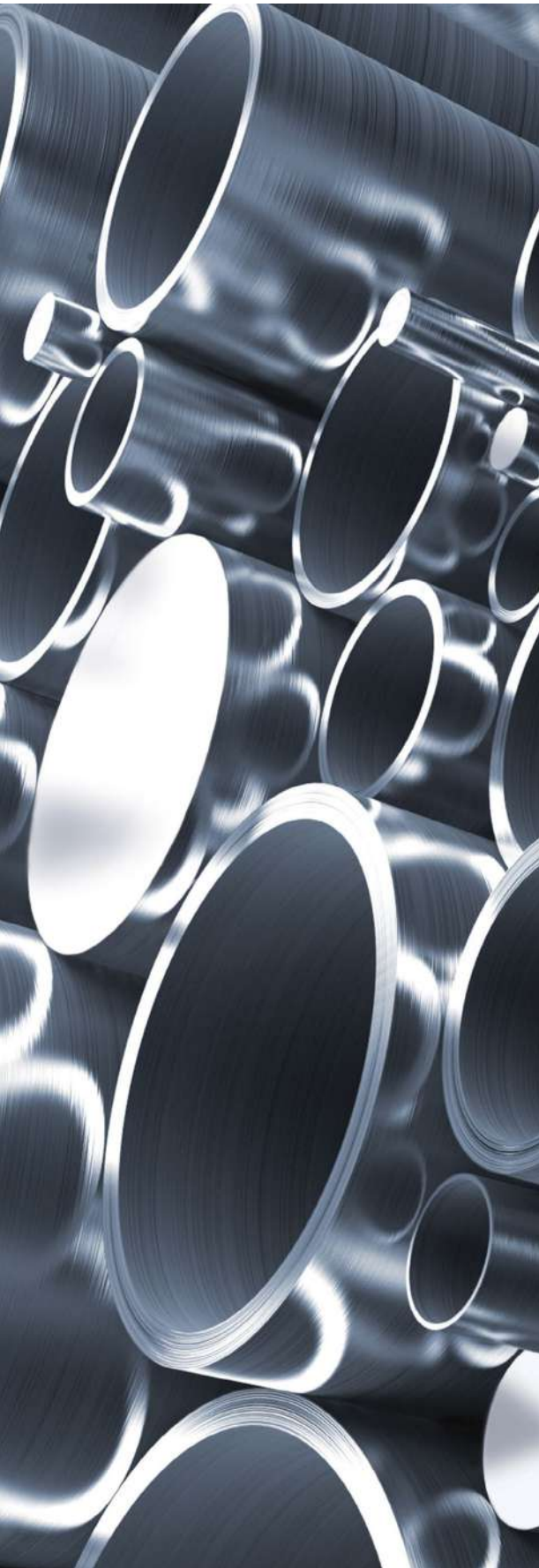


Mit der Kinkelder Sägeblatt-App finden Sie alle (technischen) Informationen zu Ihren spezifischen Stahlschneidanwendungen und den Einsatz von Kinkelder Sägeblättern.





**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV  
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium  
N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**Kinkelder France**

Messein, France  
T: +33 (383) 539713  
info@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International  
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 2252-835178-0  
info@kts-saetechnik.de  
www.kts-saetechnik.de

**Ihr lokaler Kinkelder Händler**

**Werner Thelen oHG**

Zülpich, Deutschland  
T: +49 (2252) - 83875-0  
info@wethe.de  
www.wethe.de

**UNSERE APP ZUM  
DOWNLOAD**



oder scannen

