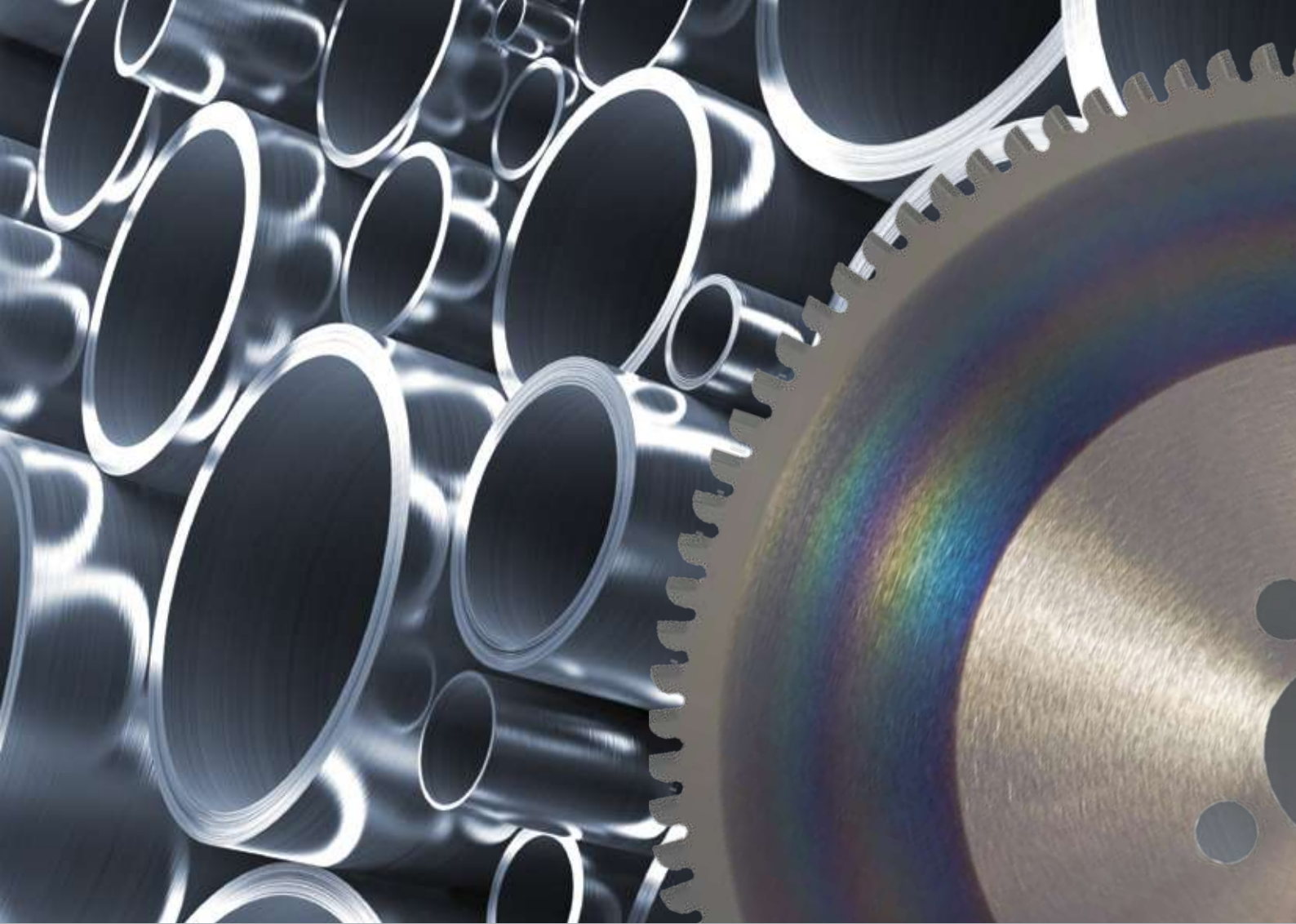




**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

COUPE VOLANTE

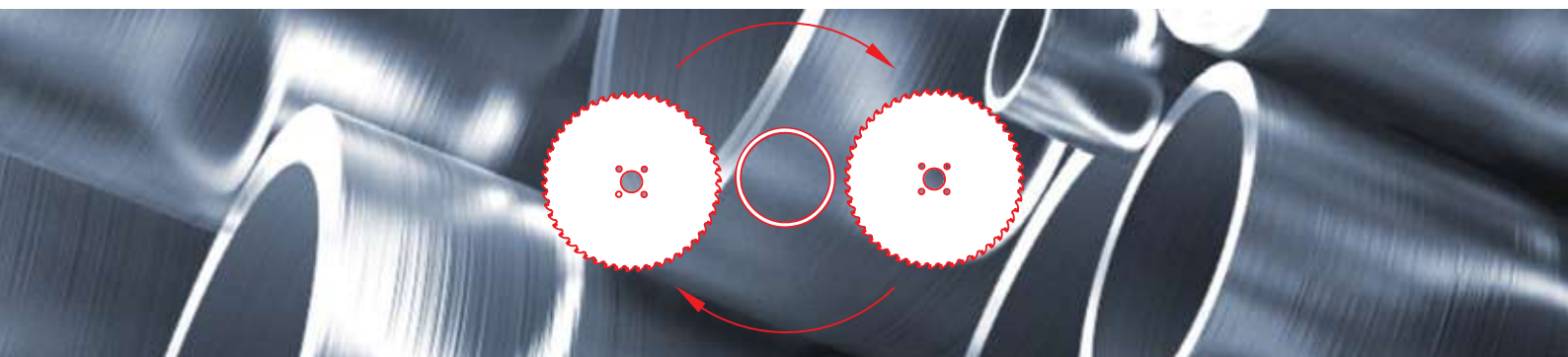


**GAMME TCT**

## **COUPE VOLANTE**

**3 concepts de coupes avérés pour  
l'industrie des tubes et pipelines soudés  
par résistance électrique (ERW)**

# Coupe volante orbitale



Les lames de scies TubeMaster ont été spécialement conçues pour les applications de coupe volante orbitale sur les lignes de tubes. Les caractéristiques clés de la lame circulaire TubeMaster sont des pastilles de carbure résistantes aux chocs, protégées par un revêtement PVD high tech à base de nitrure de titane aluminium (TiAlN).

Combiné à une géométrie spéciale qui facilite l'évacuation des copeaux, une finition de surface « miroir » est réalisée. Cette géométrie des dents réduit également les vibrations pendant la coupe de tubes à paroi mince (<4mm), procurant ainsi une excellente durée de vie de la lame. La nouvelle génération de produits TubeMaster a un nouveau corps de lame, une nouvelle nuance de carbure, une nouvelle géométrie et un revêtement spécial. Il en résulte une durée de vie de la lame plus élevée et des performances de coupe plus régulières.

## Avantages

- Vitesse de ligne élevée
- Coupe les pipelines API à résistance [jusque 110 KSI, X80, HT]
- Longue durée de vie
- Coupe sans bavure

**UTILISATIONS:** Orbitale, Scie volante.  
Les lames circulaires TubeMaster sont disponibles dans les diamètres allant de Ø 300 à Ø420 mm pour tout type de machines à coupe orbitale telles que MTM, OTO mills, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger and SMS Meer.

**PARAMÈTRES:** Vitesse de coupe préconisée: 350 - 400 m/min.  
Avance: 1/2: 0,04 / 0,12 mm/dent

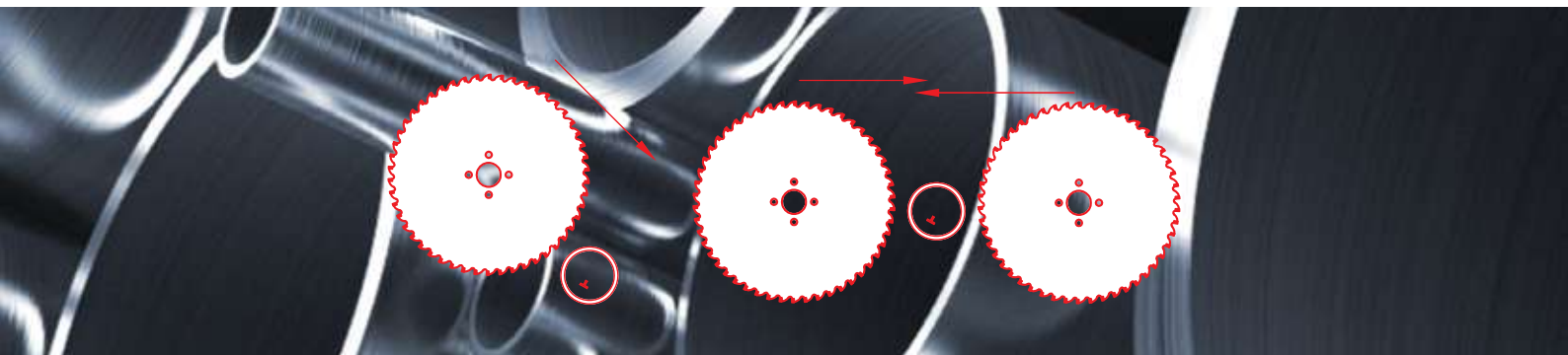
La lame de scie TubeMaster Stainless a été spécifiquement développée pour la coupe de tubes en acier inoxydable sur des unités à coupe volante orbitale. Ces lames de scies peuvent faire face à des vitesses de coupes entre 60 et 120 m / min. TubeMaster Stainless offre un temps d'utilisation élevé grâce à une durée de vie de la lame allant jusqu'à 3,5 m<sup>2</sup>, combinée à une bonne qualité de coupe et un rendement de production élevé.

**UTILISATIONS:** Orbitale, Scie volante.  
Les lames de scies TubeMaster Stainless sont disponibles pour toutes les machines à coupe orbitale.

**PARAMÈTRES:** Vitesse de coupe préconisée : 60 - 120 m/min  
Avance: 0.035 - 0.10 mm/dent



# Machine de coupe mono et double tête avec tubes raclés



ScarfMaster est une lame à pastilles de carbure revêtues d'un traitement PVD et disposant d'une géométrie de dent très spécifique. Les pastilles elles-mêmes sont fabriquées dans un type de carbure hautement résistant aux chocs.

Les dents sont soutenues par un corps de lame particulièrement résistant, qui donne à la combinaison dent/corps une très grande stabilité et une résistance aux cassures et donc une durée de vie élevée.

## Avantages

- Vitesse de ligne élevée
- Temps d'utilisation accru
- Longue durée de vie
- Coupe rapide avec raclage interne
- Coupe des tubes API à forte résistance (jusqu'à 110 KSI)
- Plusieurs géométries de dent disponibles

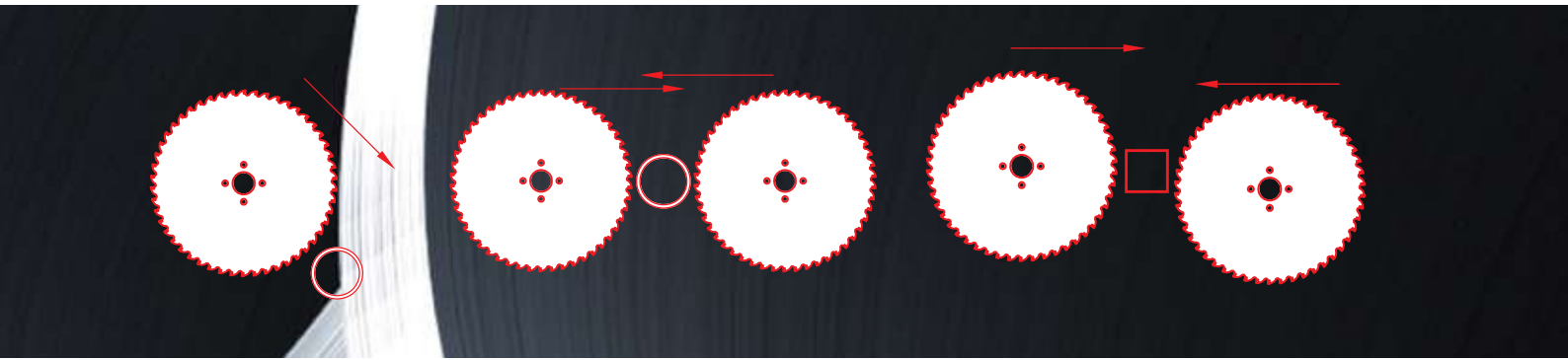
**UTILISATIONS:** Utilisation de scies volantes procédant au raclage interne. Les lames ScarfMaster sont disponibles pour des machines à coupe volantes telles que MTM, OTO mills, Nakata and Olimpia.

**PARAMÈTRES:** Vitesse de coupe préconisée : 400 – 500 m/min (sélectionner la vitesse maxi). Avance par dent 1/2/3 : relation 1/1/1. Valeur de départ 0.04 mm/par dent.

## EXEMPLES DE TYPES D'UTILISATIONS

Dimensions (mm)	Spécifications technique du produit	Résistance (N/mm <sup>2</sup> )	Vitesse de coupe (m/min)	Temps de coupe (s)	Durée de vie de la lame (m <sup>2</sup> )	Machine
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

# Machine de coupe mono et double tête : sans raclage interne



La lame circulaire SpeedMaster est une lame TCT pour un usage de coupe volante dans les usines de tubes. Elle offre l'opportunité d'accroître grandement la vitesse de la ligne de production des tubes et réduit les coûts de production.

Là où les vitesses limites de coupe des lames à revêtement HSS seraient atteintes, les lames Speedmaster fournissent une solution efficace.

## Avantages

- Une vitesse de ligne extrêmement élevée en raison des temps de coupe très court
- Très bonne finition de surface, coupe sans bavure
- Temps d'utilisation accru

**UTILISATIONS:** Pour machines de coupe volante mono ou double têtes conçues. Pastilles de carbure de tungstène (TCT) coupant avec peu ou sans raclage interne. Tubes avec une résistance allant jusqu'à 1800 N/mm<sup>2</sup>.

**PARAMÈTRES:** Vitesse de coupe préconisée : 350 m/min (valeur de départ). Avance par dent 1/2/3 : relation 1/2/0.8. 0.05/0.10/0.04 mm/par dent.

## EXEMPLES DE TYPES D'UTILISATIONS

Dimensions (mm)	Spécifications techniques du produit	Résistance (N/mm <sup>2</sup> )	Vitesse de fraisage (m/min)	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/dent)	Durée de vie de la lame (m <sup>2</sup> )
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Quel concept vous correspond?

# COUPE VOLANTE

3 concepts, chacun conçu pour répondre  
à une application spécifique de scie volante



**Voici vos avantages:**

- Réduire les temps d'arrêt des machines
- Accroître la vitesse de ligne
- Améliorer la durée de vie des lames
- Réaliser une coupe sans bavure

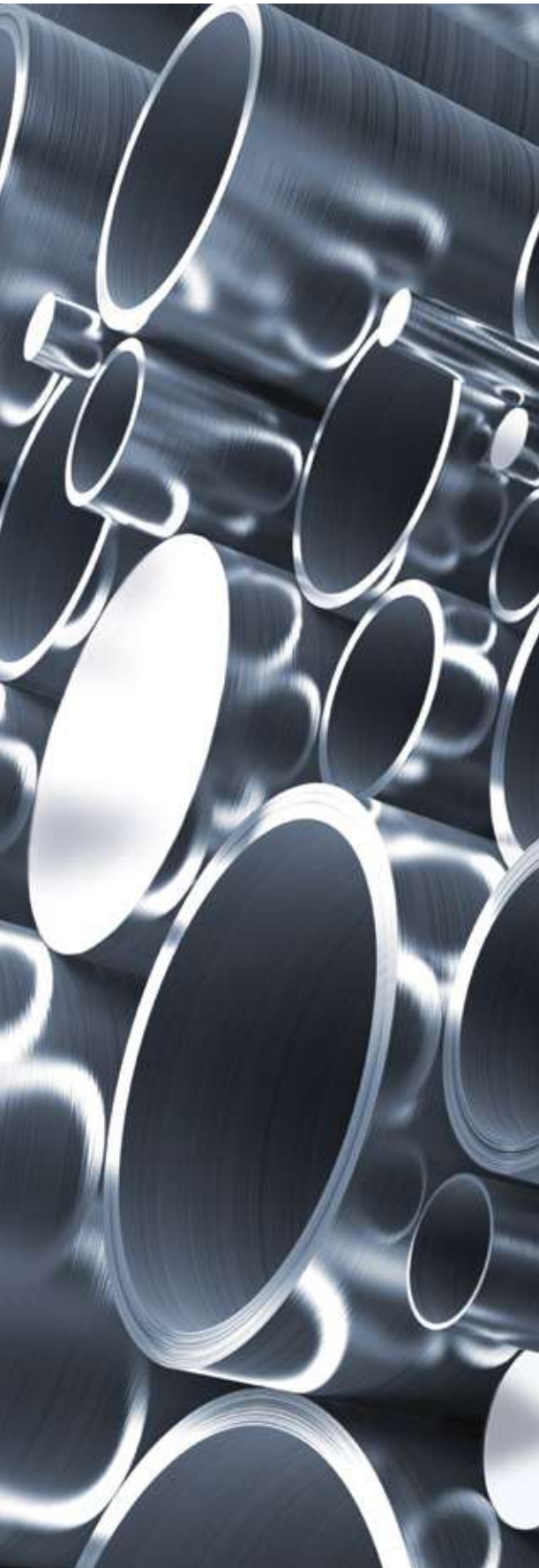
MACHINE	MATÉRIAU	SOLUTION
Orbitale	Tout type	TubeMaster
Mono ou double lames	Raclage interne	ScarfMaster
	Sans raclage interne	SpeedMaster

Plus d'informations sur:

[www.kinkelder.fr](http://www.kinkelder.fr)



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV**  
**Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium**  
**N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.com/fr

**Kinkelder France**

Messein, France  
T: +33 (383) 539713  
info@kinkelder.fr  
www.kinkelder.com/fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting**  
**Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com/cn

**Saws International**  
**USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinksaw.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting**  
**Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 (2252) 835178-0  
info@kts-saetechnik.de  
www.kts-saetechnik.de

**Grasche GmbH**

Remscheid, Germany  
T: +49 (0) 2191-5615-0  
info@grasche.de  
www.grasche.de