



KINKELDER[®]
the cutting experts



SERIE CX

SERIE TCT

El nuevo estandar cortando con TCT

Tecnología de vanguardia para cortar solidos



Esta sierra con recubrimiento PVD y dientes de carburo ha sido desarrollada para cortar acero solido con dureza entre 800 – 1600 N/mm², a una alta velocidad de produccion. Para mayor estabilidad.

MATERIALES: Solidos de acero duro, dureza en 800m- 1600 N/mm², en equipos de o rendimiento. Para mayor estabilidad esta sierra tiene puntas reforzadas a partir de pasos > 9.

PARAMETROS: Velocidad de corte sugerida: 120 -240 m/min.
Avance: 0,04 – 0,10 mm/diente

MAQUINAS: Kasto, FongHo, Tsune, Amada, Eisele, Behringer, Bewo, Rattunde, Sinico, Nishijima, Everising, Ficep, Mega, Exactcut



Los discos sierra CX6 con dientes de carburo y recubrimiento PVD han sido diseñados para cortar solidos en acero inoxidable. Con su geometria patentada, se puede lograr altas velocidades de corte y Buena terminacion de superficie. Podemos diseñar un diente con geometria especifica dedicado al tipo y grado del acero a cortar.

MATERIALES: Productos solidos de acero austenitico

PARAMETROS: Velocidad de corte sugerida 80 – 120 m/min.
Avance: 0,06 – 0,12 mm/diente

MAQUINAS: Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



CX7 es una sierra con dientes Cermet, recubrimiento PVD, diseñada para cortar acero de baja a mediana dureza. Se puede obtener una vida util de 50m² o mas, dependiendo de la aplicacion.

MATERIALES: Solidos con una dureza de hasta 800 N/mm²

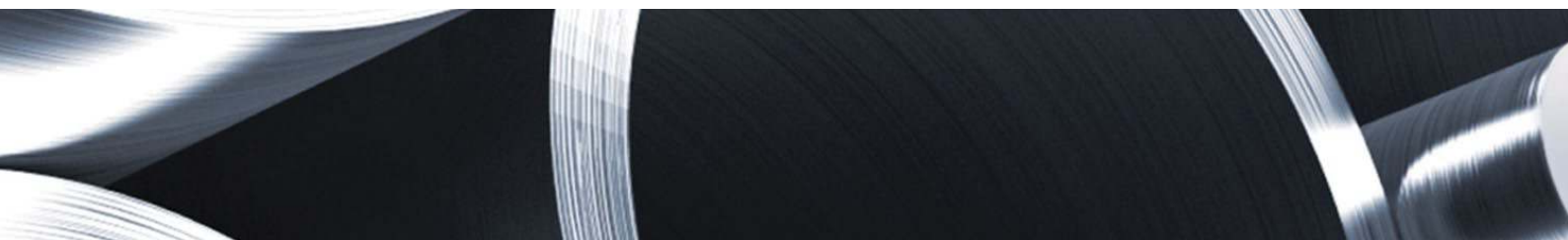
PARAMETROS: Velocidad de corte sugerida: 80 -140 m/min.
Avance: hasta 0,10 mm/diente

MAQUINAS: Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

Para mayor informacion:

www.kinkelder.com

Alto rendimiento en el corte de tubos



El disco sierra CX3 ha sido desarrollado para cortar tubos en equipos de corte automatico de alto rendimiento, a velocidades mas altas que las posibles con HSS. Los resultados se aprecian utilizando estas sierras con equipos capaces de controlar y variar verazmente la velocidad de avance. Para mayor estabilidad esta sierra tiene puntas reforzadas a partir de pasos > 9.

MATERIALES: Tubos de acero con dureza entre 600 a 1.500 N/mm²

PARAMETROS: Velocidad de corte sugerida: 180 – 280 m/min.
Avance: 0,04 – 0,016 mm/diente

MAQUINAS: Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP



El alto contenido de nickel en los aceros austeniticos dificulta su corte con discos sierras HSS. El disco CX4 con recubrimiento PVD y un diente de carburo con geometria especifica provee un corte con una calidad de superficie perfecta y exento de rebaba.

MATERIALES: Tubos en aceros austeniticos

PARAMETROS: Velocidad de corte sugerida: 80- 140 m/min.
Avance: 0,06 – 0,12 mm/diente

MAQUINAS: Rattunde, Bewo, RSA, Sinico



El disco sierra CX5 ha sido diseñado para trabajar con tubos de pared fina. Su diseño lo hace apto para ser utilizado en un amplio rango de maquinas de corte automatico.

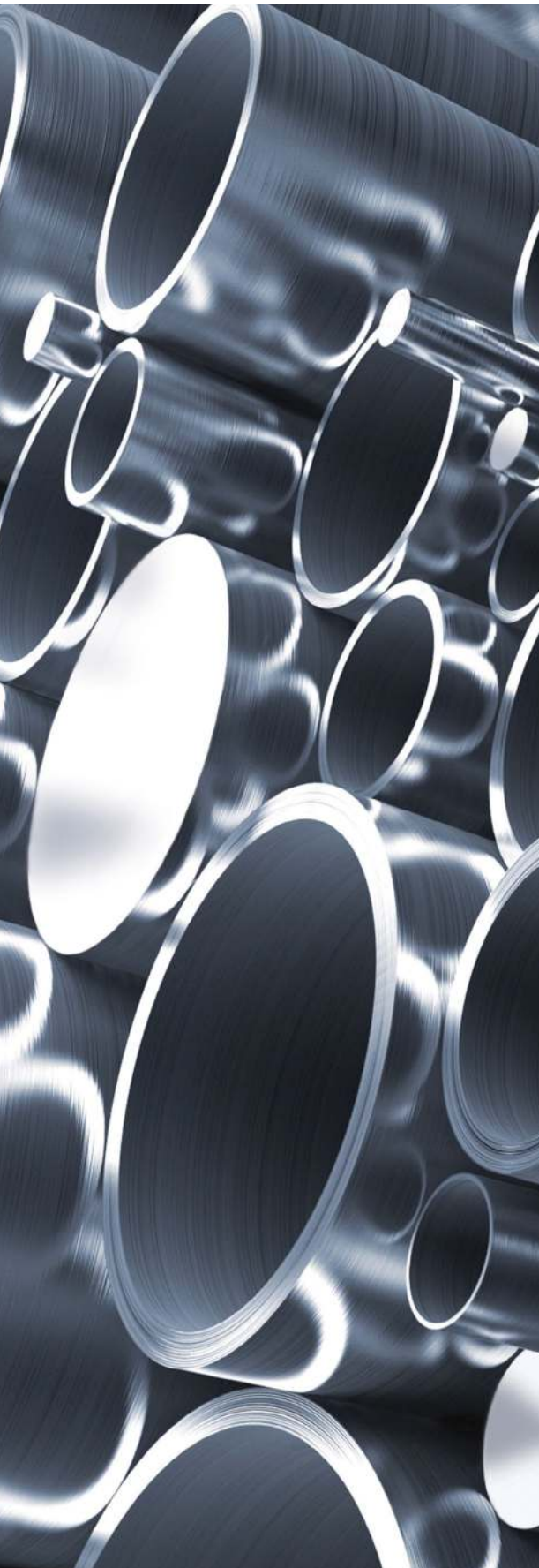
MATERIALES: Tubos de pared fino y acero de alta dureza. Corte de alto rendimiento de tubos pared fina y perfiles en maquinas de primera linea.

PARAMETROS: Velocidad de corte sugerida: 160 – 280 m/min.
Avance: 0,025 – 0,12 mm/diente

MAQUINAS: Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde



KINKELDER[®]
the cutting experts



**Kinkelder BV
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
P.O. Box 242
NL-6900 AE Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium
N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium
T: +32 (0)2 465 64 42
info@kinkelder.be
www.kinkelder.be

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.com/fr

Kinkelder France

Messein, France
T: +33 (383) 539713
info@kinkelder.fr
www.kinkelder.com/fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelder.com.cn
www.kinkelder.com/cn

**Saws International
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@sawsinternational.com
www.sawsinternational.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinksaw.com
www.kinkelder.com/en

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelder.com/en

**Alabama Cutting
Technologies**

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@alcuttingtech.com
www.alcuttingtech.com

KTS Sägetechnik GmbH

Zülpich, Germany
T: +49 (2252) 835178-0
info@kts-saetechnik.de
www.kts-saetechnik.de

Grasche GmbH

Remscheid, Germany
T: +49 (0) 2191-5615-0
info@grasche.de
www.grasche.de

Su distribuidor local

ESPAÑA

Goikarte S.A.

Plg. Ugaldeguren 1
Parc. 5 - III 3 C
48170 Zamudio (Vizcaya)
ESPAÑA
T: +34 944 54 03 00
F: +34 944 54 02 25
goikarte@goikarte.com
www.goikarte.com

CENTROAMÉRICA Y SUDAMÉRICA

TPC Global, Inc.

8801 SW 103 ST
Miami, FL 33176
ESTADOS UNIDOS
T: +1 (305) 281 9454
F: +1 (206) 309 4710
tpcsales@me.com
www.tpcglobal.net