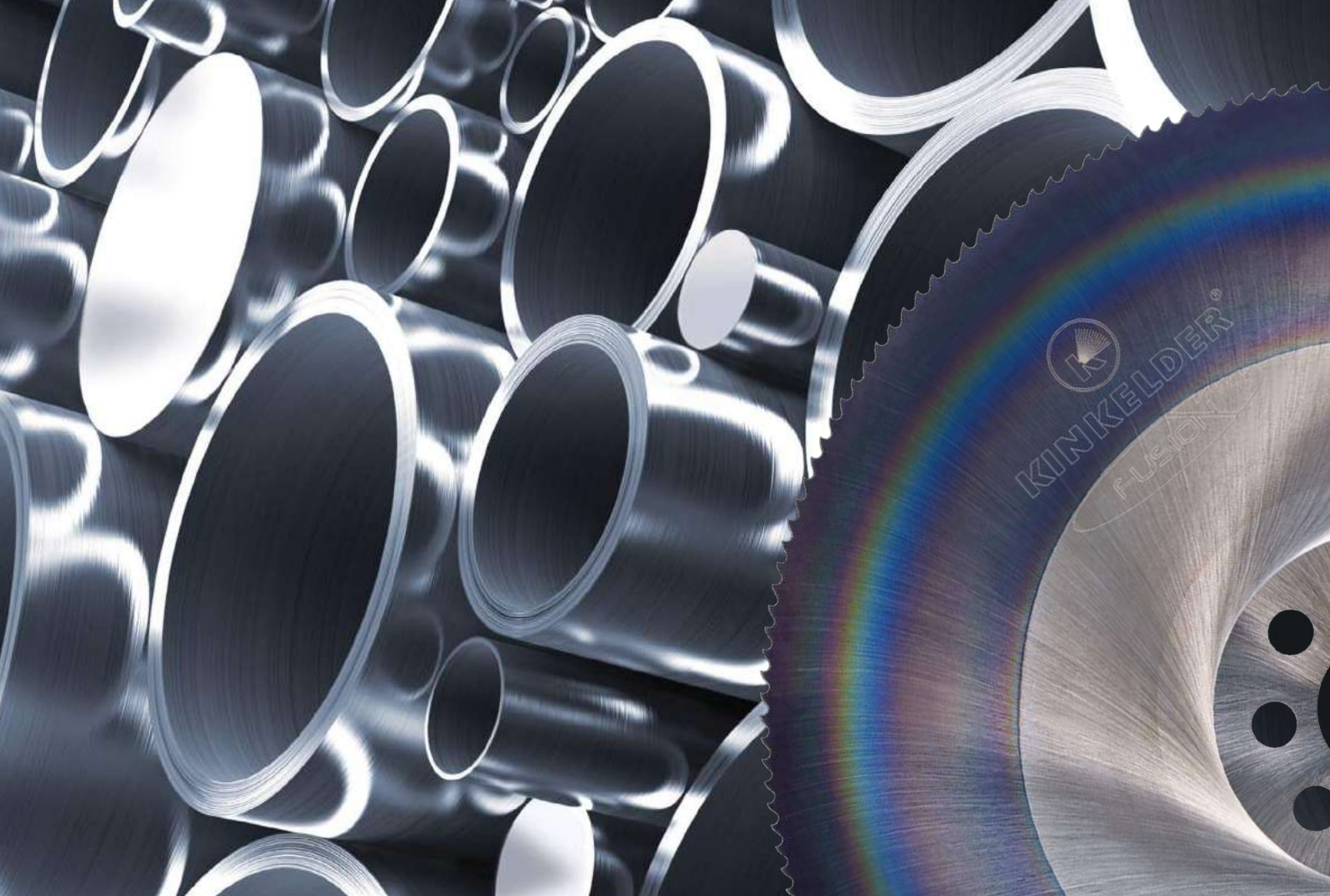




**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

# HSS SERIES



**ADVANCED**

## **HSS SERIES**

Zagen van hardere staalsoorten  
op hogere snijsnelheden



Het Pulsar zaagblad onderscheidt zich door een PVD coating met een zeer lage wrijvingscoëfficiënt, waardoor het geschikt is voor het zagen van hardere staalsoorten op hogere snijsnelheden. Ook ideaal voor het zagen van RVS.



**MATERIALEN:** Ideaal voor het zagen van RVS en legeringen met een sterke neiging tot plakken

PARAMETERS:	Geadviseerde snijsnelheid	Standtijd
Staal	60 - 120 m/min	
Austenitisch RVS (300 series)	30 - 50 m/min	0,8 - 1,5m <sup>2</sup>
Ferritisch zonder Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min	< 1,5m <sup>2</sup>
Ferritisch met Ti (441)	60 - 120 m/min	

**MACHINES:** Automatisch

Een speciale multilayer coating met sterk isolerende eigenschappen stelt het Fusion zaagblad in staat hardere staalsoorten op nog hogere snijsnelheden te zagen, in combinatie met nevelsmering.



**MATERIALEN:** Constructiestalen met een middelhoge tot hoge treksterkte

**PARAMETERS:** Geadviseerde snijsnelheid: 100 - 180 m/min. Voeding: 0,04 - 0,15 mm/tand.

**MACHINES:** Semi-automatisch, automatisch, flying cut-off toepassingen

## TOEPASSINGSVOORBEELDEN

Type	Materiaal (S235)	Afmeting (mm)	Materiaal specs.	Treksterkte (N/mm <sup>2</sup> )	Zaagtijd (s)	Snij-snelheid (m/min)	Voeding (mm/tand)	Standtijd (m <sup>2</sup> )
Pulsar	Buis	25 x 2,0	S275		0,6	180	0,05	2,8
Pulsar	Buis	42 x 2,3	S235		0,5	200	0,06	3,2
Fusion	Buis	48 x 3,2	S235	520	1,2	180	0,04	3,6
Fusion	Buis	48 x 2,8	S275	520	1,0	220	0,06	4,3

Meer informatie:

[www.kinkelder.nl](http://www.kinkelder.nl)



Het Power 2000 zaagblad heeft een smalle snijbreedte voor het zagen van dunwandige buizen en profielen. In combinatie met een zeer lage wrijvingscoëfficiënt zorgt dit voor minder vibraties en een lager risico op vervorming en meedraaien van de buis.

**MATERIALEN:** Ideaal voor dunwandige buizen en profielen in staal en RVS

PARAMETERS:	Geadviseerde snij snelheid	Standtijd
Staal	60 - 120 m/min	
Austenitisch RVS (300 series)	30 - 50 m/min	0.8 - 2 m <sup>2</sup>
Ferritisch zonder Ti (409 & 412)	220 - 260 m/min	< 3m <sup>2</sup>
Ferritisch met Ti (441)	60 - 120 m/min	

**MACHINES:** Automatisch



Performance 3000 is een allround zaagblad voor industriële toepassingen op een zeer hoog prestatieniveau. De unieke samenstelling van de multilayer coating combineert een hoge temperatuurbestendigheid met een zeer lage wrijvingscoëfficiënt.

**MATERIALEN:** Hardere materialen op hogere snij snelheden

**PARAMETERS:** Geadviseerde snij snelheid: 100 - 180 m/min. Voeding: 0,04 - 0,15 mm/tand.

**MACHINES:** Semi-automatisch, automatisch

## TOEPASSINGSVOORBEELDEN

Type	Materiaal (S235)	Afmeting (mm)	Treksterkte (N/mm <sup>2</sup> )	Snij snelheid (m/min)	Standtijd (sneden)	Standtijd (m <sup>2</sup> )
Power	Buis	34 x 4,0	420	140	8,660	3,2
Power	Buis	45 x 9,0	460	120	3,540	3,7
Performance	Buis	55 x 3	520	180	9,500	4,6
Performance	Buis	55 x 3	620	140	6,000	3



Door de combinatie van een dikkere flens en een smallere snijbreedte ondervindt het Power Integral zaagblad minder weerstand tijdens het zagen en behoudt het toch een uitstekende stabiliteit. Zeer geschikt voor veeleisende toepassingen, zoals het op hoge snelheid afkorten van dunwandig materiaal.

**MATERIALEN:** Ideaal voor dunwandige buizen en profielen, in staal, RVS, brons en koper

**PARAMETERS:** Geadviseerde snijsnelheid: 60 - 180 m/min. Voeding: 0,02 - 0,16 mm/tand.

**MACHINES:** Handbediend, semi-automatisch, automatisch



Door een hoogwaardige multilayer coating is het Supreme zaagblad uitstekend geschikt voor het zagen van hardere buizen op hogere snijsnelheden en met hogere voedingen. De Integral body biedt een optimaal compromis van een solide zaagblad met een smalle snijbreedte.

**MATERIALEN:** Stalen buizen en profielen met een treksterkte tot 800 N/mm<sup>2</sup>

**PARAMETERS:** Geadviseerde snijsnelheid: 100 - 250 m/min. Voeding: 0,04 - 0,25 mm/tand.

**MACHINES:** Automatisch

## TOEPASSINGSVORBEELDEN

Type	Materiaal (S235)	Afmeting (mm)	Materiaal specs.	Snijsnelheid (m/min)	Zaagtijd (s)	Standtijd (sneden)	Standtijd (m <sup>2</sup> )
Power Integral	Buis	89 x 2,0	S275	120	3,5	4,000	1,8
Power Integral	Buis	50 x 1,5	1.4512	180	1,6	9,000	2,1
Supreme	Buis	40 x 5,0	S275 NBK	78	4,7	11,225	3,98
Supreme	Buis	70 x 5,0	ST 52	220	1,35	1,172	1,25

# HSS SERIES

## OVERZICHT HSS ZAAGBLADEN

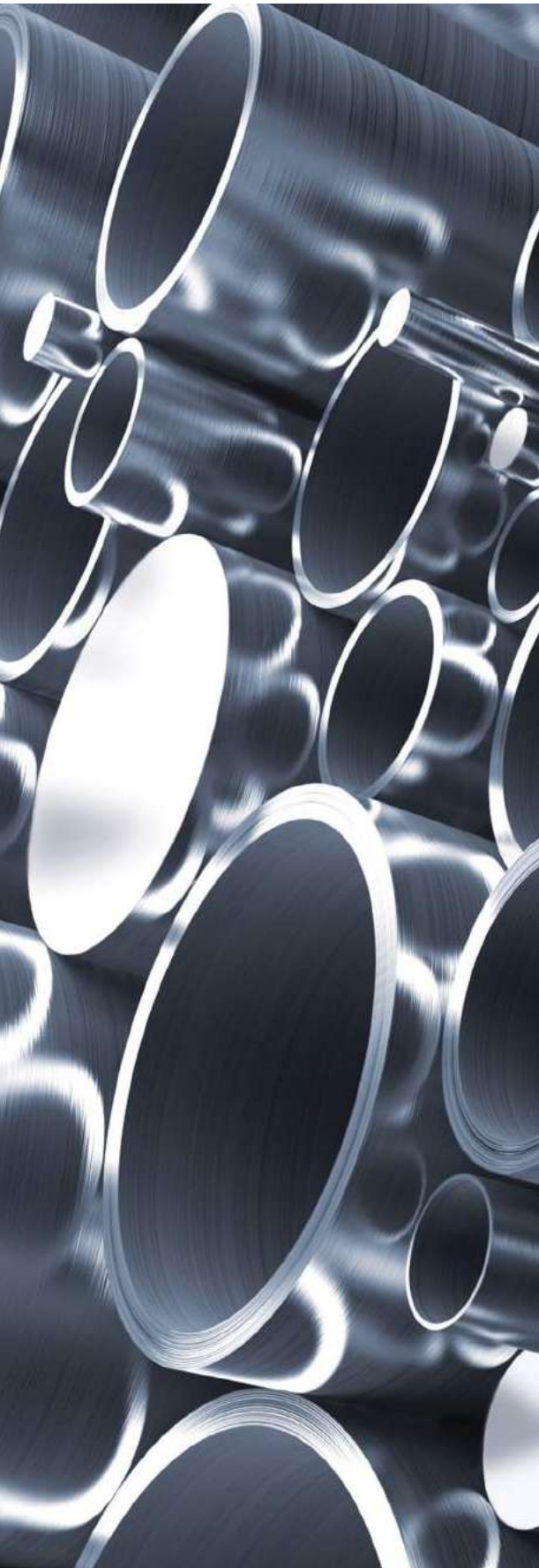
Diameter (mm)	Snijbreedte (mm)	Asgat (mm)	Tanden
175	1,2/1,6/2,0	32	64/90/110/140/180
200	1,2/1,6/1,8/2,0	32	72/100/128/160/200
210	2,0	32	84/90/120/150/180/220
225	1,2/1,6/2,0	32/40	80/80/120/150/180/220
250	1,2/1,6/2,0/2,5/3,0	32/40	64/80/100/110/128/160/200/240
275	1,6/2,0/2,5/3,0	32/40	72/78/84/96/110/120/144/180/220/280
300	1,6/2,0/2,5/3,0	32/38/40	80/90/100/110/120/140/160/200/240/320
315	2,0/2,5/3,0	32/40	72/80/90/100/110/120/140/160/200/250/320
325	2,0/2,5/3,0	32/40	90/100/110/130/150/170/200/250/320
350	2,0/2,5/3,0/3,5	32/40/50	80/90/110/120/140/160/180/220/280/350
370	2,5/3,0/3,5	40/50	70/80/90/100/110/120/140/160/190/220/300
400	2,5/3,0/3,5/4,0	40/50	70/80/90/100/128/140/160/180/200/250/320
425	3,0/3,5/4,0	32/40/50	70/80/100/110/120/130/140/160/180/220/260/350
450	3,0/3,5/4,0	40/50	80/90/100/120/140/180/240/280
500	3,0/3,5/4,0/5,0	40/50	90/100/110/130/160/200/260/310
525	3,5/4,0	50	90/104/120/140/170/220/280/340
550	3,0/4,0/5,0	50/80	100/110/130/150/180/220/300/360
560	3,0/4,0/5,0	50/80	100/110/130/150/180/220/300/360
570	4,0/5,0	50/80	100/110/130/150/180/220/300/360
580	4,0/5,0	50/80	100/110/130/150/180/220/300/360
600	4,0/5,0	50/80	100/120/130/160/190/240/320/380
630	4,0/5,0	50/80	100/120/130/160/190/240/320/380

Meer informatie:

[www.kinkelder.nl](http://www.kinkelder.nl)



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV**  
**Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium**  
**N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.com/fr

**Kinkelder France**

Messein, France  
T: +33 (383) 539713  
info@kinkelder.fr  
www.kinkelder.com/fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting**  
**Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com/cn

**Saws International**  
**USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@sawsinternational.com  
www.sawsinternational.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinksaw.com  
www.kinkelder.com/en

**Kinkelder Cutting**  
**Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelder.com/en

**Alabama Cutting**  
**Technologies**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@alcuttingtech.com  
www.alcuttingtech.com

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 (2252) 835178-0  
info@kts-saetechnik.de  
www.kts-saetechnik.de

**Grasche GmbH**

Remscheid, Germany  
T: +49 (0) 2191-5615-0  
info@grasche.de  
www.grasche.de