



KINKELDER[®]
the cutting experts

SÉRIE CX



SÉRIE TCT

SÉRIE CX

O novo padrão em serras TCT para
o corte de tubos e barras sólidas

Corte de tubos de aço inoxidável com alto desempenho



A lâmina de corte CX 3 foi desenvolvida para o corte de tubos em máquinas de corte automático de alta performance, com uma velocidade de corte máxima superior à das lâminas de serra HSS. É mais eficaz em serras máquinas com controle preciso de carga e taxa de alimentação variável.

APLICAÇÕES	Corte de tubos de aço carbono com uma resistência à tração entre 600 to 1,500 N/mm ²
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 180 - 280 m/min. Avanço: 0,04 - 0,16 mm/dente
MÁQUINAS	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP

Nota: Respeite a taxa de enchimento de 10%, esteja atento à vibração do tubo ao cortar produtos menos estáveis (use morass de fixação), tente selecionar uma só lâmina de serra (contagem de dentes) para cortar todos os produtos.



O elevado teor de níquel dos tubos de aço inoxidável austenítico dificulta o seu corte com as lâminas de serra HSS. Com a geometria de dente específica da aresta de Metal Duro revestido com PVD, a serra CX 4 proporciona um acabamento superficial perfeito e extremidades de tubo sem rebarbas.

APLICAÇÕES	Corte de alto rendimento de tubos de aço inoxidável (austenítico, ferrítico)
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 80 - 140 m/min. Avanço: 0,06 - 0,12 mm/dente
MÁQUINAS	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico

Nota: Respeite a taxa de enchimento de 10%, use escova de arame. Esteja atento à vibração do tubo ao cortar produtos menos estáveis (use morass com formato). A escolha do óleo de corte é crítica para alcançar uma elevada vida da lâmina (Castrol B30 ou B335 sugeridos). Geometria positiva, manuseie cuidadosamente a lâmina para evitar danos aos dentes.



A lâmina de corte CX 5 foi especificamente projetada para cortar tubos de paredes finas. Devido às suas propriedades de corte leve, também é muito adequado para uso em uma ampla gama de máquinas de corte automático.

APLICAÇÕES	Corte de tubo de alta dureza de paredes finas em máquinas mais leves. Corte de perfis menos duros e também de alta dureza em máquinas de alto desempenho.
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 160 - 280 m/min. Avanço: 0,025 - 0,12 mm/dente
MÁQUINAS	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

Nota: Respeite a proporção de enchimento de 10%, esteja atento às vibrações do tubo ao cortar produtos menos estáveis (use morass com formato)

Corte de barras sólidas de aço (inoxidável) com baixa a alto resistência à tração



As serras CX1-M, com dentes com insertos de Metal Duro, recobertas com revestimento PVD, foram desenvolvidas para cortar barras sólidas de aço carbono (conteúdo de carbono < 0,60%) com uma resistência à tração média entre 500 e 900 N/mm², com alto volume de produção.

Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- Especialmente projetada para o corte de barras sólidas de aço carbono de média resistência à tração
- Alta produtividade
- Melhor desempenho e durabilidade da lâmina quando é necessário cortar uma grande variedade de materiais diferentes.

APLICAÇÕES

Barras sólidas de aço carbono com resistência à tração entre 500 e 900 N/mm² em máquinas automáticas de alto desempenho.

PARÂMETROS

Velocidade de corte: 100 - 280 m/min. Avanço: 0,06 - 0,10 mm/dente

MÁQUINAS

Todas marcas conhecidas de máquinas estacionárias como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer etc.



Com a aplicação do novo design do corpo, novas geometrias dos dentes e do novo tipo de revestimento PVD, a serra CX 1-H foi especialmente projetada para o corte de barras sólidas de aço carbono de alta resistência à tração (> 900 N/mm², conteúdo de carbono ≥ 0,60%) com alto volume de produção. Ela também é adequada ao corte de barras sólidas de aço inoxidável ferrítico, martensítico ou duplex com diâmetros maiores que 35mm.

Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- Nova geometria específicas dos dentes
- Novo tipo de revestimento
- Melhor desempenho e durabilidade da lâmina quando usada para o corte de aço carbono de alta resistência à tração.
- High productivity when cutting stainless steel

APLICAÇÕES

Barras sólidas de aço carbono com resistência à tração maior que 900 N/mm² e de aço inoxidável ferrítico, martensítico ou duplex com Ø > 35mm em máquinas automáticas de alto desempenho

PARÂMETROS

Velocidade de corte: 60 - 140 m/min. Avanço: 0,05 - 0,09 mm/dente

MÁQUINAS

Todas marcas conhecidas de máquinas estacionárias como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer etc.

Para mais informações:

www.kinkelder.com.br

Corte de barras sólidas de aço com baixa a média resistência à tração e aço inoxidável austenítico



As serras CX 6-S, com dentes com insertos de Metal Duro, recobertas com revestimento PVD, foram desenvolvidas para cortar barras sólidas de aço inoxidável com um diâmetro ≤ 35 mm. Altos volumes de produção com ótimo acabamento superficial podem ser alcançados com nossa geometria exclusiva.

Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- A melhor serra para o corte de aço inoxidável ferrítico, martensítico e duplex em diâmetros menores
- Especialmente desenvolvida para o corte de barras sólidas de aço inoxidável com diâmetros ≤ 35 mm.
- Geometria exclusiva dos dentes

APLICAÇÕES	Aço inoxidável austenítico, ferrítico, martensítico e duplex, com diâmetros ≤ 35 mm
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 80 - 140 m/min. Avanço: 0,03 - 0,05 mm/dente
MÁQUINAS	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



A serra CX 6-L foi especificamente projetada para o corte de barras sólidas de aço inoxidável austenítico com diâmetros maiores que 35mm com alto volume de produção. Com a sua geometria exclusiva, se consegue um corte muito rápido com bom acabamento superficial.

Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- Especialmente desenvolvida para o corte de barras sólidas de aço inoxidável com diâmetro > 35 mm
- Geometria exclusiva dos dentes
- Altas taxas de produção

APLICAÇÕES	Barras sólidas de aço inoxidável austenítico com diâmetro > 35 mm
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 80 - 120 m/min. Avanço: 0,06 - 0,12 mm/dente
MÁQUINAS	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising






As serras CX 7, com dentes com insertos de Cermet, recobertas com revestimento PVD, foram desenvolvidas para cortar barras sólidas de aço carbono (conteúdo de carbono $< 0.60\%$) com resistência à tração média de até 750 N/mm². Os melhores desempenhos dessa serra são atingidos no corte de materiais de baixa resistência à tração. Em várias aplicações, uma vida de 50m² ou mais pode ser atingida.

Vantagens


- Novo design do corpo da serra
- Especificamente projetada para o corte de aço carbono de baixa à média resistência à tração
- Os melhores desempenhos no corte de materiais de baixa resistência à tração

APLICAÇÕES	Corte de barras sólidas de aço carbono com resistência à tração de até 750 N/mm ²
PARÂMETROS	Velocidade de corte: 100 - 280 m/min. Avanço: 0,06 - 0,10 mm/dente
MÁQUINAS	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

Matriz de aplicação de produtos das Serras TCT Série CX para tubos de aço inoxidável

Referência de Cor	Aplicação	Tipo de lâmina sugerida
3	Tubos de aço carbono com média a alta resistência à tração (conteúdo de carbono < 0,60%) – Resistência à tração de 600 a 1.500 N/mm ²	
4	Tubos de aço inoxidável austenítico	
5	Tubos de aço carbono de paredes finas, com alta resistência à tração (conteúdo de carbono ≥ 0,60%) – Secções ocas instáveis de alta resistência	

Matriz de aplicação de produtos das Serras TCT Série CX para barras sólidas de aço inoxidável

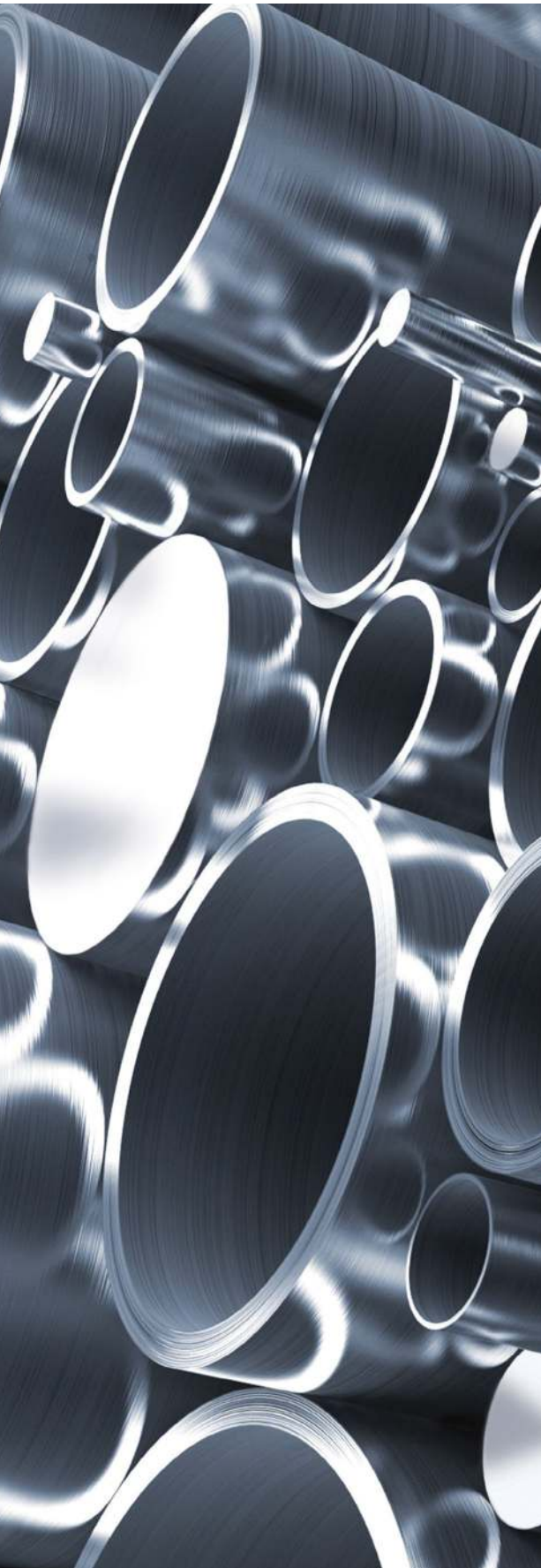
Referência de Cor	Aplicação	Tipo de lâmina sugerida
7	Aço carbono com baixa a média resistência à tração (conteúdo de carbono < 0,60%) – Resistência à tração de < 750 N/mm ²	
1M	Aço carbono com baixa a média resistência à tração (conteúdo de carbono < 0,60%) – Resistência à tração de 500 - 900 N/mm ²	
1H	Aço carbono com alta resistência à tração (conteúdo de carbono ≥ 0,60%) Resistência à tração de > 900N/mm ²	
	Aço Inoxidável Ferrítico Ø > 35 mm	
	Aço Inoxidável Martensítico Ø > 35 mm	
6S	Aço Inoxidável Duplex Ø > 35 mm	
	Aço Inoxidável Ferrítico Ø ≤ 35 mm	
	Aço Inoxidável Martensítico Ø ≤ 35 mm	
	Aço Inoxidável Duplex Ø ≤ 35 mm	
6L	Aço Inoxidável Austenítico Ø ≤ 35 mm	
	Aço Inoxidável Austenítico Ø > 35 mm	

Para mais informações:

www.kinkelder.com.br



KINKELDER[®]
the cutting experts



**Kinkelder BV
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
P.O. Box 242
NL-6900 AE Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

Kinkelder Belgium N.V./S.A.

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium
T: +32 (0)2 465 64 42
info@kinkelder.be
www.kinkelder.be

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH

Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

KTS Sägetechnik GmbH

Zülpich, Germany
T: +49 2252-835178-0
info@kts-saetechnik.de
www.kts-saetechnik.de

**Saws International Inc.
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

**DOWNLOAD OUR
FREE APP NOW**



or scan

