



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

# SÉRIE CX



## **GAMME TCT** **SÉRIE CX**

Les nouveaux standards pour la coupe  
de matériaux pleins et de tubes en acier  
et acier inoxydable

## Coupe de haute performance de tubes en acier (inoxydable)



La lame CX 3 a été développée pour la coupe de tubes sur des machines à scier automatiques de haute performance, à une vitesse de coupe plus élevée qu'avec des lames HSS. Elle est particulièrement efficace sur des machines ayant un contrôle précis de la charge de copeaux et une vitesse d'avance variable.

<b>UTILISATIONS</b>	Tubes d'acier avec une résistance entre 600 à 1.500 N/mm <sup>2</sup>
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe préconisée: 180 - 280 m/min. Avance par dent: 0,04 - 0,16 mm/dent
<b>MACHINES</b>	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP



La forte teneur en nickel des tubes en acier inoxydable austénitique les rend difficiles à couper avec des lames de scies HSS. Avec sa géométrie de dent spécifique, la lame circulaire à pastilles de carbure et revêtement PVD CX 4 assurera une finition de surface parfaite et des extrémités de tubes sans bavure.

<b>UTILISATIONS</b>	Haute performance pour la coupe de tube inox (austenitique, ferritique)
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe: 80 - 140 m/min. Avance: 0,06 - 0,12 mm/dent
<b>MACHINES</b>	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico



La lame circulaire CX 5 a été spécialement conçue pour la coupe de tubes à paroi mince. En raison de ses propriétés de coupe légère, elle convient également très bien à un large éventail de machines de coupe automatiques.

<b>UTILISATIONS</b>	Coupe de tubes de haute dureté à paroi mince sur des machines plus légères. Coupe de haute performance de tubes à paroi mince et profilés instables sur des machines haut de gamme.
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe: 160 - 280 m/min Avance: 0,025 - 0,12 mm/dent
<b>MACHINES</b>	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

Pour plus d'informations:

[www.kinkelder.fr](http://www.kinkelder.fr)

# Découpe de barre en acier carbone et acier inoxydable de faible de haute résistance



La lame de scie carbure jetable CX 1-M possède un revêtement spécialement développée pour la coupe de barre en acier carbone (teneur en carbone <0,60%) d'une résistance comprise entre 500 et 900 N / mm<sup>2</sup>.

## Avantages

- Nouvelle conception et géométrie du corps
- Spécialement conçue pour la découpe de barres en acier de moyenne résistance
- Haute productivité
- Augmentation significative de la durée de vie de la lame et permet la coupe d'un large éventail de matériaux

<b>UTILISATIONS</b>	Barre pleine en acier carbone d'une résistance comprise entre 500 et 900 N/mm <sup>2</sup> sur machine performante
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe suggérée: 100 – 280m/min Avance : 0.06 – 0.10mm/dent
<b>MACHINES</b>	Les lames Kinkelder s'adaptent parfaitement sur toutes les marques connues de machines stationnaires automatiques telles que: Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc.



La nouvelle lame CX 1-H bénéficie d'un corps complètement redessiné, d'une nouvelle géométrie de dent associée à un revêtement de toute dernière génération. La CX 1-H a été spécialement conçue pour la découpe de barres pleines en acier carbone de haute résistance à très hautes cadences de production (> 900 N/mm<sup>2</sup>, carbone ≥ 0.60%). Elle est aussi adaptée pour la découpe de barres pleines en acier inoxydable Ferritique, Martensitique et Duplex ayant un diamètre supérieur à 35 mm.

## Avantages

- Nouvelle conception du corps
- Nouvelle géométrie de la denture
- Revêtement de dernière génération
- De meilleures performances pour la découpe d'acier carbone de haute résistance
- Haute productivité pour la découpe d'acier inoxydable

<b>UTILISATIONS</b>	Barre pleine en acier carbone d'une résistance supérieur à 900 N/mm <sup>2</sup> ainsi que les aciers inoxydable ferritique, martensitique et duplex de diamètres supérieurs à 35mm, sur machines de haute performance.
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe suggérée : 60 – 140m/min Avance : 0.05 – 0.09mm/dent
<b>MACHINES</b>	Toutes les marques connues de machines stationnaires automatiques telles que: Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc.

# Découpe de barres pleines en acier carbone de faible à moyenne résistance & aciers inoxydables



La lame scie CX 6-S à pastille carbure revêtue est recommandée pour la découpe de barre pleine en acier inoxydable de diamètre inférieur ou égal à 35 mm. Elle est capable de produire à de hautes cadences tout en assurant une bonne qualité de finition de surface.

## Avantages

- Nouvelle conception du corps
- Meilleure lame de scie pour la coupe d'aciers inoxydables ferritiques, martensitiques et duplex dans des gammes de diamètres inférieurs
- Spécialement développée pour la coupe de barres pleines en acier inoxydable ayant un diamètre inférieur ou égal à 35mm
- Géométrie spécifique développée pour ce produit

<b>UTILISATIONS</b>	Barres en acier inoxydable austénitique, ferritique, martensitique et duplex ayant un diamètre inférieur ou égal à 35mm
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe suggérée: 80 - 140 m/min. Avance : 0,03 - 0,05mm/dent
<b>MACHINES</b>	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



La lame de scie CX 6-L a été spécialement conçue pour la découpe de barres en acier inoxydable austénitique d'un diamètre supérieur à 35 mm à des cadences de production très élevées. Avec sa géométrie dédiée, une coupe très rapide et une bonne finition de surface peuvent être obtenues.

## Avantages

- Nouvelle conception du corps
- Spécialement développée pour les barres pleines en acier inoxydable d'un diamètre supérieur à 35mm
- Géométrie spécifique développée pour ce produit
- Taux de production très élevés

<b>UTILISATIONS</b>	Barre pleine en acier inoxydable austénitique d'un diamètre supérieur à 35 mm
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe suggérée : 80 - 120m/min. Avance : 0,06 - 0,12mm/dent
<b>MACHINES</b>	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising






La lame CX 7 à plaquette cermet revêtue, est destinée à la découpe de barres pleines en acier carbone inférieur à 0.6% ayant une résistance pouvant aller jusqu'à 750 N/mm<sup>2</sup>. Les performances optimales de la lame sont obtenues lors de la coupe de matériaux à plus faible résistance à la traction. Pour la plupart des applications, on peut atteindre une durée de vie de lame de 50 m<sup>2</sup> et plus.

## Avantages






- Nouvelle conception du corps
- Spécialement conçue pour la découpe de barres pleines en acier carbone de faible à moyenne résistance.
- Meilleure performance de la lame lors de la coupe de matériaux moins résistants à la traction

<b>UTILISATIONS</b>	Barre pleine d'acier carbone d'une résistance allant jusqu'à 750 N/mm <sup>2</sup>
<b>PARAMÈTRES</b>	Vitesse de coupe suggérée : 100 - 280m/min. Avance : 0,06 - 0,10mm/dent
<b>MACHINES</b>	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

## Tableau des applications des produits TCT CX pour les tubes en acier (inoxydable)

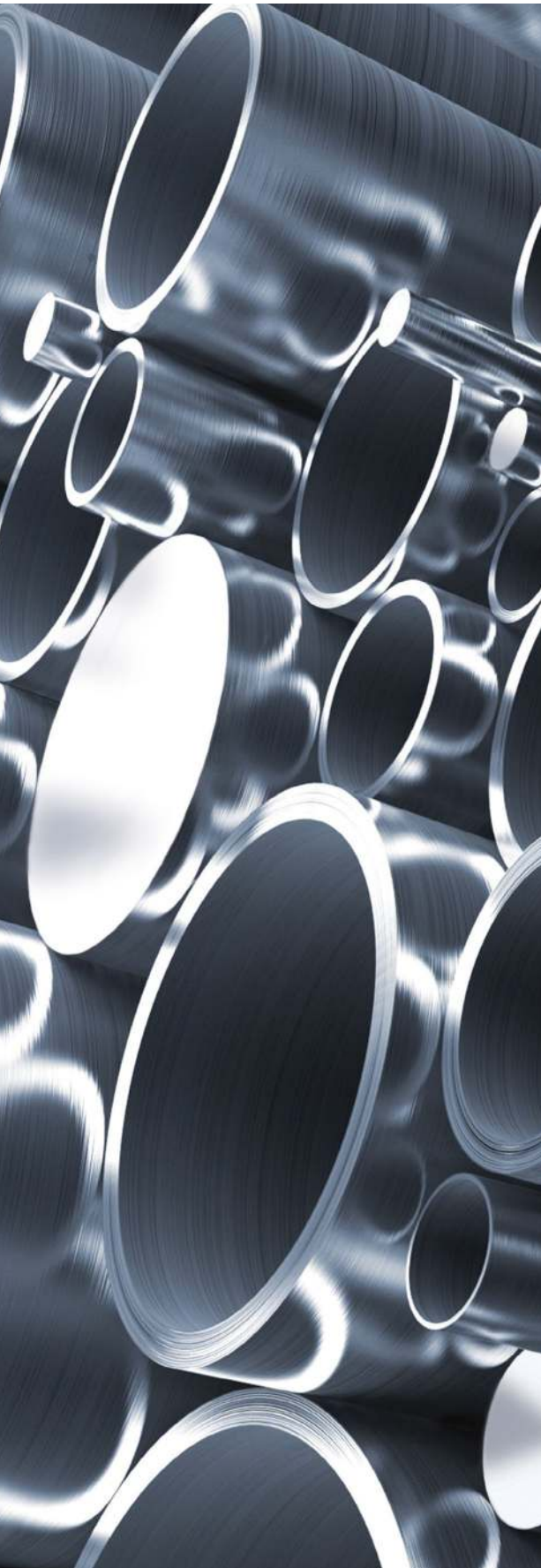
Code couleur	Application	Type de lame conseillé
<b>3</b>	Acier carbone de moyenne à haute résistance (C < 0.60%). Résistance 600 - 1.500 N/mm <sup>2</sup> )	
<b>4</b>	Tubes austénitiques en acier inoxydable	
<b>5</b>	Tubes de haute résistance à paroi mince (C ≥ 0.60%) Tubes à paroi mince et profilés instables	

## Tableau des applications des produits TCT CX pour les barres pleines en acier (inoxydable)

Code couleur	Application	Type de lame conseillé
<b>7</b>	Acier carbone de faible à moyenne résistance (C < 0.60%) Résistance < 750 N/mm <sup>2</sup>	
<b>1M</b>	Acier carbone de faible à moyenne résistance (C < 0.60%) Résistance 500 - 900 N/mm <sup>2</sup>	
<b>1H</b>	Acier carbone de haute résistance (C ≥ 0.60%) Résistance > 900 N/mm <sup>2</sup>	
	Aciers inoxydables ferritique Ø > 35 mm	
	Aciers inoxydables martensitique Ø > 35 mm	
<b>6S</b>	Aciers inoxydables duplex Ø > 35 mm	
	Aciers inoxydables ferritique Ø ≤ 35 mm	
	Aciers inoxydables martensitique Ø ≤ 35 mm	
	Aciers inoxydables duplex Ø ≤ 35 mm	
<b>6L</b>	Aciers inoxydables austénitique Ø ≤ 35 mm	
	Aciers inoxydables austénitique Ø > 35 mm	



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV  
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium  
N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**Kinkelder France**

Messein, France  
T: +33 (383) 539713  
info@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International**

**USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Werner Thelen**

**Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Deutschland  
T: +49 (2252) - 83875-0  
info@wethe.de  
www.wethe.de

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 2252-835178-0  
info@kts-saetechnik.de  
www.kts-saetechnik.de

**DOWNLOAD OUR  
FREE APP NOW**



or scan

