



KINKELDER[®]
the cutting experts

SERIE CX



SERIES TCT

SERIE CX

El nuevo estandar cortando con TCT

Corte de alto rendimiento de tubos de acero (inoxidable)



El disco sierra CX3 ha sido desarrollado para cortar tubos en equipos de corte automatico de alto rendimiento, a velocidades mas altas que las posibles con HSS. Los resultados se aprecian utilizando estas sierras con equipos capaces de controlar y variar verazmente la velocidad de avance. Para mayor estabilidad esta sierra tiene puntas reforzadas a partir de pasos > 9mm.

| | |
|---------------------|--|
| APLICACIONES | Corte de Tubos de acero con dureza entre 600 a 1.500 N/mm ² |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 180 - 280 m/min. Avance: 0,04 - 0,16 mm/diente |
| MAQUINAS | Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP |

Nota: Respetar la capacidad de carga de 10%, estar alerta del la vibración del tubo cuando se cortan productos menos estables (usar forma de garganta), trata de seleccionar una sierra (contar dientes) para cortar todos los productos.



El alto contenido de nickel en los aceros austeniticos dificulta su corte con discos sierras HSS. El disco CX4 con recubrimiento PVD y un diente de carburo con geometria especifica provee un corte con una calidad de superficie perfecta y exento de rebaba.

| | |
|---------------------|---|
| APLICACIONES | Alto desempeño cortando tubos de acero inoxidable (austenítico, ferrítico) |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 80 - 140 m/min. Avance: 0,06 - 0,12 mm/diente |
| MAQUINAS | Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico |

Nota: Respetar la capacidad de carga de 10%, usar cepillo de alambre. Estar alerta de la vibración del tubo cuando corten productos menos estables (usar forma de garganta). La elección de aceite de corte es crítico para lograr una vida larga de la sierra (se sugiere castrol B30 o B335)



El disco sierra CX5 ha sido diseñado para trabajar con tubos de pared fina. Su diseño lo hace apto para ser utilizado en un amplio rango de maquinas de corte automatico.

| | |
|---------------------|--|
| APLICACIONES | Corte de tubos con paredes delgadas y alta dureza en máquinas más ligeras. Cortar menos estables, secciones con huecos de alta dureza en máquinas de alta desempeño. |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 160 - 280 m/min. Avance: 0,025 - 0,12 mm/diente |
| MAQUINAS | Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde |

Nota: Respetar la capacidad de carga de 10%, estar al tanto de la vibración del tubo cuando se corte productos menos estables (usar forma de garganta).

Corte de acero sólido de baja a alta resistencia y sólidos de acero inoxidable



La Sierra Circular CX 1-M con punta de carburo y recubrimiento de PVD, ha sido desarrollada para cortar acero al carbono sólido (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tensión media entre 500 y 900 N/mm² a velocidades de producción muy altas.

Ventajas:

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Específicamente diseñado para cortar acero al carbono sólido con resistencias a la tracción medias
- Alta productividad
- Mejores rendimientos de vida útil de la sierra cuando es necesario cortar una gama más amplia de materiales

| | |
|---------------------|---|
| APLICACIONES | Acero al carbono sólido con una resistencia a la tensión de entre 500 y 900 N/mm ² en máquinas de alto rendimiento |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 100 - 280 m/min. Avance: 0,06 - 0,10 mm/diente |
| MAQUINAS | Todas las marcas conocidas de sierras automáticas estacionarias, tales como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc |



Aplicando un nuevo diseño del cuerpo de la sierra, nuevas geometrías de diente y un nuevo tipo de recubrimiento de PVD, la sierra circular CX 1-H ha sido diseñada específicamente para cortar acero al carbono de alta resistencia (> 900 N/mm², contenido de carbono ≥ 0.60%) a velocidades de producción muy altas. También es muy adecuada para cortar barras de acero inoxidable ferrítico, martensítico y dúplex con un diámetro superior a 35 mm.

Ventajas:

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Nuevas geometrías de diente dedicadas
- Nuevo tipo de recubrimiento
- Mejores rendimientos de vida útil de la sierra al cortar acero al carbono de alta resistencia a la tracción
- Alta productividad al cortar acero inoxidable

| | |
|---------------------|---|
| APLICACIONES | Acero al carbono sólido duro con una resistencia a la tensión superior a 900 N/mm ² y barras de acero inoxidable ferrítico, martensítico y dúplex Ø >35 mm en máquinas de alto rendimiento |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 60 - 140 m/min. Avance: 0,05 - 0,09 mm/diente |
| MAQUINAS | Todas las marcas conocidas de sierras automáticas estacionarias, tales como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc. |

Para mayor información:

www.kinkelder.es

Corte de sólidos de acero de baja a media tensión (acero inoxidable austenítico)



Las sierras circulares CX 6-S tienen una punta de carburo y están recubiertas de PVD para cortar sólidos de acero inoxidable con un diámetro de ≤ 35 mm. Con nuestra geometría exclusiva se pueden conseguir altas velocidades de producción y un óptimo acabado de superficie.

Ventajas:

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- La mejor sierra circular para cortar acero inoxidable ferrítico, martensítico y dúplex en rangos de diámetro más pequeños
- Específicamente desarrollada para sólidos de acero inoxidable con un diámetro de ≤ 35 mm
- Geometría de diente exclusiva

| | |
|---------------------|---|
| APLICACIONES | Barras de acero inoxidable austenítico, ferrítico, martensítico y dúplex con un diámetro ≤ 35 mm |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 80 - 140 m/min. Avance: 0,03 - 0,05 mm/diente |
| MAQUINAS | Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising |



La sierra circular CX 6-L ha sido diseñada específicamente para cortar barras de acero inoxidable austenítico con un diámetro superior a 35 mm a velocidades de producción muy altas. Con su geometría exclusiva, se puede lograr un corte muy rápido y un buen acabado de superficie.

Ventajas

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Específicamente desarrollado para sólidos de acero inoxidable con un diámetro de > 35 mm
- Geometría de diente exclusiva
- Velocidades de producción muy altas

| | |
|---------------------|---|
| APLICACIONES | Barras de acero inoxidable austenítico con un diámetro de > 35 mm |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 80 - 120 m/min. Avance: 0,06 - 0,12 mm/diente |
| MAQUINAS | Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising |






CX 7 es una sierra circular con punta de Cermet, con recubrimiento de PVD, utilizada para cortar acero al carbono (contenido de carbono $< 0.60\%$) con una resistencia a la tracción de baja a media hasta 750 N/mm². El mejor rendimiento de la hoja se consigue al cortar materiales de menor resistencia a la tensión. En muchas aplicaciones, se puede lograr una vida útil de la hoja de 50 m² y más.

Ventajas






- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Específicamente diseñado para cortar acero al carbono de baja y media resistencia
- Mejor rendimiento de la hoja al cortar materiales de menor resistencia a la tracción

| | |
|---------------------|---|
| APLICACIONES | Acero al carbono sólido con una resistencia a la tracción de hasta 750 N/mm ² |
| PARAMETROS | Velocidad de corte sugerida: 100 - 280 m/min. Avance: 0,06 - 0,10 mm/diente |
| MAQUINAS | Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising |

Matriz de aplicación del producto serie TCT CX para tubos de acero (inoxidable)

| Ref. de color | Aplicación | Tipo de sierra sugerida |
|---------------|--|---|
| 3 | Acero de resistencia media a alta (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tracción entre 600 - 1.500 N / mm ² |  |
| 4 | Tubos de acero inoxidable austenítico |  |
| 5 | Tubos de acero de alta resistencia y paredes delgadas (contenido de carbono < 0.60%), perfiles inestables de alta resistencia |  |

Matriz de aplicación del producto serie TCT CX para sólidos de acero (inoxidable)

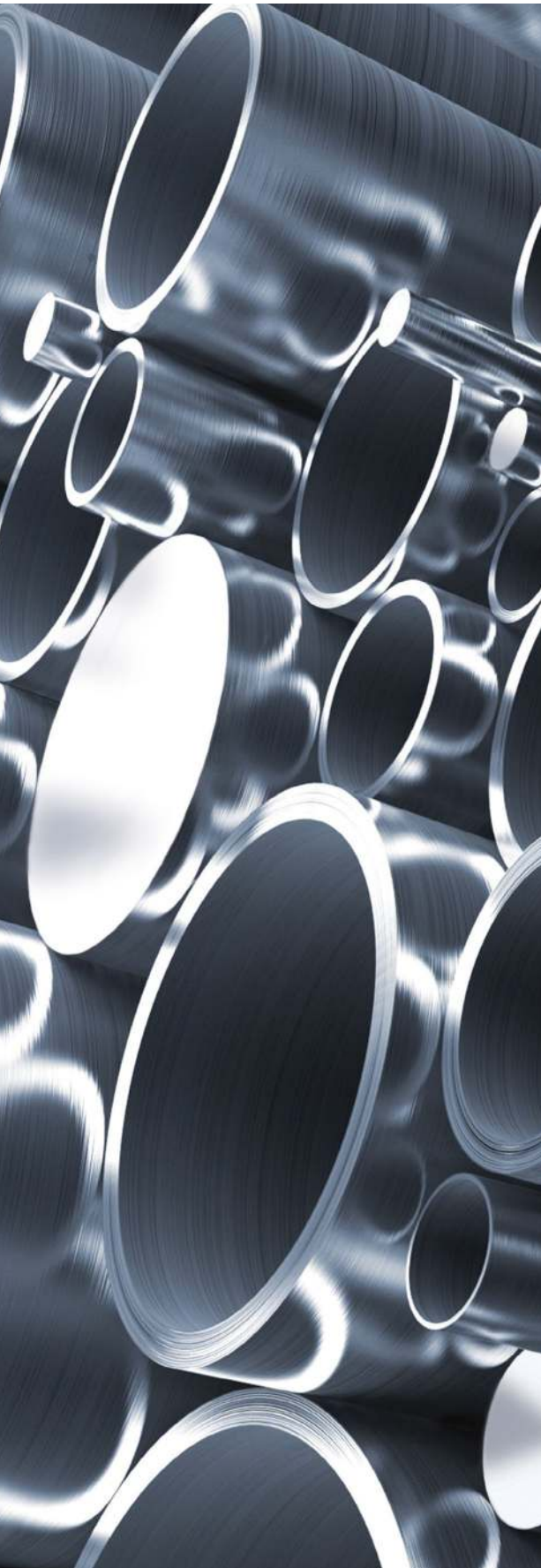
| Ref. de color | Aplicación | Tipo de sierra sugerida |
|---------------|--|---|
| 7 | Acero al carbono sólido (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tracción de baja a media hasta < 750 N/mm ² |  |
| 1M | Acero al carbono sólido (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tracción de baja a media entre 500 - 900 N/mm ² |  |
| 1H | Acero al carbono sólido duro (contenido de carbono ≥ 0.60%) con una resistencia a la tensión superior a 900 N/mm ² |  |
| | Barras de acero inoxidable ferrítico Ø > 35 mm | |
| | Barras de acero inoxidable martensítico Ø > 35 mm | |
| 6S | Barras de acero inoxidable dúplex Ø > 35 mm |  |
| | Barras de acero inoxidable ferrítico Ø ≤ 35 mm | |
| | Barras de acero inoxidable martensítico Ø ≤ 35 mm | |
| | Barras de acero inoxidable dúplex Ø ≤ 35 mm | |
| 6L | Barras de acero inoxidable austenítico Ø ≤ 35 mm |  |
| | Barras de acero inoxidable austenítico Ø > 35 mm | |

Para mayor información:

www.kinkelder.es



KINKELDER[®]
the cutting experts



**Kinkelder BV
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
P.O. Box 242
NL-6900 AE Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

Kinkelder Belgium N.V./S.A.

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium
T: +32 (0)2 465 64 42
info@kinkelder.be
www.kinkelder.be

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH

Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

KTS Sägetechnik GmbH

Zülpich, Germany
T: +49 2252-835178-0
info@kts-saetechnik.de
www.kts-saetechnik.de

**Saws International Inc.
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

**DOWNLOAD OUR
FREE APP NOW**



or scan

