KINKELDER®
the cutting experts



SERIES TCT

SERIE CX

El nuevo estandar cortando con TCT

Corte de alto rendimiento de tubos de acero (inoxidable)





El disco sierra CX3 ha sido desarrollado para cortar tubos en equipos de corte automatico de alto rendimiento, a velocidades mas altas que las posibles con HSS. Los resultados se aprecian utilizando estas sierras con equipos capaces de controlar y variar verazmente la velocidad de avance. Para mayor estabilidad esta sierra tiene puntas reforzadas a partir de pasos > 9mm.

APLICACIONES	Corte de Tubos de acero con dureza entre 600 a 1.500 N/mm^2
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 180 - 280 m/min. Avance: 0,04 - 0,16 mm/diente
MAQUINAS	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP

Nota: Respetar la capacidad de carga de 10%, estar alerta del la vibración del tubo cuando se cortan productos menos estables (usar forma de garganta), trata de seleccionar una sierra (contar dientes) para cortar todos los productos.



El alto contenido de nickel en los aceros austeniticos dificulta su corte con discos sierras HSS. El disco CX4 con recubrimiento PVD y un diente de carburo con geometria especifica provee un corte con una calidad de superficie perfecta y exento de rebaba.

APLICACIONES	Alto desempeño cortando tubos de acero inoxidable (austenítico, ferrítico)
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 80 - 140 m/min. Avance: 0,06 - 0,12 mm/diente
MAQUINAS	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico

Nota: Respetar la capacida de carga de 10%, usar cepillo de alambre. Estar alerta de la vibración del tubo cuando corten productos menos estables (usar forma de garganta). La elección de aceite de corte es crítico para lograr una vida larga de la sierra (se sugiere castrol B30 o B335)



El disco sierra CX5 ha sido diseñado para trabajar con tubos de pared fina. Su diseño lo hace apto para ser utilizado en un amplio rango de maquinas de corte automatico.

APLICACIONES	Corte de tubos con paredes delgadas y alta dureza en máquinas más ligeras. Cortar menos estables, secciones con huecos de alta dureza en máquinas de alta desempeño.
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 160 - 280 m/min. Avance: 0,025 - 0,12 mm/diente
MAQUINAS	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

Nota: Respetar la capacidad de carga de 10%, estar al tanto de la vibración del tubo cuando se corte productos menos estables (usar forma de garganta).

Corte de acero sólido de baja a alta resistencia y sólidos de acero inoxidable





La Sierra Circular CX 1-M con punta de carburo y recubrimiento de PVD, ha sido desarrollada para cortar acero al carbono sólido (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tensión media entre 500 y 900 N/mm² a velocidades de producción muy altas.

Ventajas:

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Específicamente diseñado para cortar acero al carbono sólido con resistencias a la tracción medias
- Alta productividad
- Mejores rendimientos de vida útil de la sierra cuando es necesario cortar una gama más amplia de materiales

APLICACIONES	Acero al carbono sólido con una resistencia a la tensión de entre 500 y 900 N/mm² en máquinas de alto rendimiento
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 100 - 280 m/min. Avance: 0,06 - 0,10 mm/diente
MAQUINAS	Todas las marcas conocidas de sierras automáticas estacionarias, tales como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc



Aplicando un nuevo diseño del cuerpo de la sierra, nuevas geometrías de diente y un nuevo tipo de recubrimiento de PVD, la sierra circular CX 1-H ha sido diseñada específicamente para cortar acero al carbono de alta resistencia (> 900 N/mm², contenido de carbono ≥ 0.60%) a velocidades de producción muy altas. También es muy adecuada para cortar barras de acero inoxidable ferrítico, martensítico y dúplex con un diámetro superior a 35 mm.

Ventajas:

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Nuevas geometrías de diente dedicadas
- Nuevo tipo de recubrimiento
- Mejores rendimientos de vida útil de la sierra al cortar acero al carbono de alta resistencia a la tracción
- Alta productividad al cortar acero inoxidable

APLICACIONES	Acero al carbono sólido duro con una resistencia a la tensión superior a 900 N/mm² y barras de acero inoxidable ferrítico, martensítico y dúplex Ø >35 mm en máquinas de alto rendimiento
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 60 - 140 m/min. Avance: 0,05 - 0,09 mm/diente
MAQUINAS	Todas las marcas conocidas de sierras automáticas estacionarias, tales como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer, etc.

Corte de sólidos de acero de baja a media tensión (acero inoxidable austenítico)





Las sierras circulares CX 6-S tienen una punta de carburo y están recubiertas de PVD para cortar sólidos de acero inoxidable con un diámetro de ≤ 35 mm. Con nuestra geometría exclusiva se pueden conseguir altas velocidades de producción y un óptimo acabado de superficie.

Ventajas:

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- La mejor sierra circular para cortar acero inoxidable ferrítico, martensítico y dúplex en rangos de diámetro más pequeños
- Específicamente desarrollada para sólidos de acero inoxidable con un diámetro de ≤ 35 mm
- Geometría de diente exclusiva

APLICACIONES	Barras de acero inoxidable austenítico, ferrítico, martensítico y dúplex con un diámetro ≤ 35 mm
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 80 - 140 m/min. Avance: 0,03 - 0,05 mm/diente
MAQUINAS	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



La sierra circular CX 6-L ha sido diseñada específicamente para cortar barras de acero inoxidable austenítico con un diámetro superior a 35 mm a velocidades de producción muy altas. Con su geometría exclusiva, se puede lograr un corte muy rápido y un buen acabado de superficie.

Ventajas

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Específicamente desarrollado para sólidos de acero inoxidable con un diámetro de > 35 mm
- Geometría de diente exclusiva
- Velocidades de producción muy altas

APLICACIONES	Barras de acero inoxidable austenítico con un diámetro de > 35 mm
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 80 - 120 m/min. Avance: 0,06 - 0,12 mm/diente
MAQUINAS	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



CX 7 es una sierra circular con punta de Cermet, con recubrimiento de PVD, utilizada para cortar acero al carbono (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tracción de baja a media hasta 750 N/mm^2. El mejor rendimiento de la hoja se consigue al cortar materiales de menor resistencia a la tensión. En muchas aplicaciones, se puede lograr una vida útil de la hoja de 50 m2 y más.

Ventajas

- Nuevo diseño del cuerpo de la sierra
- Específicamente diseñado para cortar acero al carbono de baja y media resistencia
- Mejor rendimiento de la hoja al cortar materiales de menor resistencia a la tracción

APLICACIONES	Acero al carbono sólido con una resistencia a la tracción de hasta 750 N/mm^2
PARAMETROS	Velocidad de corte sugerida: 100 - 280 m/min. Avance: 0,06 - 0,10 mm/diente
MAQUINAS	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

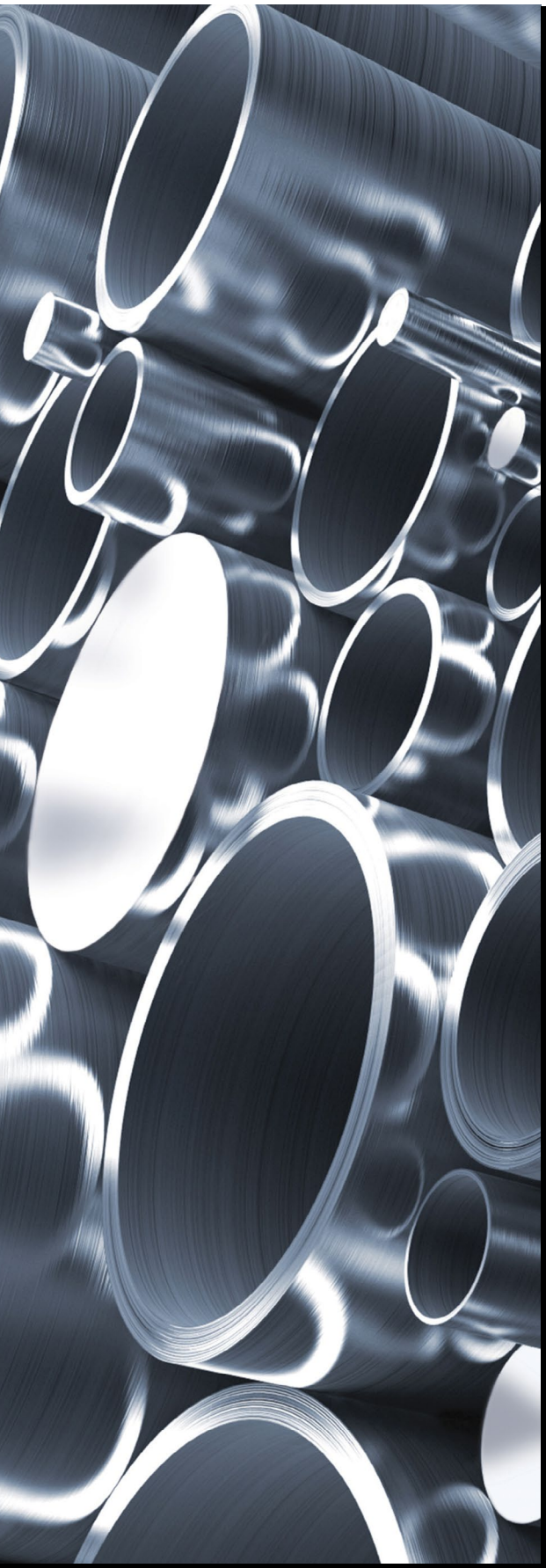
Matriz de aplicación del producto serie TCT CX para tubos de acero (inoxidable)

Ref. de color	Aplicación	Tipo de sierra sugerida
3	Acero de resistencia media a alta (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tracción entre 600 - 1.500 N / mm²	CX SERIES 3
4	Tubos de acero inoxidable austenítico	CX SERIES 4
5	Tubos de acero de alta resistencia y paredes delgadas (contenido de carbono < 0.60%), perfiles inestables de alta resistencia	CX SERIES 5

Matriz de aplicación del producto serie TCT CX para sólidos de acero (inoxidable)

Ref. de color	Aplicación	Tipo de sierra sugerida
7	Acero al carbono sólido (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tracción de baja a media hasta < 750 N/mm²	CX SERIES 7
1M	Acero al carbono sólido (contenido de carbono < 0.60%) con una resistencia a la tracción de baja a media entre 500 - 900 N/mm²	CX SERIES 1 M
1H	Acero al carbono sólido duro (contenido de carbono ≥ 0.60%) con una resistencia a la tensión superior a 900 N/mm²	CX SERIES 1 H
	Barras de acero inoxidable ferrítico Ø > 35 mm	
	Barras de acero inoxidable martensítico Ø > 35 mm	
	Barras de acero inoxidable dúplex Ø > 35 mm	
6S	Barras de acero inoxidable ferrítico Ø ≤ 35 mm	CX SERIES 6 S
	Barras de acero inoxidable martensítico Ø ≤ 35 mm	
	Barras de acero inoxidable dúplex Ø ≤ 35 mm	
	Barras de acero inoxidable austenítico Ø ≤ 35 mm	
6L	Barras de acero inoxidable austenítico Ø > 35 mm	CX SERIES 6 L

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Made in Holland

www.kinkelder.com