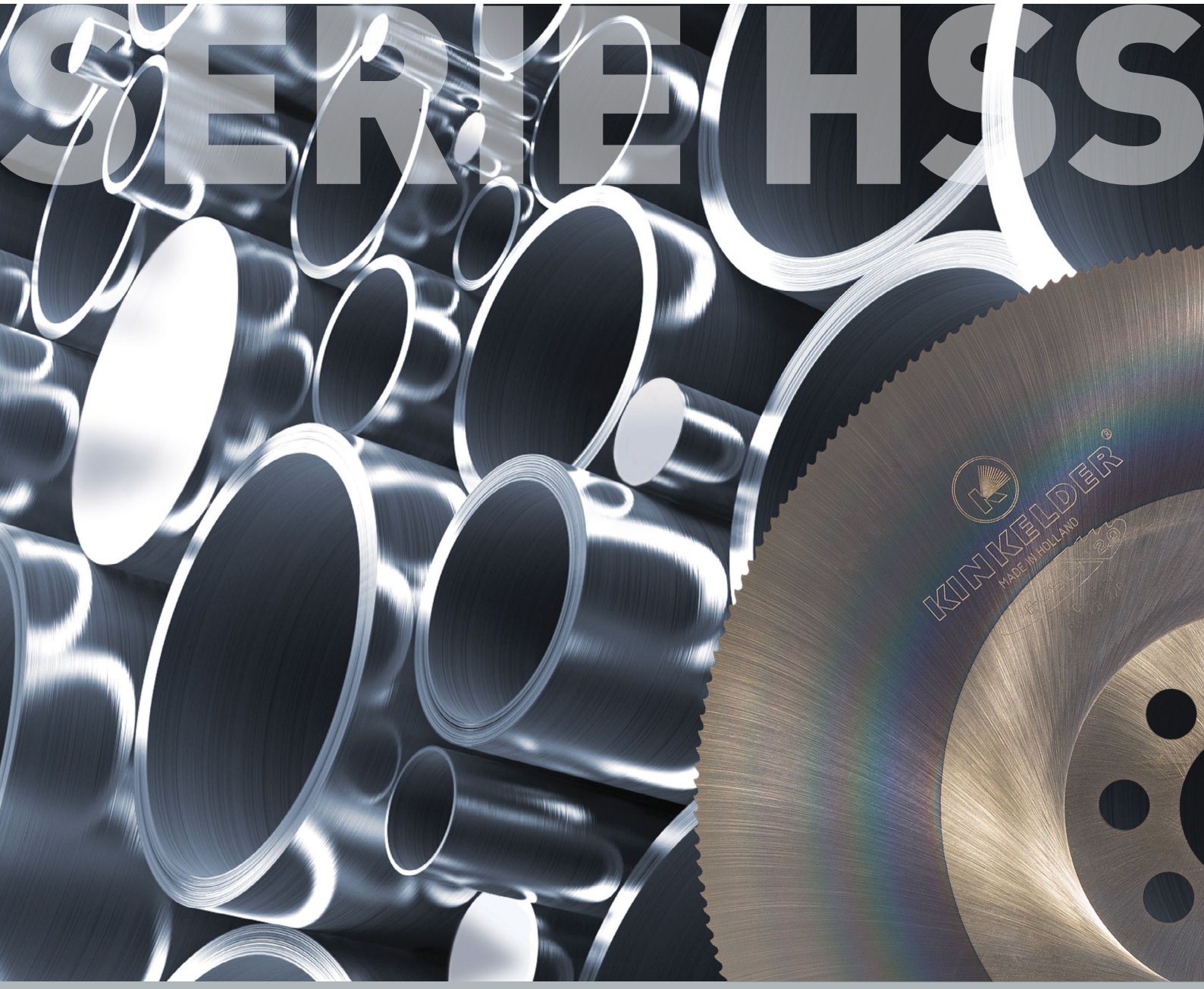
KINKELDER®
the cutting experts



SERIE HSS

AVANZADO

Cortar materiales más duros a velocidades de corte más altas

Cortar materiales más duros a velocidades de corte más altas





Debido a un recubrimiento de PVD multicapa especial, resistente al desgaste, con un bajo coeficiente de fricción, muy alta dureza y muy alta resistencia a la temperatura, los discos de corte Fusion 2.0 se pueden usar para cortar acero al carbono de alta resistencia a la tracción en aplicaciones extremadamente exigentes. También es muy adecuado para aplicaciones de corte de vuelo.

APLICACIONES	Tubos de carbono de media y alta tensión (HSLA)
PARÁMETROS	Velocidad de corte sugerida: 120 – 200 m/min. Avance: 0.04 – 0.18 mm/diente
MAQUINAS	Aplicaciones automáticas, semiautomáticas y de corte al vuelo molinos de fabricación de tubo)



Las sierras de corte Fusion NX han sido diseñadas específicamente para aplicaciones de acero inoxidable y materiales adherentes, pero también son adecuadas para tubos de acero de pared delgada y aplicaciones de corte de acero inoxidable en máquinas de corte al vuelo.

APLICACIONES	Ideal para cortar tubos de acero (inoxidable) y materiales adherentes	
PARÁMETROS		**Velocidad de corte sugerida:**
	Acero	60 - 120 m/min
	Acero inoxidable austenítico (serie 300):	30 - 50 m/min
	Ferrítico sin Ti (409 y 412):	220 - 260 m/min
	Ferrítico con Ti (441):	60 - 120 m/min
MAQUINAS	Aplicaciones de corte al vuelo automáticas, semiautomáticas	

VISTA GENERAL DE LOS DIÁMETROS DE LOS DISCOS DE CORTE HSS FUSION 2.0 Y FUSION NX

Diámetro (mm)	**Anchura de corte** (mm)	**Agujero central** (mm)	**Dientes**
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3,0 / 3,5	40 / 50	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3,0 / 3,5	50	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
560	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340
600	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380
630	3,0 / 3,5	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

Para mas informacion:

www.kinkelder.es

Corte de tubos y perfiles de paredes finas e inoxidables





Las sierras Power 2.0 proporcionan una combinación óptima de un disco rígida y una ranura delgada que reduce la vibración para cortar tubos y perfiles de pared delgada en aplicaciones muy exigentes. Un acabado de superficie superior y un recubrimiento de PVD multicapa de baja fricción aseguran una baja vibración, menos rebabas y menor riesgo de deformación del extremo del tubo.

APLICACIONES	Corte de tubos y perfiles de acero de pared delgada
PARÁMETROS	Velocidad sugerida de corte: 120 – 200 m/min. Avance: 0.04 – 0.18 mm/diente
MÁQUINAS	Aplicaciones automáticas, semiautomáticas y de corte por vuelo



El disco de corte Power NX ha sido específicamente diseñada para cortar tubos y perfiles de acero de pared (muy) delgada (acero inoxidable). Un recubrimiento PVD delgado, resistente a la temperatura y especial, combinado con un área de corte adelgazada, permite que estas sierras se utilicen para aplicaciones extremadamente exigentes, como el corte rápido de productos de paredes finas.

APLICACIONES	Corte de tubos y perfiles de paredes delgadas (inoxidables), materiales adherentes	
PARÁMETROS		**Velocidad de corte sugerida:**
	Acero inoxidable austenítico (serie 300):	30 - 50 m/min
	Ferrítico sin Ti (409 y 412):	220 - 260 m/min
	Ferrítico con Ti (441):	60 - 120 m/min
MÁQUINAS	Aplicaciones automáticas, semiautomáticas y de corte por vuelo	

VISTA GENERAL DE LOS DIÁMETROS DE LOS DISCOS DE CORTE HSS POWER 2.0 Y POWER NX

Diámetro (mm)	**Anchura de corte** (mm)	**Agujero central** (mm)	**Dientes**
160	1,2	32	80 / 100 / 120 / 160
200	1,2	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2	32 / 40	64 / 80 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
315	1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
600	3,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

TUBES

1 Vida útil más alto
2 Vida útil alta
3 Vida útil media
4 Alternativa

	Manual							Alta calidad automática							Corte al vuelo							
	Acero < 400 N/mm²	Acero 400 - 650 N/mm²	Acero 650 - 800 N/mm²	Acero 800 - 1200 N/mm²	Acero > 1200 N/mm²	Acero inoxidable – serie 300	Acero inoxidable – serie 400	Acero < 400 N/mm²	Acero 400 - 650 N/mm²	Acero 650 - 800 N/mm²	Acero 800 - 1200 N/mm²	Acero > 1200 N/mm²	Acero inoxidable – serie 300	Acero inoxidable – serie 400	Acero < 400 N/mm²	Acero 400 - 650 N/mm²	Acero 800 - 1200 N/mm²	ID scarf - Acero 800-1200N/mm²	Orbitales - Acero 800 - 1200 N/mm²	Acero inoxidable – serie 300	Orbitales - Acero inoxidable – serie 300	Acero inoxidable – serie 400
Alpha	3	4				4	3															
Solar	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4				4		4
Fernox	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3				3		3
Fusion 2.0		1						2	2					2	1	1						1
Fusion NX						1		3	3				2	3	2	2				1		2

TUBES À PAROI MINCE

1 Vida útil más alto
2 Vida útil alta
3 Vida útil media
4 Alternativa

	Manual							Alta calidad automática							Corte al vuelo							
	Acero < 400 N/mm²	Acero 400 - 650 N/mm²	Acero 650 - 800 N/mm²	Acero 800 - 1200 N/mm²	Acero > 1200 N/mm²	Acero inoxidable – serie 300	Acero inoxidable – serie 400	Acero < 400 N/mm²	Acero 400 - 650 N/mm²	Acero 650 - 800 N/mm²	Acero 800 - 1200 N/mm²	Acero > 1200 N/mm²	Acero inoxidable – serie 300	Acero inoxidable – serie 400	Acero < 400 N/mm²	Acero 400 - 650 N/mm²	Acero 800 - 1200 N/mm²	ID scarf - Acero 800-1200N/mm²	Orbitales - Acero 800 - 1200 N/mm²	Acero inoxidable – serie 300	Orbitales - Acero inoxidable – serie 300	Acero inoxidable – serie 400
Alpha	4																					
Solar	3	4				4	4	4	4			4	4		4	4				4		4
Fernox	2	3				3	3	4	4			3	4		3	3				3		4
Fusion 2.0		2						3	2				2		1	1				2		3
Fusion NX						2	2	4	3			3	3		2	2				1		4
Power 2.0	1	1					2	1	1				1		1	1						1
Power NX						1	1	2	2			1	2		2	2				1		2

BARRES

1 Vida útil más alto
2 Vida útil alta
3 Vida útil media
4 Alternativa

	Manual						
	Acero < 400 N/mm²	Acero 400 - 650 N/mm²	Acero 650 - 800 N/mm²	Acero 800 - 1200 N/mm²	Acero > 1200 N/mm²	Acero inoxidable – serie 300	Acero inoxidable – serie 400
Alpha	4	4				4	4
Solar	3	3				3	3
Fernox	2	2				2	2
Fusion 2.0	1	1				1	1

Para obtener más información sobre los discos de corte Kinkelder Alpha, Solar y Fernox, consulte nuestro catálogo estándar HSS.



Con la aplicación de discos de corte Kinkelder, podrá encontrar toda la información (técnica) sobre sus aplicaciones específicas de corte de acero y el uso de los discos de corte Kinkelder.

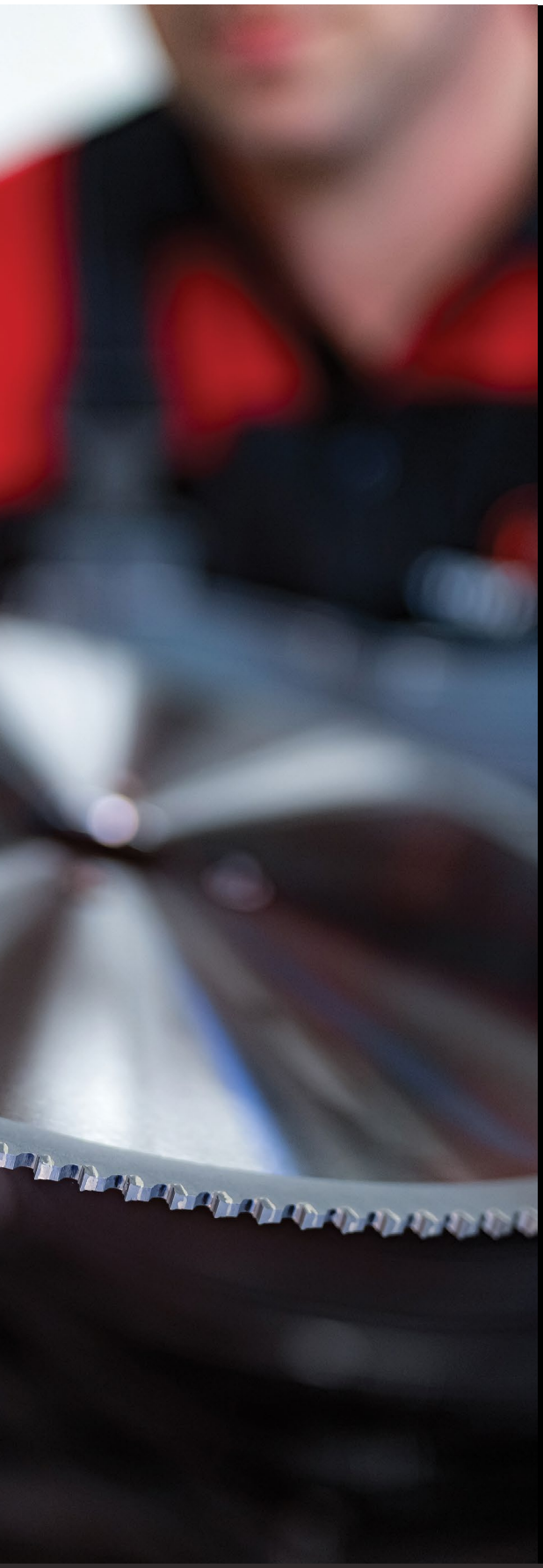
Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Para mas informacion:

www.kinkelder.es

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.
Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com.com
www.iksinc.com

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Made in Holland

www.kinkelder.es