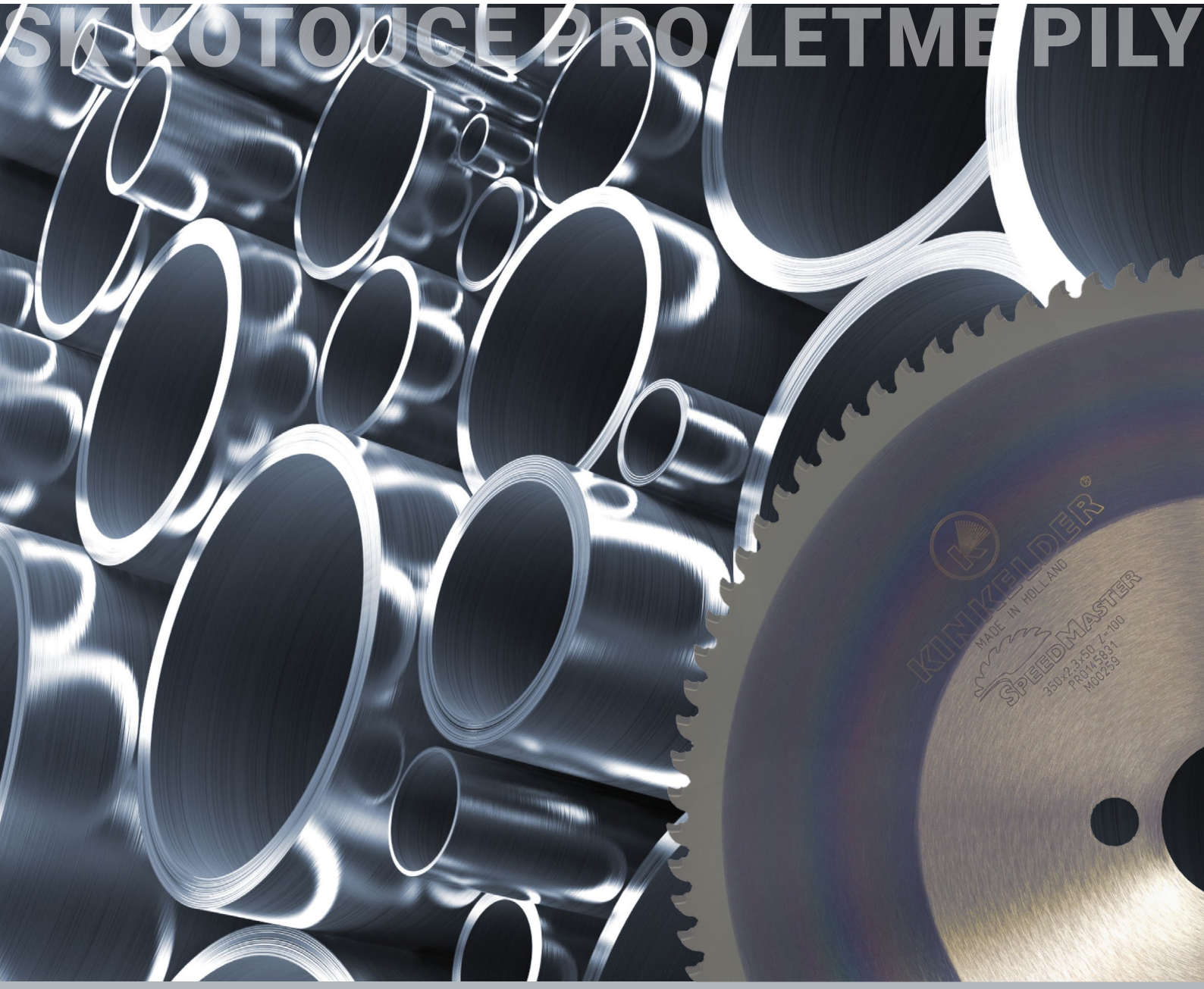
KINKELDER®
the cutting experts

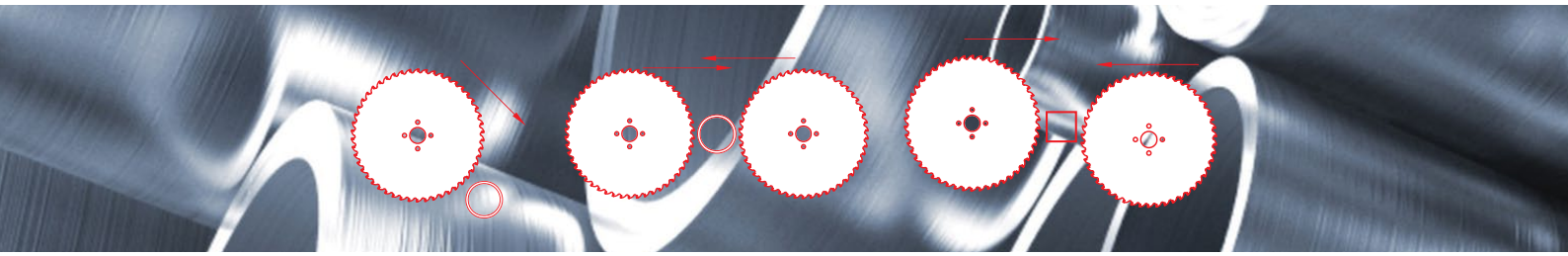


TCT SERIES

SK KOTOUČE PRO LETMÉ PILY

3 koncepty, z nichž každý je navržen tak, aby řešil konkrétní aplikaci na letných pilách

Jednoduché a dvojité letmé pily





SpeedMaster je SK pilový kotouč pro řezání bezešvých trubek na letmých pilách. Poskytuje příležitost výrazně zvýšit rychlost linky na výrobu trubek a snížit výrobní náklaedy.

Tam, kde byly dosaženy řezné limity řezné rychlosti pilových kotoučů HSS s povlakem, poskytují pilové kotouče SpeedMaster efektivní řešení.

Výhody
- Extrémně vysoká produkční rychlosti rychlost díky velmi krátkým dobám řezání
- Velmi dobrá kvalita obrovené plochy, bez otřepů
- Zvýšená produktivita

APLIKACE	Jednoduché a dvojité letmé pily určené pro řezání SK pilovými kotouči s malým nebo žádým švem. Trubky s pevností v tahu do +1.000 N/mm^2
PARAMETRY	Řezná rychlost 350 m/min. Počáteční hodnota. Zatížení zubu 1/2/3: vztah 1/2/0. 8. 0.05/0.10/0.04 mm/zub

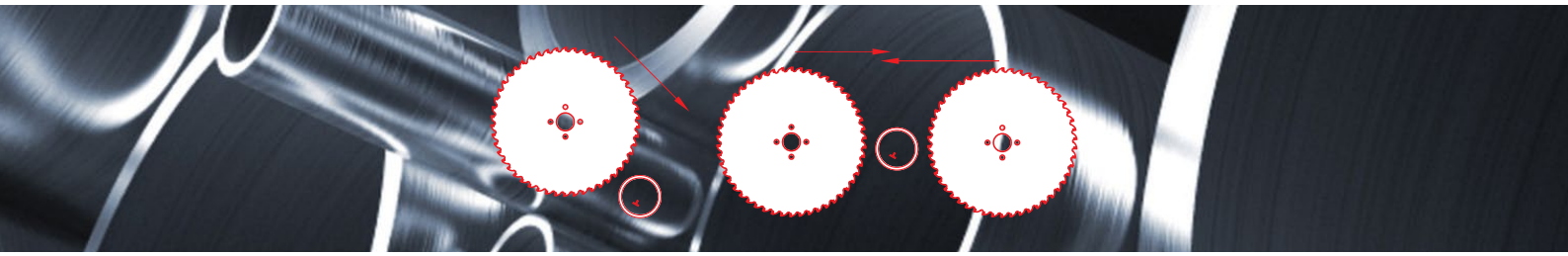
Poznámka: Pro spln ní vyšších požadavk na rychlost linky nebo snížení úrovn vibrací p i ezání tenkost nných profil lze použít vyšší ezné rychlosti až 500 m/min) Zatížení zub lze v p ípad pot eby zdvojnásobit p i dodržení maximálního pom ru výpln 10%.

PŘÍKLADY TYPICKÝCH APLIKACÍ SPEEDMASTER

Rozměry (mm)	Specifikace materiálu	Pevnost v tahu (N/mm^2)	Řezná rychlost (m/min)	Řezná rychlost (m/min)	Zatížení zubů (mm/zub)	Životnost kotouče (m^2)
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Více informací
www.kinkelder.cz

Pro řezání na jednoduchých/dvojitých letmých pilách na trubky s vnitřním švem





SK PVD povlakovaný pilových kotouč ScarfMaster byl speciálně navržen pro letmé pily a pro řezní trubek s vnitřním švem.

Vyznačuje se velmi specifickou geometrií zubů v kombinaci s vysoce nárazuvzdornými karbidovými hroty.

Výhody

- Vysoká produkční rychlost
- Zvýšená produktivita
- Vysoká životnost SK plátku
- Schopnost řezat trubky s vnitřním švem
- Řeže potrubí z materiálů s vysokou pevností v tahu (až 1.800 N/mm^2)
- K dispozici s různou geometrií zubů

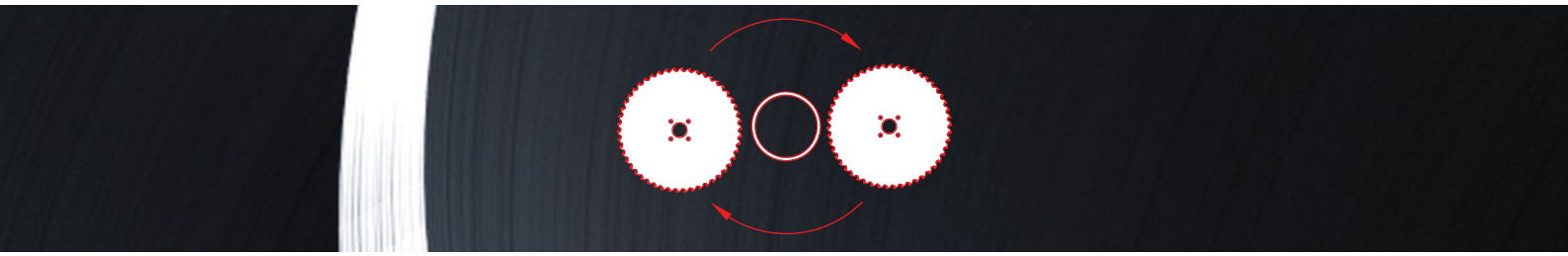
APLIKACE	Pro řezní na letmých pilách na trubky s vnitřním švem
PARAMETRY	Řezná rychlost: 400 – 500 m/min. (použijte maximální dostupnou rychlost) Zátěž na zub 1/2/3: vztah 1/1/1. Počáteční hodnota 0,04 mm/zub.
STROJE	Pilové kotouče ScarfMaster jsou vhodné pro použití na letmých pilách, jak MTM, OTO, Nakata a Olimpia

Základní hrozbou u tohoto typu řezání je poškození zubů a těla pilového kotouče. Zvýšení řezné rychlosti a snížení zatížení zubů obvykle zvyšuje životnost kotouče. Životnost SK plátku je vysoce závislá na velikosti, orientaci a materiálu vnitřního švu v trubkách. Z tohoto důvodu nelze garantovat žádnou obvyklou životnost kotouče. Životnost kotouče se obvykle také může lišit v závislosti na obsluze stoje.

PŘÍKLADY TYPICKÝCH APLIKACÍ SCARFMASTER

Rozměry (mm)	Specifikace materiálu	Pevnost v tahu (N/mm^2)	Řezná rychlost (m/min)	Doba řezání (s)	Životnost kotouče (m^2)	Materiál
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

Kotouče na linky s orbitálním řezáním





Pilové kotouče TubeMaster jsou speciálně navrženy pro linky s orbitálním řezáním. Hlavním znakem tohoto pilového kotočue jsou odolné SK plátky, chráněné high-tech PVD povlakem na bázi TiAlN. V kombinaci se speciální geometrií zubů je výsledkem velmi hladký řezný povrch. Tato geometrie také snižuje vibrace při řezání tenkostěnných trubek (méně než 4 mm), čímž se dosahuje vynikající životnosti kotouče.

Nová generace pilových kotočů TubeMaster má nový design těla pilového kotouče, nový tip SK plátku, novou geometrii SK plátku a speciální povlak. Výsledkem je vyšší životnost kotouče a konstantní vysoký výkon.

Výhody

- Vysoká řezná rychlost
- Vysoká životnost kotouče
- Schopnost řezat trubky z materiálů s vysokou pevností v taku (až 1000 N/mm^2, X80, HT)
- Řez bez otřepů

APLIKACE	Orbitální, letmé pily
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 350-400 m/min. Posuv1/2: 0,04 / 0,12 mm/zub
STROJE	Pilové kotouče TubeMaster jsou vhodné pro všechny typy orbitálních pil, jako sjou MTM, OTO mills, Elmaksan, Kusakabe, Lisinger a SMS Meer.

Poznámka: Pro splnění požadavků na vyšší řeznou rychlost nebo snížení úrovně vibrací lze použít mnohem vyšší řezné rychlosti (až do 600 m/min.). Zatížení zubů lze zvýšit při dodržení maximálního poměru výplně 10% při vstupu. Respektujte maximální hloubku řezu 3 mm.



Pilový kotouč TubeMaster Nerez byl speciálně vyvinut pro řezání trubek z nerezové oceli na orbitálních a letmých pilách. Tyto pilové kotouče jsou vhodné pro řezné rychlosti 60 – 120 m/min. Pilové kotouče TubeMaster Nerez nabízí vysokou provozuschopnonost díky životnosti kotouče až 3,5 m^2, v kombinaci s vysokou kvalitou řezu a výrobním výkonem.

APLIKACE	Pro použití na orbitálních a letmých pilách
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 60 – 120 m/min. Posuv: 0,035 – 0,10 mm/zub
STROJE	Pilové kotouče TubeMaster Nerez jsou vhodné pro všechny druhy orbitálních a letmých pil

Který koncept vám vyhovuje?



3 koncepty, z nichž každý je navržen tak, aby řešil konkrétní aplikaci na letných pilách

SPEEDMASTER® SCARFMASTER® TUBEMASTER®

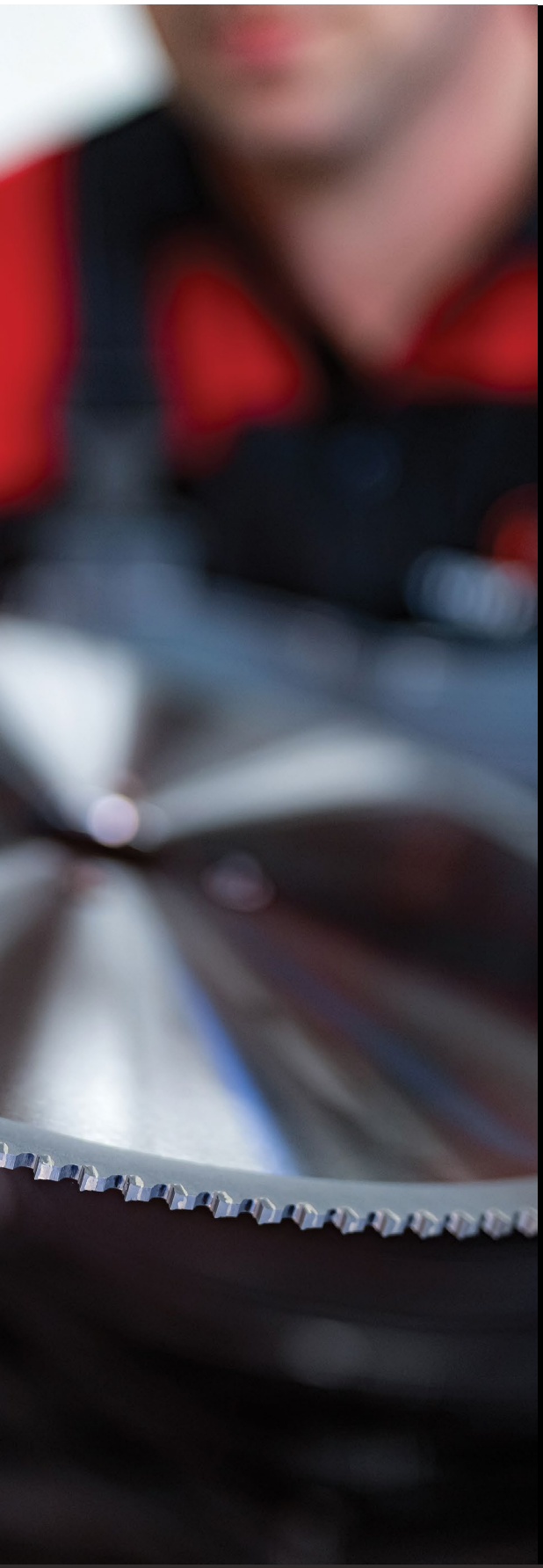


Vaše výhody:

- Zvýšení produktivity
- Zvýšení rychlosti linky
- Prodlužení životnosti pilových kotoučů
- Čistý řez bez otřepů

STROJE	MATERIÁL	ŘEŠENÍ
Orbital	Steel tubes	TubeMaster
	Stainless steel tubes	TubeMaster Stainless
Single linear or Twin	Steel tubes with heavy ID scarf	ScarfMaster
	Jednoduché a dvojité letmé pily pro řezání bezešvých trubek	SpeedMaster

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.
Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com.com
www.iksinc.com

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Made in Holland

www.kinkelder.com