KINKELDER®
the cutting experts



ŘADA TCT

ŘADA CX

Nový standard v řezání SK

Vysoce výkonné řezání (nerezových) ocelových trubek





Pilový kotouč CX 3 byl vyvinut pro řezání trubek na vysoce výkonných automatických pilách při vyšší maximální řezné rychlosti než u pilových kotoučů HSS. Je nejúčinnější na pilách s přesou regulací odvodu třísky a možností variabilního nastavení rychlostí posuvu.

- Pro vysoce výkonné řezání tocelových trubek z uhlíkové oceli
- Řezání legované oceli do 900 N/mm^2
- Všestranný, rychlý, cenově výhodný, spolehlivý výkon

APLIKACE	Řezání ocelových trubek s pevností v tahu mezi 600 – 1500 N/mm^2
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 180 280 m/min. Posuv: 0,04 – 0,16 mm/zub
STROJE	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP



Vysoký obsah niklu v austentických trubkách z nerozové oceli ztěžuje jejich řezání HSS pilovými kotouči. Se speciální geometrií zubů pilového kotouče CX 4 s SK plátky a PVD povlakem dosáhnete dokonalé kvality povrchu a konců trubek bez otřepů.

- Stanovení nových standardů pro rychlé řezání nerezových trubek
- Hladký povrch řezu, méně otřepů, dlouhou životnost kotouče
- Nízká řezná síla umožňuje řezání tenkostěnných trubek/profilů

APLIKACE	Vysoce výkonné řezání trubek z nerezové oceli (austenitické, feritické)
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 80 – 140 m/min. Posuv: 0,06 – 0,12 mm/zub
STROJE	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico



Pilový kotouč CX5 byl speciálně navržen pro řezání tenkostěnných trubek. Díky svým řezným vlastnostem je také velmi vhodný pro použití na široké škále automatických řezacích strojů.

- Pro řezání tenkých stěn, vysoké tvrdosti, nestabilních výrobků
- Nízké vibrace, nízká hlučnost, hladký povrch řezu, méně otřepů
- Pro tenkostěnnou trubku/profil z materiálů typu DP, CP, HSLA a TRIP

APLIKACE	Tenkostěnné řezání trubek s vysokou tvrdostí na lehčích strojích. Řezání méně stabilních dutých profilů s vysokou tvrdostí na vysoce výkonných strojích
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlosti: 160-280 m/min. Posuv na zub: 0,025-0,12 mm/zub
STROJE	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

Řezání nízkopevnostních až pevných uhlíkových ocelí a nerezové tyče





PVD povlakovaný pilový kotouč CX1-M s SK plátkem byl vyvinut pro řezání plných materiálů z uhlíkové oceli (obsah uhlíku < 0,60 %) se střední pevností v tahu mezi 500 a 900 N/mm² při velmi vysokých rychlostech výroby.

- Nová konstrukce těla pily
- Speciálně navrženo pro řezání plných materiálů z uhlíkové oceli se střední pevností v tahu
- Vysoká produktivita
- Nejlepší životnost kotouče, když je třeba řezat širší škálu materiálů

APLIKACE	Na řezání plných materiálů uhlíkových ocelí s pevností v tahu mezi 500 a 900 N/mm² na vysoce výkonných strojích
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 100 – 280 m/min. Posuv: 0,06 – 0,10 mm/zub.
STROJE	Všechny známé značky stacionárních automatických pil, jako jsou: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer atd.



Díky použití nového designu těla pily, nové geometrie zubů a nového typu PVD povlaku byl pilový kotouč CX1H speciálně navržen pro řezání uhlíkové oceli s vysokou pevností v tahu (> 900 N/mm², obsah uhlíku ≥ 0,60 %) při velmi vysokých výrobních rychlostech . Je také velmi vhodný pro řezání feritických, martenzitických a duplexních nerezových tyčí o průměru větším než 35 mm.

- Nová konstrukce těla pily
- Nové speciální geometrie zubů
- Nový typ PVD povlaku
- Nejlepší životnost kotouče při řezání uhlíkové oceli s vysokou pevností v tahu
- Vysoká produktivita při řezání nerezové oceli

APLIKACE	Tvrdá pevná uhlíková ocel s pevností v tahu vyšší než 900 N/mm² a železné, martenzitické a duplexní tyče z nerezové oceli Ø >35 mm na vysoce výkonných strojích
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 60 – 140 m/min. Posuv: 0,05 – 0,09 mm/zub.
STROJE	Všechny známé značky stacionárních automatických pil, jako jsou: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer atd.

Řezání plných materiálů nízkopevnostních a stradněpevnostních uhlíkatých ocelí a austentických nerezových ocelí





Pilové kotouče CX 6-S mají SK plátky a PVD povlak pro řezání pevných látek z nerezové oceli o průměru ≤ 35 mm. Vysoké rychlosti výroby a optimální kvality obrobené plochy lze dosáhnout pomocí naší speciální geometrie.

- Nová konstrukce těla pily
- Nejlepší pilový kotouč při řezání feritické, martenzitické a duplexní nerezové oceli v menších průměrech
- Speciálně vyvinuto pro pevné nerezové oceli o průměru ≤ 35 mm
- Speciální geometrie zubů

APLIKACE	Austenitické, feritické, martenzitické a duplexní nerezové tyče o průměru ≤ 35 mm
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 80 – 140 m/min. Posuv: 0,03 – 0,05 mm/zub
STROJE	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



Pilový kotouč CX6-L byl speciálně navržen pro řezání tyčí z austenitické nerezové oceli o průměru větším než 35 mm při velmi vysokých výrobních rychlostech. Díky speciální geometrii lze dosáhnout velmi rychlého řezání a dobré kvality obrobené plochy.

- Nová konstrukce těla pily
- Speciálně vyvinuto pro pevné nerezové oceli o průměru > 35 mm
- Speciální geometrie zubů
- Velmi vysoká míra výroby

APLIKACE	Austenitické nerezové tyče o průměru > 35 mm
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 80 – 120 m/min. Posuv: 0,06 – 0,12 mm/zub.
STROJE	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



CX 7 je pilový kotouč s PVD povlakem a cermetovými plátky určený k řezání pevné uhlíkové oceli (obsah uhlíku < 0,60%) s nízkou až střední pevností v tahu až 750 N/mm^2. Nejlepšího výkonu kotouče je dosaženo při řezání materiálů s nižší pevností v tahu. U mnoha aplikací lze dosáhnout životnosti kotouče 50 m^2 a více.

- Nový design těla pilového kotouče
- Speciálně navrženo pro řezání uhlíkové oceli s nízkou až střední pevností v tahu
- Nejlepší výkon kotouče při řezání v nižší tahové rovině strength materials

APLIKACE	Řezání plných materiálů ocelí s pevností v tahu do 750 N/mm^2
PARAMETRY	Doporučená řezná rychlost: 100 – 280 m/min Posuv: 0,06 – 0,10 mm/zub.
STROJE	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

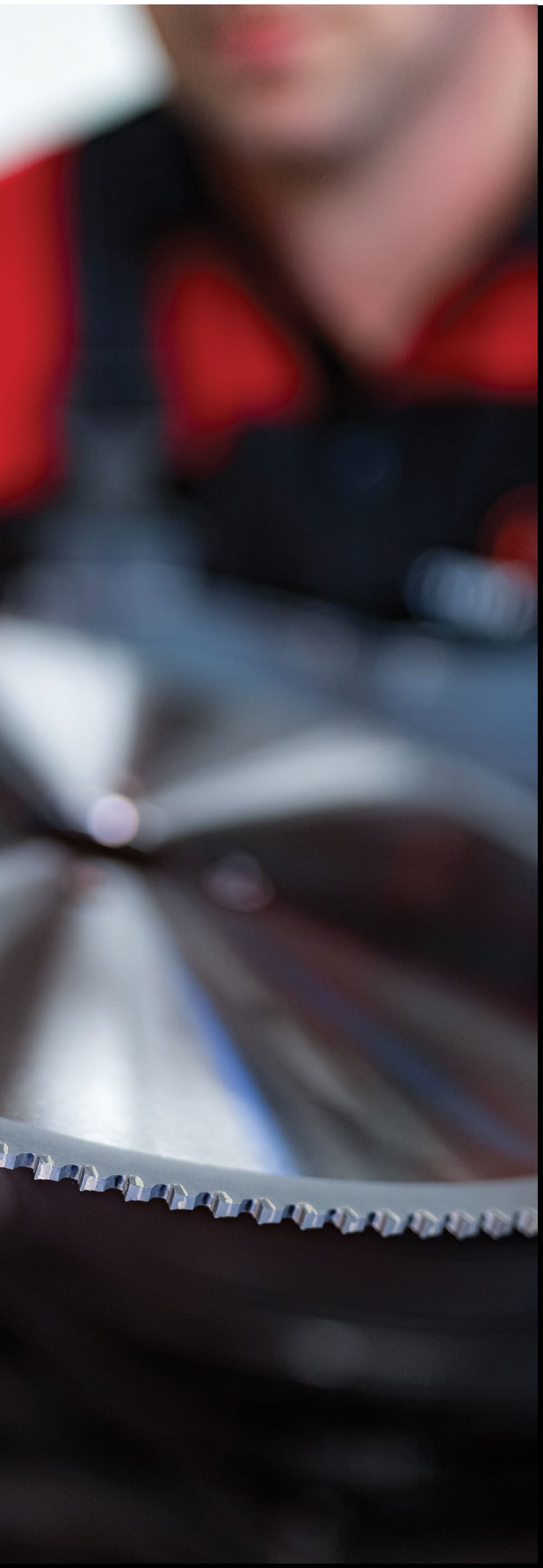
Aplikační matrice produktu Řada SK CX pro (nerezové) ocelové trubky

Odkaz na b.	Aplikace	Doporučený typ pilového kotouče
3	Řezání středně až vysoce pevné uhlíkové oceli (U < 0.60%) Pevnost v tahu 600 - 1.500 N/mm²	CX SERIES 3
4	Konců trubek z austenitické nerezové oceli	CX SERIES 4
5	Vysoce pevné, tenkostěnné trubky z uhlíkové oceli (U ≥ 0.60%), nestabilní duté profily s vysokou pevností v tahu	CX SERIES 5

Aplikační matrice produktu Řada SK CX pro masivní (nerezovou) ocel

Odkaz na b.	Aplikace	Doporučený typ pilového kotouče
7	Uhlíková ocel s nízkou až střední pevností v tahu (U < 0.60%) Pevnost v tahu < 750 N/mm²	CX SERIES 7
1M	Řezání středně až vysoce pevné uhlíkové oceli (U < 0.60%) Pevnost v tahu 500 - 900 N/mm²	CX SERIES 1 M
1H	Velmi tvrdých uhlíkatých ocelí (U ≥ 0.60%) Pevnost v tahu > 900 N/mm²	CX SERIES 1 H
	Feritická nerezová ocel Ø > 35 mm	
	Martenzitická nerezová ocel Ø > 35 mm	
	Duplexní nerezová ocel Ø > 35 mm	
6S	Feritická nerezová ocel Ø ≤ 35 mm	CX SERIES 6 S
	Martenzitická nerezová ocel Ø ≤ 35 mm	
	Duplexní nerezová ocel Ø ≤ 35 mm	
	Austenitická nerezová ocel Ø ≤ 35 mm	
6L	Austenitická nerezová ocel Ø > 35 mm	CX SERIES 6 L

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.
Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com.com
www.iksinc.com

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Made in Holland

www.kinkelder.cz