ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts



YENİ NESİL
HSS DAİRE TESTERELER
ile daha sert malzemelerin daha yüksek hızlı kesimlerinde

SERT MALZEMELERİN YÜKSEK HIZLI KESİMLERİNDE





Fusion 2.0, düşük sürtünme katsayısına, çok yüksek sertliğe ve çok yüksek sıcaklık direncine sahip olan, aşınmaya dirençli ve çok katmanlı PVD kaplamasına sahiptir. Zorlu uygulamalarda orta ve yüksek gerinimli karbon çeliğin kesilmesi için idealdir. Fusion 2.0 uçar testere uygulamaları yani boru fabrikaları için de çok uygundur.

Avantajları

- Daha uzun ömür
- Artırılmış çalışma süresi
- Azaltılmış salgı
- Çok daha düşük sürtünme katsayısı
- Aşınmaya karşı daha dirençli
- Daha fazla sertlik
- Sıcaklığa karşı daha fazla direnç
- Yüksek kesme ve besleme hızlarına uygunluk

MALZEMELER	Orta Sertlikten Yüksek sertliğe kadar karbon borular
PARAMETRELER	Önerilen kesme hızı: 120-200m/dak İlerleme: 0.04-0.18 mm/diş
MAKINELER	Otomatik, Yarı otomatik ve Uçar Testere uygulamaları



Fusion NX, paslanmaz çelik ve kesimi zorlu malzemeler için özel olarak tasarlanmıştır, aynı zamanda ince cidarlı çelik borular ve Uçar Tester uygulamalarındaki paslanmaz çelik kesimleri için de uygundur.

Avantajları

- İnce cidarlı paslanmaz çelik ve kesimi zorlu özel materyaller için idealdir
- Özel ve ince PVD kaplama
- Çok daha düşük sürtünme katsayısı
- Aşınmaya karşı daha dirençli
- Daha fazla sertlik
- Sıcaklığa karşı daha fazla direnç
- Yüksek kesme ve besleme hızlarına uygunluk

MALZEMELER	Paslanmaz borular ve kesimi zorlu materyaller için ideal	
PARAMETRELER		**Önerilen kesme hızı**
	Çelik	60 - 120 m/dak.
	Östenitik Paslanmaz çelik (300 Serisi)	30 - 50 m/dak.
	Ferritik (Titanyum alaşımsız) 409&412	220 - 260 m/dak.
	Ferritik (Titanyum alaşımlı) 441	60 - 120 m/dak.
MAKINELER	Otomatik, Yarı otomatik ve Uçar Testere uygulamaları	

STANDARDOWE DOSTĘPNE FREZY TARCZOWE HSS FUSION 2.0 I FUSION NX

Çap (mm)	**Kalınlık** (mm)	**Göbek deliği** (mm)	**Diş**
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3,0 / 3,5	40 / 50	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3,0 / 3,5	50	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
560	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340
600	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380
630	3,0 / 3,5	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

Daha fazla bilgi için:

www.kinkelder.com.tr

iNCE ET KALINLIKLI BORU VE PROFİLLERİN VE PASLANMAZ BORU VE PROFİLLERİN KESİMLERİNDE





Power 2.0, daha çok kesimi zor olan, ince et kalınlıklı boru ve profillerin kesimine uygundur. Testere normale göre daha ince gövde yapısında olup rijit ve düşük vibrasyona sahiptir. Çok katmanlı PVD kaplaması sayesinde düşük sürtünme, daha az çapak ve mükemmel yüzey kalitesi sağlar.

Avantajları

- Çok ince et kalınlıklı boru ve profiler için idealdir
- Daha düşük sürtünme, yüksek sertlik ve yüksek sıcaklık direnci, çok katmanlı PVD kaplama
- Aşırı zorlu kesim uygulamarına uygun
- Kesim direncini minimuma indirgeme
- Düşük vibrasyon
- Daha az çapak
- Daha az boru deformasyon riski
- Sıcaklığa karşı daha fazla direnç

MALZEMELER	İnce et kalınlıklı çelik boru ve profiller
PARAMETRELER	Önerilen kesme hızı: 120-200 m/dak. İlerleme: 0.04-0.18 mm/diş
MAKINELER	Otomatik, Yarı otomatik ve Uçar Testere uygulamaları



Power NX, özellikle çok ince et kalınlıklı paslanmaz çelik borular ve profiller için tasarlanmıştır. Sıcaklığa dayanaklı ince PVD kaplama ile birleştirilmiş daha ince testere gövdesi sayesinde ince et kalınlıklı materyallerin hızlı kesilmesi gibi son derece zorlu uygulamalarda rahatlıkla kullanılmasını sağlar.

Avantajları

- Özellikle paslanmaz çeliklerin kesimleri için dizayn edilmiştir
- Daha ince PVD kaplama; daha az sürtünme katsayısı ve yüksek sertlik
- Kesilmesi son derece zorlu malzemelerin kesilmesi için daha uygun
- Düşük vibrasyon
- Daha az çapak
- Daha az boru deformasyon riski
- Sıcaklığa karşı daha fazla direnç

MALZEMELER	Kesimi zor materyallerin ve İnce et kalınlıklı paslanmaz boru ve profillerin kesimlerinde	
PARAMETRELER		**Önerilen kesme hızı**
	Östenitik Paslanmaz çelik (300 Serisi)	30 - 50 m/dak.
	Ferritik (Titanyum alaşımsız) 409 & 412	220 - 260 m/dak.
	Ferritik (Titanyum alaşımlı) 441	60 - 120 m/dak.
MAKINELER	Otomatik, Yarı otomatik ve Uçar Testere uygulamaları	

UYGULAMA ÖRNEKLERI HSS POWER 2.0 & POWER NX

Çap (mm)	**Kalınlık** (mm)	**Göbek deliği** (mm)	**Diş**
160	1,2	32	80 / 100 / 120 / 160
200	1,2	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2	32 / 40	64 / 80 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
315	1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
600	3,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

BORU



1 En iyi ürün – En yüksek seviye testere ömrü
2 2inci En iyi ürün – Yüksek seviye testere ömrü
3 3üncü En iyi ürün – Orta seviye testere ömrü
4 Alternatif çalışma

	Manuel							Otomatik							Flying cut-off							
	Çelik < 400 N/mm²	Çelik 400 - 650 N/mm²	Çelik 650 - 800 N/mm²	Çelik 800 - 1200 N/mm²	Çelik > 1200 N/mm²	Paslanmaz çelik 300 serisi	Paslanmaz çelik 400 serisi	Çelik < 400 N/mm²	Çelik 400 - 650 N/mm²	Çelik 650 - 800 N/mm²	Çelik 800 - 1200 N/mm²	Çelik > 1200 N/mm²	Paslanmaz çelik 300 serisi	Paslanmaz çelik 400 serisi	Çelik < 400 N/mm²	Çelik 400 - 650 N/mm²	Çelik 800 - 1200 N/mm²	ID Scarf Çelik 800 - 1200 N/mm²	Orbital Çelik 800 - 1200 N/mm²	Paslanmaz çelik 300 serisi	Orbital Paslanmaz çelik 300 serisi	Paslanmaz çelik 400 serisi
Alpha	3	4				4	3															
Solar	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4				4		4
Fernox	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3				3		3
Fusion 2.0		1						2	2					2	1	1						1
Fusion NX						1		3	3				2	3	2	2				1		2

INCE ETLI BORU



1 En iyi ürün – En yüksek seviye testere ömrü
2 2inci En iyi ürün – Yüksek seviye testere ömrü
3 3üncü En iyi ürün – Orta seviye testere ömrü
4 Alternatif çalışma

	Manual							Otomatik							Flying cut-off							
	Çelik < 400 N/mm²	Çelik 400 - 650 N/mm²	Çelik 650 - 800 N/mm²	Çelik 800 - 1200 N/mm²	Çelik > 1200 N/mm²	Paslanmaz çelik 300 serisi	Paslanmaz çelik 400 serisi	Çelik < 400 N/mm²	Çelik 400 - 650 N/mm²	Çelik 650 - 800 N/mm²	Çelik > 1200 N/mm²	Paslanmaz çelik 300 serisi	Paslanmaz çelik 400 serisi	Dubleks paslanmaz çelik	Çelik < 400 N/mm²	Çelik 400 - 650 N/mm²	Çelik 650 - 800 N/mm²	ID Scarf Çelik 800 - 1200 N/mm²	Orbital Çelik 800 - 1200 N/mm²	Paslanmaz çelik 300 serisi	Orbital Paslanmaz çelik 300 serisi	Paslanmaz çelik 400 serisi
Alpha	4																					
Solar	3	4				4	4	4	4			4	4		4	4				4		4
Fernox	2	3				3	3	4	4			3	4		3	3				3		4
Fusion 2.0		2						3	2				2		1	1				2		3
Fusion NX						2	2	4	3			3	3		2	2				1		4
Power 2.0	1	1					2	1	1				1		1	1						1
Power NX						1	1	2	2			1	2		2	2				1		2

DOLU MALZEME



1 En iyi ürün – En yüksek seviye testere ömrü
2 2inci En iyi ürün – Yüksek seviye testere ömrü
3 3üncü En iyi ürün – Orta seviye testere ömrü
4 Alternatif çalışma

	Manuel						
	Çelik < 400 N/mm²	Çelik 400 - 650 N/mm²	Çelik 650 - 800 N/mm²	Çelik 800 - 1200 N/mm²	Çelik > 1200 N/mm²	Paslanmaz çelik 300 serisi	Paslanmaz çelik 400 serisi
Alpha	4	4				4	4
Solar	3	3				3	3
Fernox	2	2				2	2
Fusion 2.0	1	1				1	1

FERNOX SOLAR ALPHA

Kinkelde Alpha, Solar ve Fernox daire testereler ile alakalı daha fazla bilgi için lütfen HSS Standart Kataloğumuza göz atın



Kinkelder daire testere uygulamasıyla, özel kesim uygulmalarınız ile alakalı tüm teknik bilgilere erişebilir ve en doğru Kinkelder ürününü seçebilirsiniz.

App Store'dan İndirin

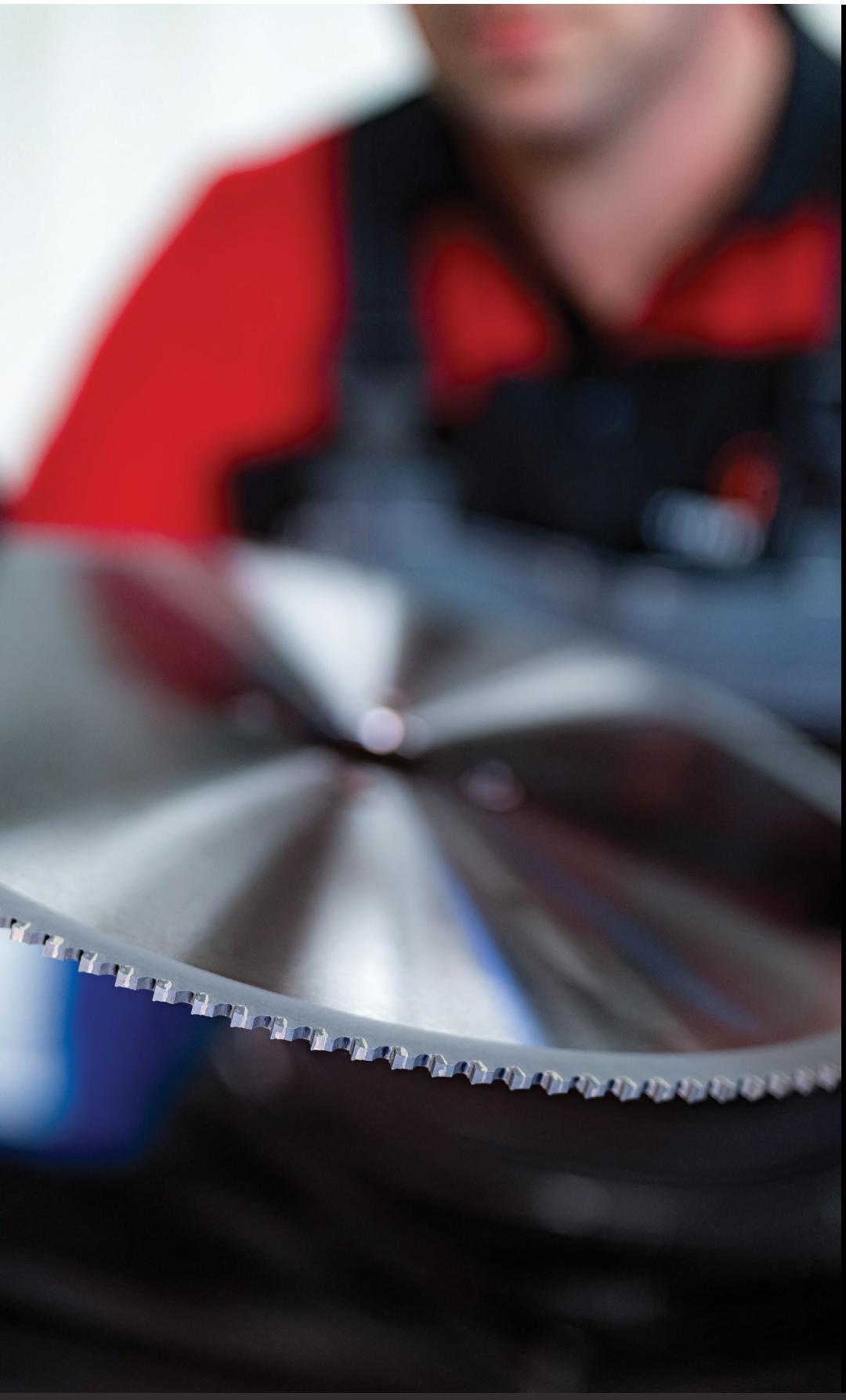
Google Play 'DEN ALIN

Daha fazla bilgi için:

www.kinkelder.com.tr

ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts



Yetkili Kinkelder Satıcısı

Merkez Ofis

Özka Fabrika Malzemeleri Ve Takim San. Ltd. Şti
Abdi İpekçi Cad. 1.Emintaş Sanayi Sitesi, No: 74 / 167 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Bursa Ofis

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Üçevler Mah. Akva Sanayi Sitesi
73. Sokak No:7/A-B PK-16120
Nilüfer- Bursa
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Daire Testere Bileme Merkezi

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Yeni Doğan Mah. 1.Emintaş Sanayi Sitesi No:158/25-26-27 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

ÜCRETSIZ UYGULAMAYI İNDİR

App Store'dan İndirin

Google Play 'DEN ALIN

veya tara