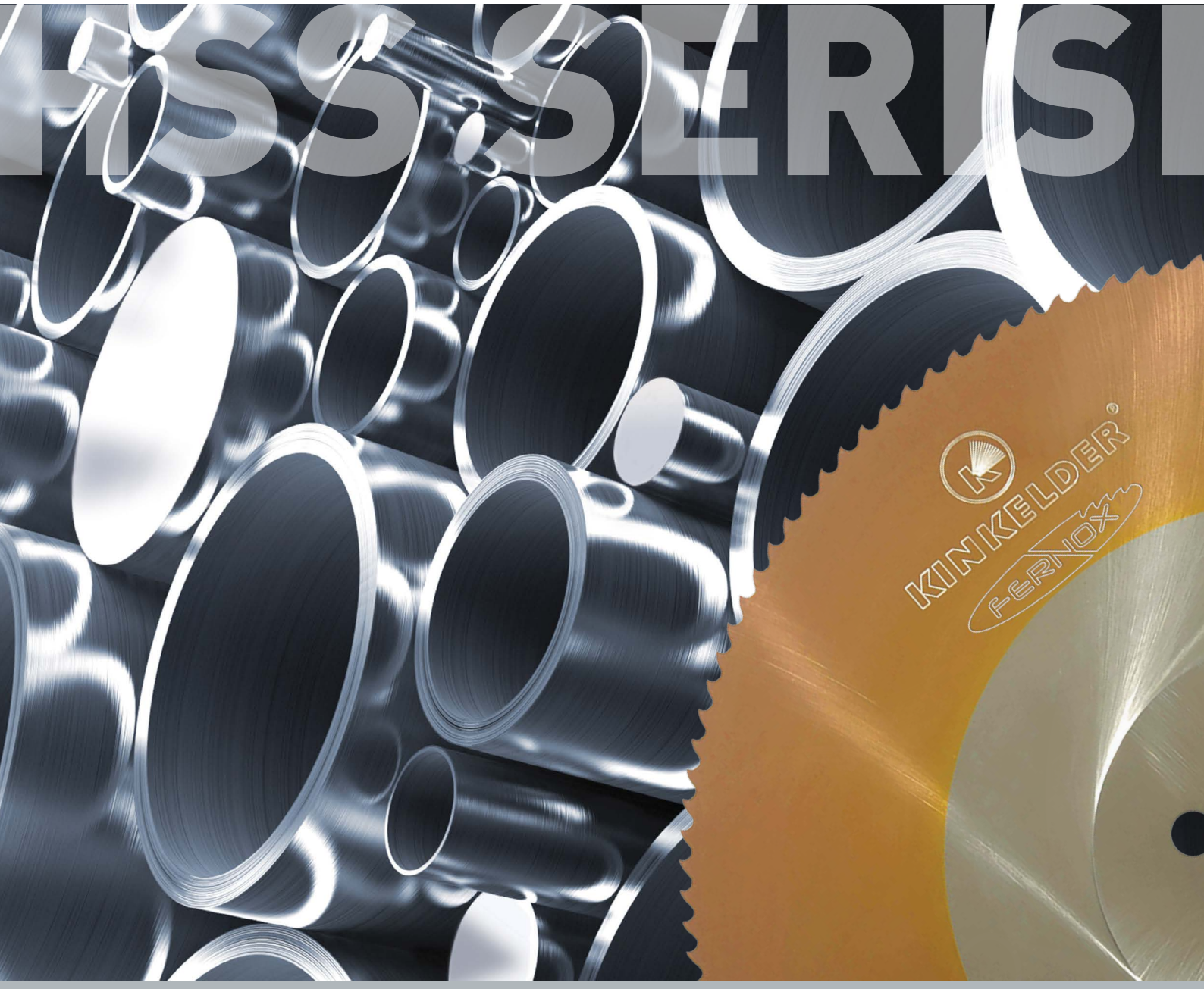
ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts

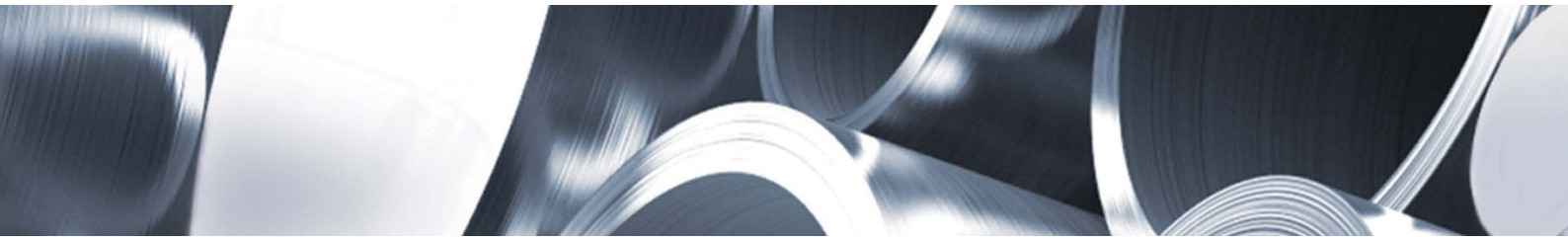


STANDART

HSS SERISI

Otomatik, yari otomatik ve manuel makinelerde boru ve profil kesimi

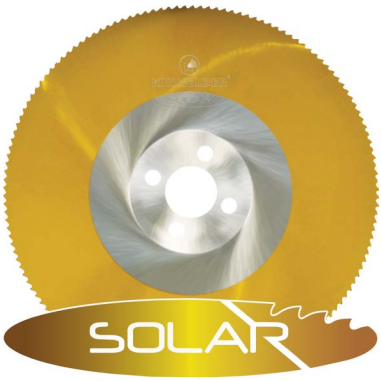
BORU VE DOLU MALZEMELERIN MANUEL VE YARI(TAM)OTOMATIK MAKINELERDE KESIMLERINDE





Kuru Buharlama işlemi görmüş Alpha testere, kaplamasız bir testere ile karşılaştırıldığında mavi oksit yüzey kaplaması ile daha uzun testere ömrü sunar. Temel kullanım alanı ; manuel ve yarı otomatik makinelerde çelik ürünlerin kesim işlemidir.

MALZEMELER	Tüm materyallerde profil, boru ve dolu malzemeler. Tüm yapı çelikleri ve çekme direnci 700 N/mm² ye kadar çıkan alaşımsız takım çelikleri
PARAMETRELER	Tavsye edilen kesim hızı: 30 - 60 m/dk.
MAKINELER	Manuel, yarı otomatik



Daha yüksek oksidasyon ısı derecesinden dolayı TiN kaplı Solar testere yüksek çekme direncine sahip materyallerin kesimine rahatlıkla imkan sağlar.

MALZEMELER	750 N/mm² akma çekme de erine sahip Boru profil ve dolu materyallerin kesimine uygundur
PARAMETRELER	Tavsye edilen kesim hızı: 80 - 140 m/dk. Yükleme: 0,04 - 0,09 mm/diş
MAKINELER	Manuel, yarı otomatik ve otomatik

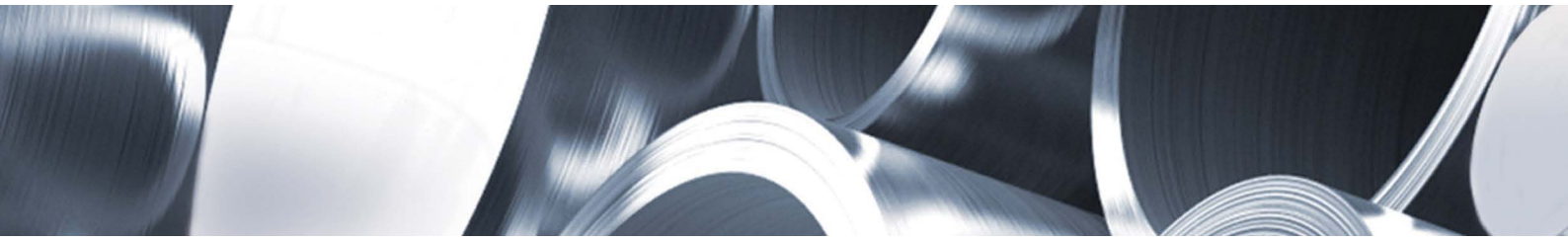
UYGULAMA ÖRNEKLERI HSS ALPHA

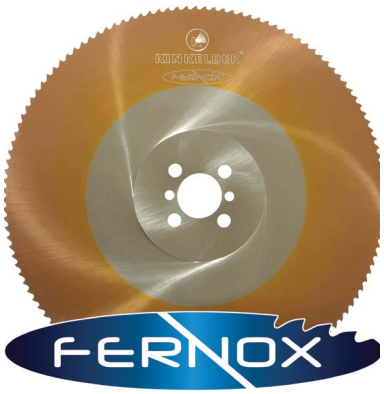
Çap (mm)	**Kalınlık** (mm)	**Göbek deliği** (mm)	**Diş**
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280

Daha fazla bilgi için:

www.kinkelder.com

GENIŞ ÇEŞITILIKTE HSS ÇÖZÜMLER





Fernox aşınma koruması sağlayan geliştirilmiş PVD kaplaması ile uygun maliyet sağlar. Bu kaplama özelliği oldukça düşük sürtünme sağlayarak uygun maliyet yaratmaktadır.

Fernox, Manuel ve yarı otomatik makinelerde boru ve profilleri kesimlerinde, ısıl işlemli testereler göre daha yüksek kesim hızları sağlar. Ayrıca otomatik makinelerde ince et kalınlıktaki boruların kesimlerinde de kullanılabilir.

Fernox paslanmaz boru ve profillerin kesimleri için de uygundur.

Isıl İşlem testerelerine göre avantajları:

- Daha yüksek testere ömrü
- Daha uzun iş süresi
- Kesim adedi başına daha az maliyet
- Çok az veya sıfır yan yüzey talaş birikme
- Daha yüksek kesim adetleri
- Yapı ve paslanmaz çeliklerinin kesimlerinde ikisi için de ideal Ideal

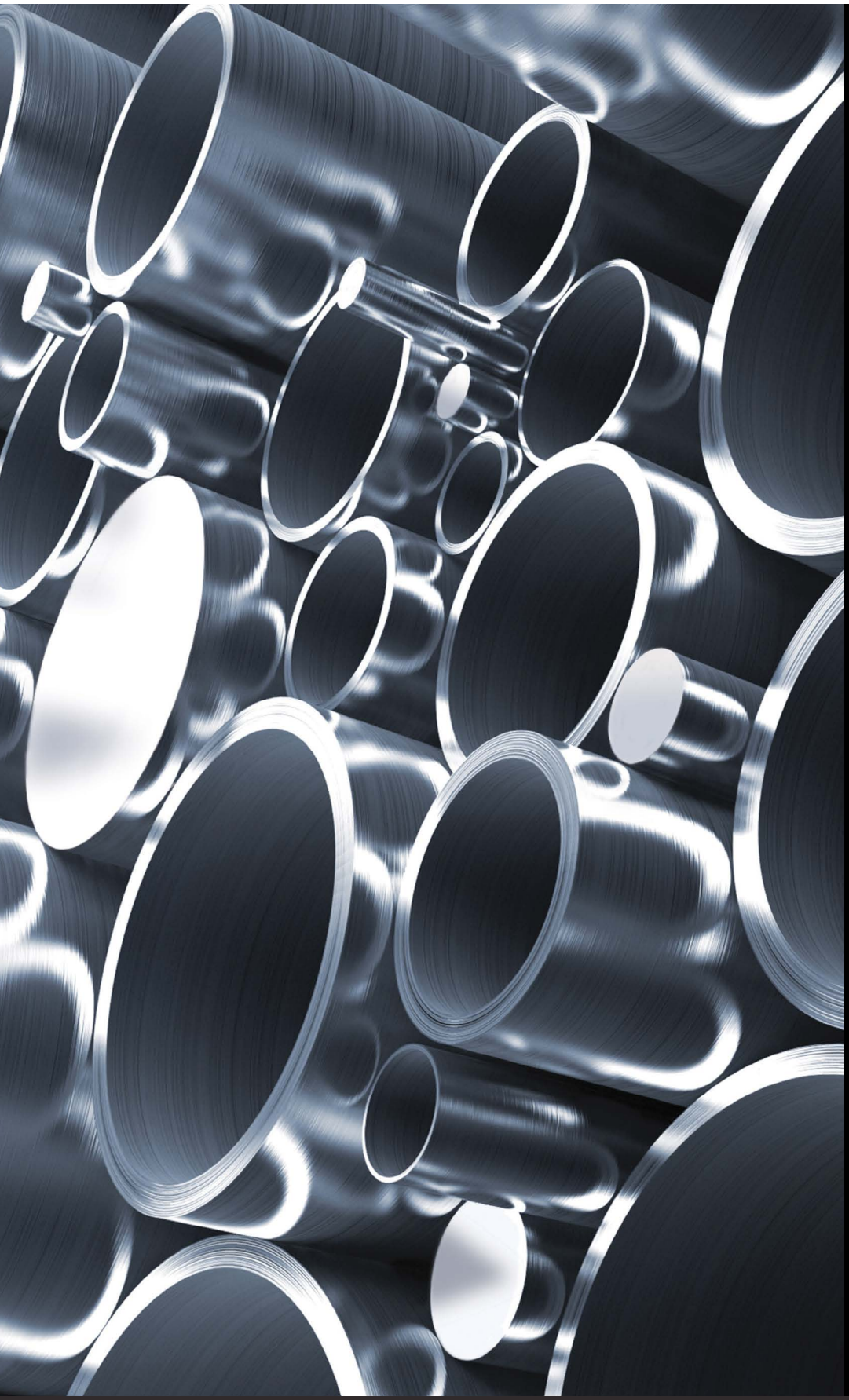
MALZEMELER	Tüm in aat çelikleri ve çekme direnci 600 N / mm² ye kadar çıkan ince et kalınlıklı ala ımsız çelik borular	
PARAMETRELER		**Tavsye edilen kesim hız**
	Çelik	60 - 120 m/dk.
	Östenitik paslanmaz çelik (300 serisi)	30 - 50 m/dk.
	Ferritik paslanmaz çelik - Hayır Ti (409 & 412)	220 - 260 m/dk.
	Ferritik paslanmaz çelik - Ti (441)	60 - 120 m/dk.
MAKINELER	Manuel, yarı otomatik ve otomatik	

UYGULAMA ÖRNEKLERI HSS SOLAR & FERNOX

Çap (mm)	**Kalınlık** (mm)	**Göbek deliği** (mm)	**Diş**
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280

ÖZKA®

KINKELDER®
the cutting experts



Yetkili Kinkelder Satıcısı

Merkez Ofis

Özka Fabrika Malzemeleri Ve Takim San. Ltd. Şti
Abdi İpekçi Cad. 1.Emintaş Sanayi Sitesi, No: 74 / 167 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Bursa Ofis

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Üçevler Mah. Akva Sanayi Sitesi
73. Sokak No:7/A-B PK-16120
Nilüfer- Bursa
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

Daire Testere Bileme Merkezi

Orka Fabrika Malzemeleri Ve Sanayi Ticaret A.Ş.
Yeni Doğan Mah. 1.Emintaş Sanayi Sitesi No:158/25-26-27 PK-34150
Bayrampaşa - İstanbul
Türkiye

T : +90-212 567 55 50
F : +90-212 576 75 50
ozka@ozka.com
www.ozka.com

ÜCRETSIZ UYGULAMAYI İNDIR

App Store'dan İndirin

Google Play 'DEN ALIN

veya tara