



KINKELDER[®]
the cutting experts



ТСТ СЕРИЯ CHAMPION

**Лучший выбор для резки больших
объемов сплошных заготовок и труб**

Порезка труб низкой прочности и высокопроизводительных станках



Благодаря новой марке тв.сплава и PVD покрытию, конструкции корпуса и геометрии зуба, дисковые пилы серии Champion TL воплощают наши новые инновации в сфере порезки профильной заготовки из конструкционных низколегированных сталей.

Дисковые пилы серии Champion TL были разработаны для резки труб из сталей с прочностью до 850 Н / мм² на высокопроизводительных / высококачественных станках. Благодаря новой марке тв.сплава и PVD покрытию с повышенной адгезией к инструменту, новой геометрии зуба и конструкции корпуса, которые облегчают стружкоудаление, дисковые пилы серии Champion имеют ресурс в среднем на 50% больший, по сравнению с пилами CX 3.

ПРИМЕНЕНИЕ	Резка стальных труб с прочностью до 850 н / мм ²
ПАРАМЕТРЫ	Рекомендуемая скорость резания: 180 - 280 м/мин Подача на зуб: 0,04 - 0,24 мм/зуб
СТАНКИ	Стационарные высокопроизводительные станки типа Rattunde, Soco, Sinico, Bewo, RSA, Adige, Tsune

Примечание: Соблюдайте 10% коэффициент заполнения стружечной канавки используйте очистительную щетку и высококачественную СОЖ.

Специальные дисковые пилы Champion TL Multi были разработаны для пакетной порезки труб из сталей с прочностью от 400 до 800 Н / мм².

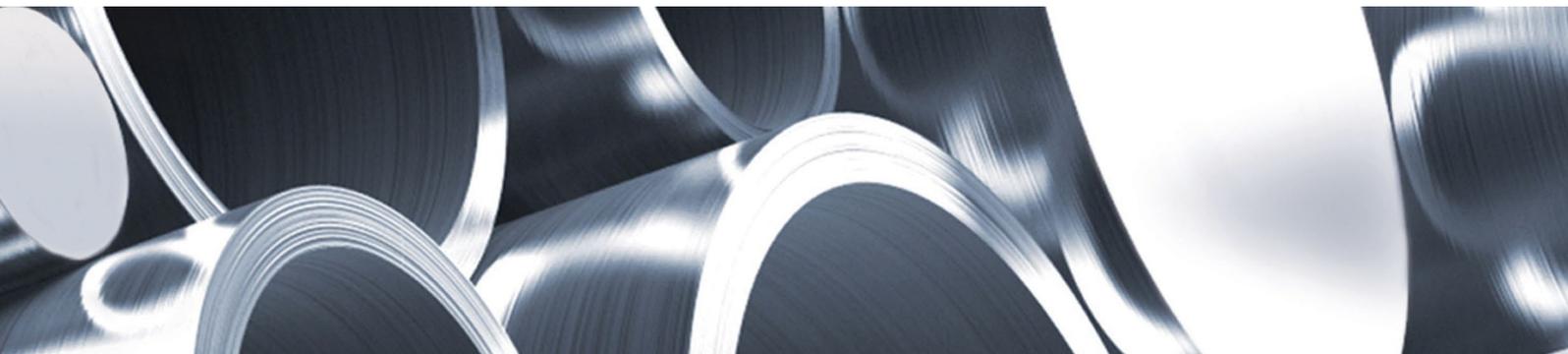
Такой тип диска очень подходит для станков Rattunde Twin и аналогов, с возможностью резки нескольких труб одновременно: BEWO, RSA, Soco и Sinico. аши специалисты готовы оказать поддержку по всем вопросам применения этого инструмента в соответствии с конкретными требованиями потребителя.



ПРИМЕНЕНИЕ	Резка нескольких труб с прочностью 400 - 800 Н / мм ² одновременно
ПАРАМЕТРЫ	Рекомендуемая скорость резания: 180 - 290 м/мин. Подача: 0,03 - 0,19 мм/зуб
СТАНКИ	Пилы предназначенные для резки нескольких труб как Rattunde Twin, BEWO, RSA, Soco и Sinico. Наши специалисты по резке могут посоветовать вам идеальные параметры для конкретного применения.

Примечание: Соблюдайте 10% коэффициент заполнения стружечной канавки используйте очистительную щетку и высококачественную СОЖ.

Лучший выбор для резки больших объемов сплошных заготовок и труб



Дисковые пилы Champion SL имеют удлинённый цикл жизни при резке сплошных заготовок из конструкционных сталей, благодаря сочетанию преимуществ металлокерамической напайки и новейших технологий PVD покрытий.

Преимущества

Дисковые пилы Champion SL предлагают следующие преимущества применения:

- Увеличенный ресурс работы при резке сплошных металлов
- Увеличенный ресурс работы при резке
- Низкий уровень шума
- Гладкая поверхность реза
- Низкая стоимость реза

ПРИМЕНЕНИЕ	Высокопроизводительная резка сплошных стальных заготовок из сталей низкой или средней твердости и прочности с высокими требованиями к качеству поверхности среза. Резка стальных заготовок с прочностью от 400 до 800 н / мм ²
ПАРАМЕТРЫ	Скорость резания: 100 - 280 м/мин Подача на зуб: 0,04 - 0,11 мм/зуб
СТАНКИ	Soco, Rattunde, Kasto, Nishijima, Tsune, Behringer, Mega, Exactcut, Everising и т.д.

Примечание: Соблюдайте 10% коэффициент заполнения стружечной канавки, используйте очистительную щетку и высококачественную СОЖ.



Champion TH является частью нашего нового поколения дисковых пил с высокой производительностью резки и очень длинным циклом жизни. Данный продукт был разработан для резки тонкостенных труб из сталей с пределом прочности до 1800 Н / мм².

Преимущества

Дисковые пилы Champion TH справляются со следующими тремя сложными производственными задачами:

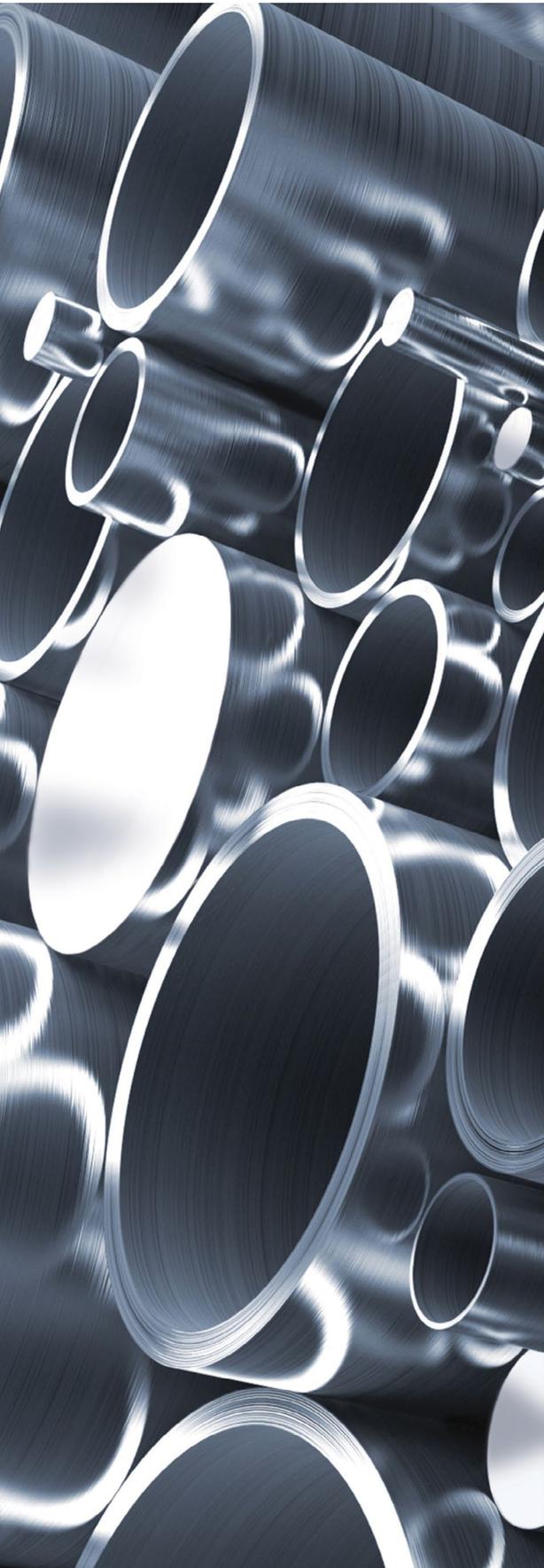
- Порезка труб из сталей с прочностью до 1800 Н / мм²
- Порезка при скоростях резания до 350 м/мин
- Повышенная подача на зуб

ПРИМЕНЕНИЕ	Высокопроизводительная резка профильной заготовки из высокопрочных сталей на жестких, высокопроизводительных станках.
ПАРАМЕТРЫ	Скорость резания: 200 - 350 м/мин. Подача: 0,04 - 0,2 мм/зуб
СТАНКИ	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Adige

Примечание: Соблюдайте 10% коэффициент заполнения стружечной канавки, используйте очистительную щетку и высококачественную СОЖ.



KINKELDER[®]
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

Kinkelder Cutting Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

**DOWNLOAD OUR
FREE APP NOW**



or scan

