KINKELDER®
the cutting experts

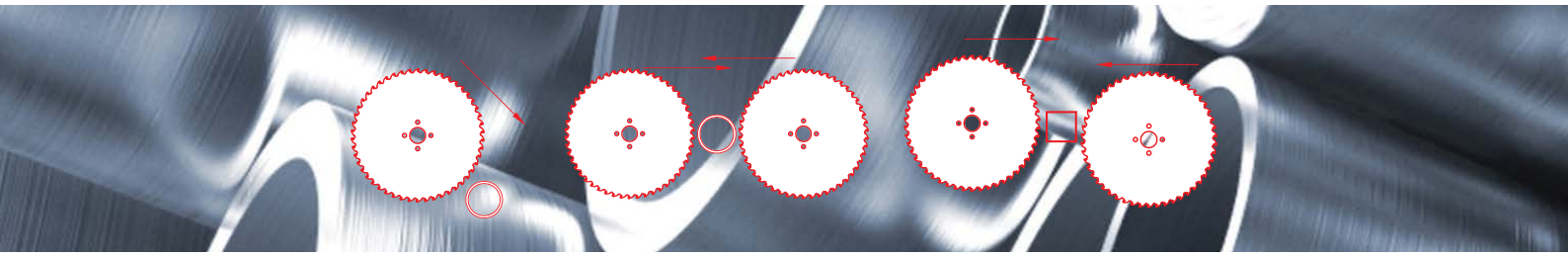


SERIA TCT

FLYING CUT-OFF

3 sprawdzone koncepcje cięcia rur i przewodów rurowych ERW dla przemysłu

Cięcie pojedyńcze i podwójne





SpeedMaster to piła TCT do cięcia “w locie” na profilarkach. Daje możliwość znacznego zwiększenia prędkości linii produkcyjnej i obniżenia kosztów produkcji.

Tam, gdzie osiągnięte zostały ograniczenia prędkości cięcia dla powlekanych frezów tarczowych HSS, piły TCT SpeedMaster stanowią skuteczne rozwiązanie.

Zalety
- Eksremalnie wysoka prędkość linii ze względu na bardzo krótkie czasy cięcia
- Bardzo dobra jakość powierzchni po przecięciu; cięcie bezgratowe
- Zredukowany chwyt boczny

ZASTOSOWANIE	Pojedyńcze i podwójne maszyny latające zaprojektowane do produkcji z wykorzystaniem pił TCT; produkcja wyrobów z niewielką wypływką lub jej całkowitym brakiem. Produkcja rur o wytrzymałości do 1800 N/mm^2.
PARAMETRY	Prędkość cięcia: 350 m/min (wartość początkowa) Wypełnienie przestrzeni międzyzębnej 1/2/3 w relacji 1/2/0,8. 0,05/0,10/0,04 mm/ząb

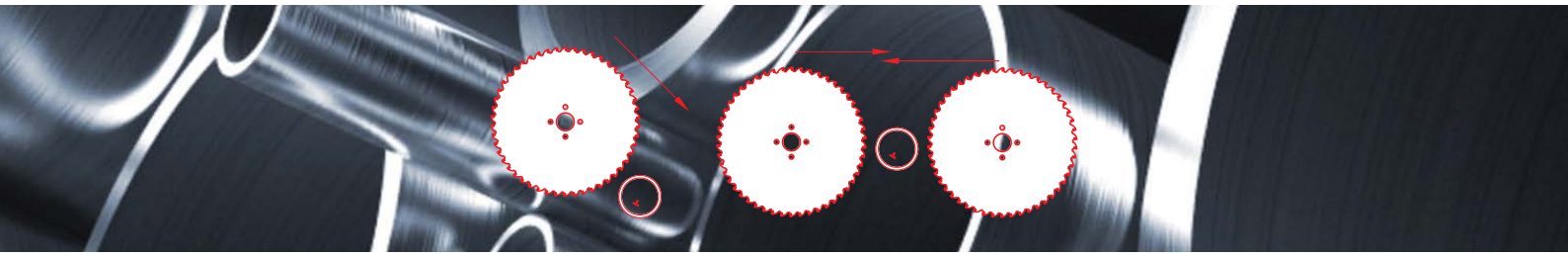
Uwaga: Aby spełnić wyższe wymagania dotyczące prędkości linii lub zmniejszyć poziom wibracji podczas cięcia rur cienkościennych można zastosować wyższe prędkości cięcia (do 500 m / min). W razie potrzeby posuw można podwoić, zachowując maksymalny współczynnik wypełnienia 10%.

TYPOWE ZASTOSOWANIA - PRZYKŁADY - SPEEDMASTER

Wymiary [mm]	**Specyfikacje materiałowe**	**Wytrzymałość na rozciąganie** [N/mm^2]	**Prędkość linii** [m/min]	**Prędkość cięcia** [m/min]	**Posuw** [mm/ząb]	**Żywotność tarczy** [m^2]
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Więcej informacji:
www.kinkelder.com

Cięcie pojedyńcze i podwójne z wewnętrzną wypływką





Powlekana powłoką PVD piła TCT ScarfMaster została specjalnie zaprojektowana do pracy z wykorzystaniem profilarek, do aplikacji z trudną w obróbce wypływką wewnętrzną. Charakteryzuje się specjalną geomtrią zęba z węglika spiekanego w połączeniu z jego wysoką odpornością na uszkodzenia mechaniczne.

Dzięki mocnemu korpusowi piły uzyskujemy maksymalne podparcie zębów. W ślad za tym uzyskujemy połączenie ząb / korpus o bardzo wysokiej stabilności i odporności na złamania. To natomiast przekłada się na wydłużoną żywotność samego narzędzia.

Zalety
- Wysoka prędkość linii
- Duża żywotność narzędzia
- Wydajne przecinanie wypływki wewnętrznej
- Cięcie rur o wysokiej wytrzymałości API
- Dostępność różnych geometrii zęba

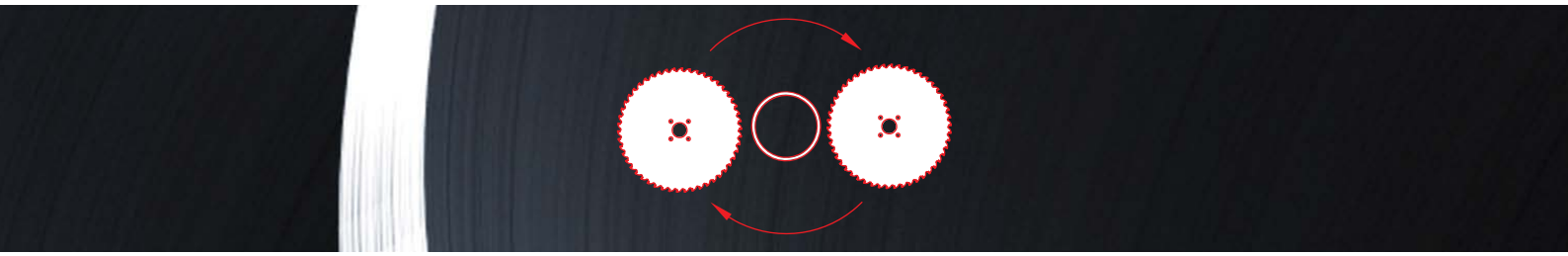
ZASTOSOWANIE	Produkcja na maszynach latających produktów z wypływką wewnętrzną o wysokiej wytrzymałości
PARAMETRY	Prędkość cięcia: 400-500 m/min Wypełnienie przestrzeni międzyzębnej 1/2/3 w relacji 1/1/1. Wartość początkowa 0,04 mm/ząb
MASZYNY	Piła TCT ScarfMaster jest dostępna dla takich maszyn jak MTM, OTO mills, Nakata and Olimpia.

Uwaga: Najczęstszym powodem zniszczenia narzędzia w przypadku profilowania z wewnętrzną wypływką jest uszkodzenie zębów. Zwiększenie prędkości skrawania i przy jednoczesnym obniżeniu posuwu zwykle poprawia żywotność ostrza. Żywotność ostrza w dużym stopniu zależy od rozmiaru, orientacji i gatunku materiału wypływki. W związku z tym nie można zagwarantować trwałości ostrza. Żywotność ostrza zazwyczaj znacznie się różni w zależności od operatora / załogi, który ma wpływ na właściwości wewnętrznej wypływki.

TYPOWE ZASTOSOWANIA - PRZYKŁADY - SCARFMASTER

Wymiary [mm]	**Specyfikacje materiałowe**	**Wytrzymałość na rozciąganie** [N/mm²]	**Prędkość linii** [m/min]	**Czas cięcia** [s]	**Żywotność tarczy** [m²]	**Maszyny**
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

Cięcie orbitalne na maszynach latających





Piły tarczowe TCT TubeMaster zostały zaprojektowane specjalnie do orbitalnego przecinania z wykorzystaniem na maszynach latających. Kluczowe cechy tego narzędzia to odporne na pękanie końcówki zębów wykonanych z węglików spiekanych, zabezpieczone zaawansowaną technologicznie powłoką PVD na bazie TiAlN. W połączeniu z geometrią ułatwiającą skrawanie, zapewnia płynne odprowadzanie wiórów, a uzyskana powierzchnia po przecięciu zbliżona jest do tej uzyskiwanej w procesie frezowania. Zastosowana geometria zmniejsza również wibracje podczas cięcia cienkościennych rur (< 4 mm), zapewniając tym samym doskonałą żywotność ostrza.

Nowa generacja produktów TubeMaster ma nową konstrukcję korpusu, nowy gatunek węglika, nową geometrię końcówki zęba i specjalną powłokę. Skutkuje to bardziej płynnym procesem cięcia a w ślad za tym dłuższą żywotnością samego narzędzia.

Zalety

- Wysoka prędkość linii
- Długa żywotność narzędzia
- Umożliwia przecinanie rur ze stali o wysokiej wytrzyałości API (do 110 KSI, X80, HT)
- Cięcie bezgratowe

ZASTOSOWANIE	Cięcie orbitalne na maszynach latających
PARAMETRY	Prędkość cięcia: 350 m/min (wartość początkowa) Wypełnienie przestrzeni międzyzębnej 1/2 w relacji 1/3. Wartość początkowa 0,05/0,15 mm/ząb
MASZYNY	Piły tarczowe TCT TubeMaster są dostępne dla wszystkich typów maszyn z zastosowaniem cięcia orbitalnego takich jak: MTM, OTO mills, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger i SMS Meer.

Uwaga: Aby spełnić wyższe wymagania dotyczące prędkości linii lub zmniejszyć poziom wibracji, można zastosować znacznie wyższe prędkości skrawania (do 600 m / min). Posuw można zwiększyć, zachowując maksymalny współczynnik wypełnienia 10. Przestrzegaj maksymalnej głębokości cięcia 3 mm.



Piła TCT TubeMaster Stainless została opracowana specjalnie do cięcia rur ze stali nierdzewnej na orbitalnych piłach latających. Piły te mogą być wykorzystywane przy zastosowaniu prędkości cięcia od 60 do 120 m/min. TCT TubeMaster Stainless zapewnia długi czas sprawności linii dzięki żywotności ostrza do 3,5 m2 a wszystko to w połączeniu z wysoką jakością cięcia i wydajnością produkcyjną.

ZASTOSOWANIE	Orbitalne cięcie na maszynach latających
PARAMETRY	Sugerowana prędkość cięcia: 60-120 m/min Posuw: 0,035-0,10 mm/ząb
MASZYNY	Piły TCT TubeMaster Stainless są dostępne dla wszystkich orbitalnych maszyn do przecinania

Która koncepcja odpwiada Twoim wymaganium?



3 koncepcje, z których każda ma na celu uwzględnienie konkretnego zastosowania w przypadku profilowania

SPEEDMASTER® SCARFMASTER® TUBEMASTER®



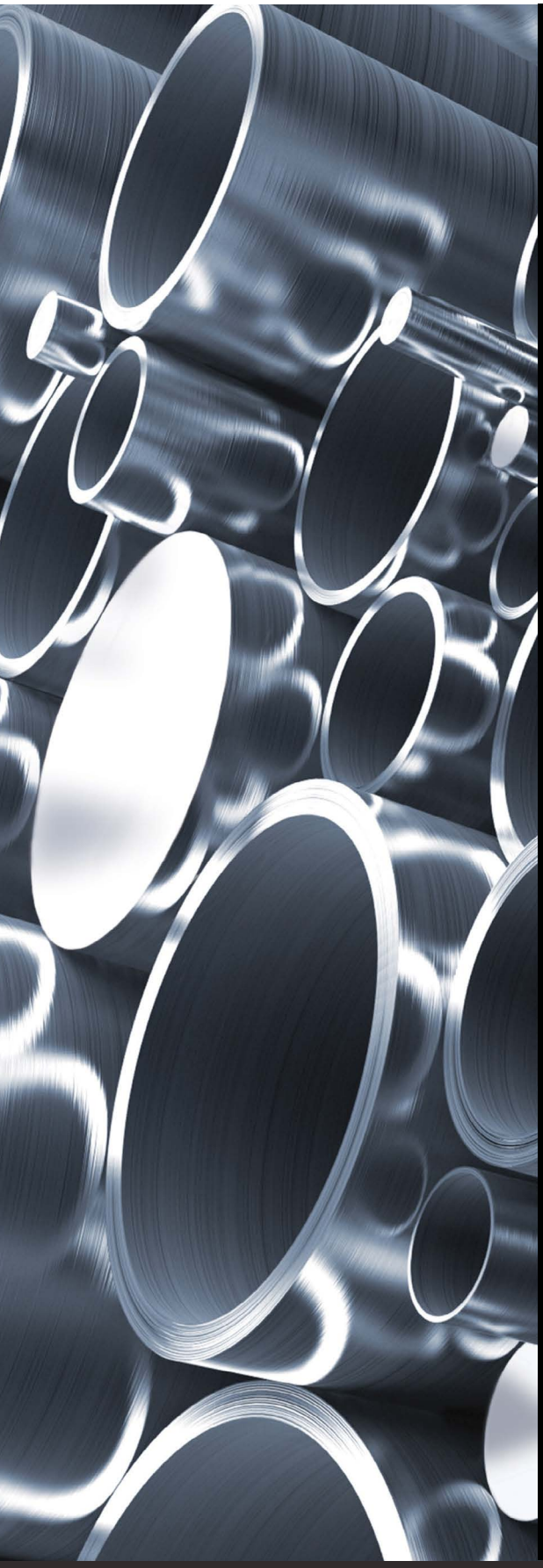
Twoje korzyści

- Wydłużenie czasu sprawności
- Zwiększenie prędkości linii
- Zwiększenie żywotności narzędzia
- Produkcja bezgratowa

ROZWIĄZANIE

MACHINE	MATERIAL	SOLUTION
Orbitalny	Rury stalowe	TubeMaster
	Rur wykonanych ze stali nierdzewnej	TubeMaster Stainless
Cięcie pojedyńcze lub podwójne	Cięcie pojedyńcze i podwójne: ID scarf (wewnętrzna wypływka)	ScarfMaster
	Cięcie pojedyńcze i podwójne: no ID scarf (bez wewnętrznej wypływki)	SpeedMaster

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Made in Holland

www.kinkelder.com