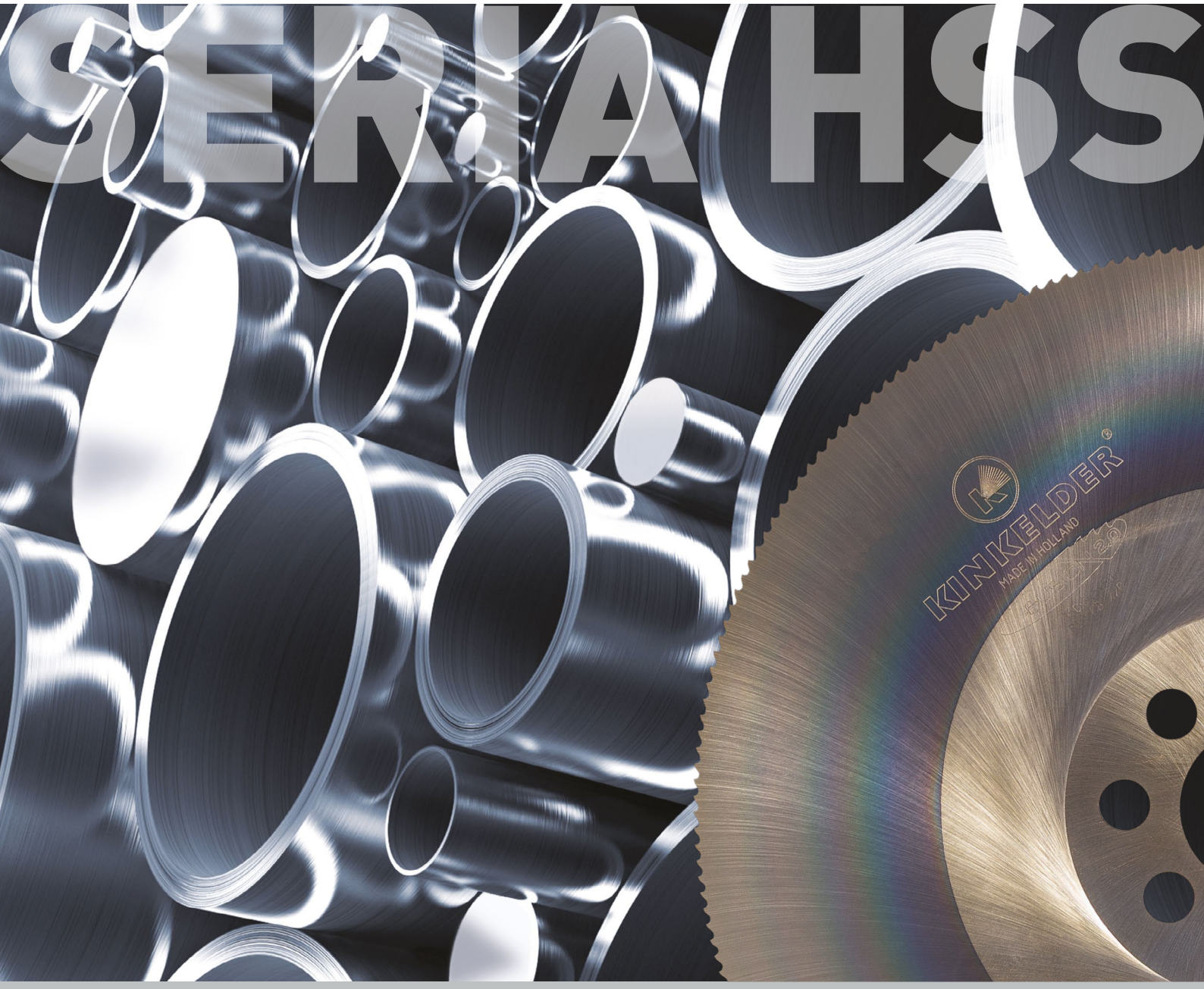
KINKELDER®
the cutting experts



SERIA HSS
AVANSAT

Debitarea materialelor mai dure cu viteze de aschiere mai mari

Debitarea materialelor mai dure cu viteze de aschiere mai mari





Datorita unui tratement de acoperire multistrat special PVD cu un coeficient de frecare redus, duritate foarte mare si o rezistenta mare la temperatura, panzele Fusion 2.0 pot fi folosite pentru debitarea otelurilor carbon cu rezistenta medie si mare in aplicatiile extrem de exigente. De asemenea sunt foarte potrivite pentru debitarea pe flux "flying cut-off".

Avantaje

- Durabilitare mare a panzei
- Creste gradul de utilizare al masinii
- Depuneri de metal pe fetele laterale redus
- Coeficient de frecare redus
- Rezistenta la uzura
- Rezistenta foarte mare la temperatura
- Potrivite pentru avansuri si viteze de aschiere extrem de mari.

APLICATII	Tevi din otel carbon cu rezistenta medie si inalta
PARAMETRII	Viteza de aschiere sugerata: 120 – 200 [m/min] Avans: 0,04 – 0,18 [mm/dinte]
MAȘINI	Automate, semi-automate si debitarea pe flux, "flying cut-off"



Panzele Fusion NX au fost special dezvoltate pentru debitarea otelului inox si a materialelor aderente, dar ele sunt potrivite si pentru debitarea tevilor (cu pereti subtiri)din otel si otel inox pe fluxul de productie "flying cut-off".

Avantaje

- Durabilitare mare a panzei
- Creste gradul de utilizare al masinii
- Depuneri de metal pe fetele laterale redus
- Coeficient de frecare redus
- Rezistenta la uzura
- Rezistenta foarte mare la temperatura
- Potrivite pentru avansuri si viteze de aschiere extrem de mari.

APLICATII	Ideale pentru debitarea tevilor din otel (inox) si a materialelor aderente	
PARAMETRII		**Viteza de aschiere sugerata:**
	Otel	60 - 120 [m/min]
	Otel inox austenitic (seria 300)	30 - 50 [m/min]
	Otel inox feritic fara Ti (seria 409&412)	220 - 260 [m/min]
	Otel inox feritic cu Ti (seria 441)	60 - 120 [m/min]
MAȘINI	Automate, semiautomate si debitarea pe flux "flying cut-off"	

GAMA DE DIAMETRE PENTRU PANZELE HSS FUSION 2.0 & FUSION NX

Diametrul (mm)	**Grosime tais** (mm)	**Gauri de prindere si centrare** (mm)	**Dantura**
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	32 / 40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
500	3,0 / 3,5	40 / 50	90 / 100 / 110 / 130 / 160 / 200 / 260 / 310
525	3,0 / 3,5	50	90 / 104 / 120 / 140 / 164 / 210 / 270 / 330
550	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 120 / 150 / 180 / 220 / 300 / 360
560	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 110 / 130 / 140 / 170 / 220 / 80 / 340
600	3,5 / 4,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380
630	3,0 / 3,5	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

Pentru mai multe informatii:

www.kinkelder.com

Debitarea tevilor si profilelor (inox) cu pereti foarte subtiri





Panzele HSS Power 2.0 asigura o combinatie optima intre rigiditatea si taisul subtire al panzei, cea ce asigura reducerea vibratiilor in debitarea tevilor si profilelor cu pereti subtiri in aplicatiile extrem de exigente. O suprafata a panzelor superfinisata si o frecare redusa a tratamenului de acoperire multistrat PVD, asigura o reducere a vibratiilor, o debitare fara bavura si reduce riscul deformarii tevilor.

Avantaje

- Ideala pentru debitarea tevilor si profilelor cu pereti foarte subtiri
- Tratamen de acoperire multistrat PVD cu frecare redusa, duritate mare si rezistenta mare la temperatura
- Foarte potrivita pentru aplicatiile de inalta productivitate
- Reduce rezistenta la taiere
- Vibratii reduse
- Fara bavuri
- Reduce riscul deformarii tevii
- Rezistenta la uzura

APLICATII	Debitarea tevilor si profilelor cu pereti subtiri
PARAMETRII	Viteza de aschiere sugerata: 120 – 200 [m/min] Avans: 0,04 – 0,18 [mm/dinte]
MAȘINI	Automate, semi-automate si debitare pe flux “flying cut-off”



Panzele Power NX au fost special proiectate pentru debitarea tevilor si profilelor cu pereti (foarte) subtiri din otel (inox). Un tratament de acoperire special rezistent la temperatura, foarte subtire, combinat cu o zona de taiere subtire permit acestor panze sa fie folosite in aplicatiile extreme de exigente, ca si debitarea rapida a produselor cu pereti subtiri.

Avantaje

- Special proiectata pentru debitarea otelului inox
- Un tratament de acoperire subtire cu un coeficient de frecare foarte scazut si duritate mare
- Foarte potrivite pentru aplicatiile extrem de exigente
- Vibratii reduse
- Fara bavura
- Reduce riscul deformarii tevii
- Foarte rezistente la temperatura

APLICATII	Debitarea profilelor, tevilor (inox) cu pereti subtiri, si a materialelor aderente	
PARAMETRII		**Viteze de aschiere sugerate:**
	Otel inox austenitic (seria 300)	30 - 50 [m/min]
	Otel inox feritic fara Ti (seria 409 & 412)	220 - 260 [m/min]
	Otel inox feritic cu Ti (seria 441)	60 - 120 [m/min]
MAȘINI	Automate, semi-automate, debitare pe flux “flying cut-off”	

GAMA DE DIAMETRE PENTRU PANZELE HSS POWER 2.0 & POWER NX

Diametrul (mm)	**Grosime tais** (mm)	**Gauri de prindere si centrare** (mm)	**Dantura**
160	1,2	32	80 / 100 / 120 / 160
200	1,2	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2	32 / 40	64 / 80 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
315	1,8 / 2,0 / 2,5	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
350	1,8 / 2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	1,8 / 2,0 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,0 / 2,2 / 2,5 / 3,0	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280
600	3,0	50 / 80	100 / 120 / 130 / 160 / 190 / 240 / 320 / 380

TEVI

1 Durabilitatea cea mai buna
2 Durabilitate mare
3 Durabilitate medie
4 Alternativa de lucru

	Masini manuale/semi-automate							Masini automate							Flying cut-off							
	Otel < 400 N/mm²	Otel 400 - 650 N/mm²	Otel 650 - 800 N/mm²	Otel 800 - 1200 N/mm²	Otel > 1200 N/mm²	Otel inox seria 300	Otel inox seria 400	Otel < 400 N/mm²	Otel 400 - 650 N/mm²	Otel 650 - 800 N/mm²	Otel 800 - 1200 N/mm²	Otel > 1200 N/mm²	Otel inox seria 300	Otel inox seria 400	Otel < 400 N/mm²	Otel 400 - 650 N/mm²	Otel 800 - 1200 N/mm²	Cordoane grease de sudura Otel 800 - 1200 N/mm²	Orbitale 800 - 1200 N/mm²	Otel inox seria 300	Orbitale - Otel inox seria 300	Otel inox seria 400
Alpha	3	4				4	3															
Solar	2	3				3	2	4	4				4	4	4	4				4		4
Fernox	1	2				2	1	4	4				3	4	3	3				3		3
Fusion 2.0		1						2	2					2	1	1						1
Fusion NX						1		3	3				2	3	2	2				1		2

TEVI CU PERETI SUBTIRI

1 Durabilitatea cea mai buna
2 Durabilitate mare
3 Durabilitate medie
4 Alternativa de lucru

	Masini manuale/semi-automate							Masini automate							Flying cut-off							
	Otel < 400 N/mm²	Otel 400 - 650 N/mm²	Otel 650 - 800 N/mm²	Otel 800 - 1200 N/mm²	Otel > 1200 N/mm²	Otel inox seria 300	Otel inox seria 400	Otel < 400 N/mm²	Otel 400 - 650 N/mm²	Otel 650 - 800 N/mm²	Otel > 1200 N/mm²	Otel inox seria 300	Otel inox seria 400	Otel inox Duplex	Otel < 400 N/mm²	Otel 400 - 650 N/mm²	Otel 800 - 1200 N/mm²	Cordoane grease de sudura Otel 800 - 1200 N/mm²	Orbitale 800 - 1200 N/mm²	Otel inox seria 300	Orbitale - Otel inox seria 300	Otel inox seria 400
Alpha	4																					
Solar	3	4				4	4	4	4			4	4		4	4				4		4
Fernox	2	3				3	3	4	4			3	4		3	3				3		4
Fusion 2.0		2						3	2				2		1	1				2		3
Fusion NX						2	2	4	3			3	3		2	2				1		4
Power 2.0	1	1					2	1	1				1		1	1						1
Power NX						1	1	2	2			1	2		2	2				1		2

BARE

1 Durabilitatea cea mai buna
2 Durabilitate mare
3 Durabilitate medie
4 Alternativa de lucru

	Masini manuale/semi-automate						
	Otel < 400 N/mm²	Otel 400 - 650 N/mm²	Otel 650 - 800 N/mm²	Otel 800 - 1200 N/mm²	Otel > 1200 N/mm²	Otel inox seria 300	Otel inox seria 400
Alpha	4	4				4	4
Solar	3	3				3	3
Fernox	2	2				2	2
Fusion 2.0	1	1				1	1

Pentru mai multe informatii despre panzele Kinkelder Alpha, Solar si Fernox, va rugam studiati catalogul panzelor HSS Standard.



Cu aplicatia Kinkelder pentru panze, veti fi in masura sa aflati toate informatiile tehnice cu privire la aplicatia dumneavoastra specifica de debitare a otelului si la modul de utilizare a panzelor Kinkelder.

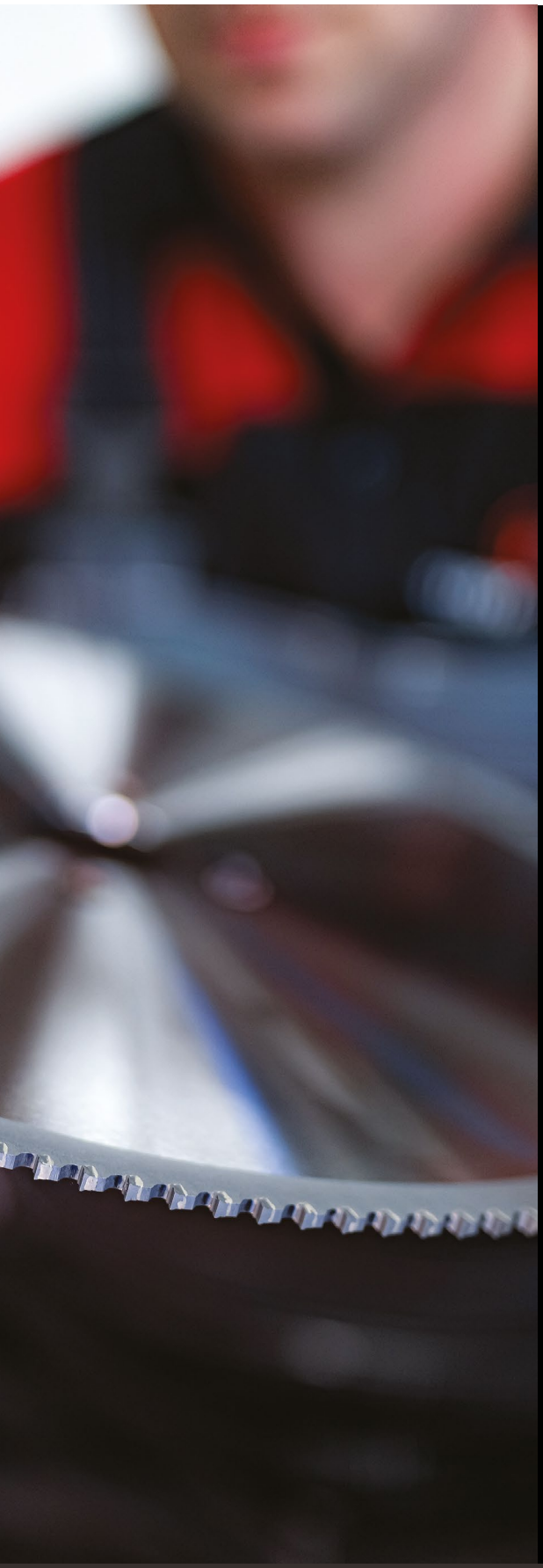
Download on the App Store

GET IT ON Google Play

Pentru mai multe informatii:

www.kinkelder.com

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

International Knife & Saw, Inc.
Florence (SC), USA
T: +1 (843) 662 6345
info@iksinc.com.com
www.iksinc.com

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Distribuitor

Adalco Group SRL

Calea 6 Vanatori nr. 9-13
310161 Arad
317407 Horia nr. 747
Romania

T: +40257.251962
F: +40257.255363

adalcogroup@yahoo.com
www.adalcogroup.ro