



KINKELDER[®]
the cutting experts

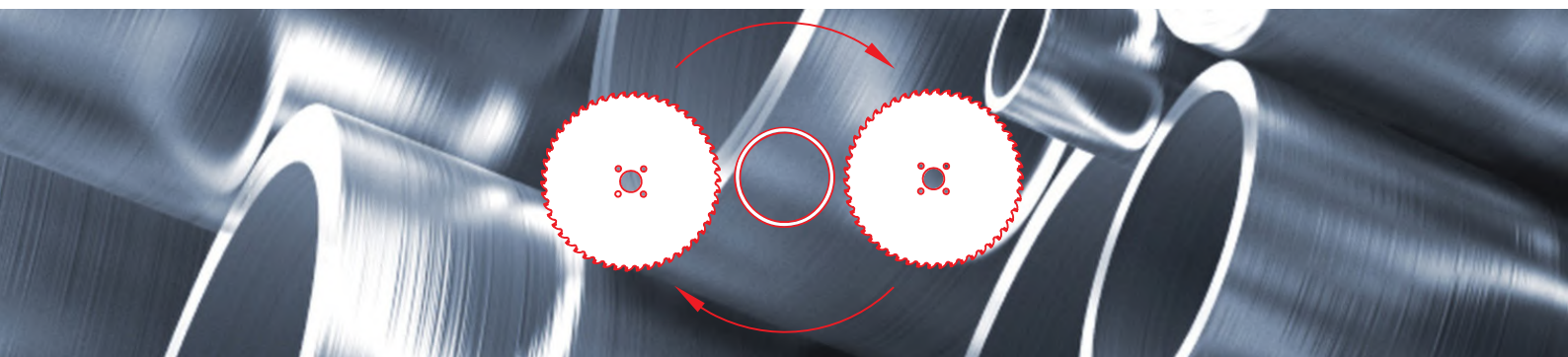


SÉRIE TCT

SERRA VOADORA

**3 conceitos de corte comprovados
na indústria de tubos**

Serras orbitais em máquinas formadoras de tubos



As serras TubeMaster foram especialmente desenvolvidas para a aplicação em serras orbitais voadoras em máquinas formadoras de tubo. As principais características desta serra são os dentes de Metal Duro resistentes à fratura, protegidas com um revestimento PVD de alta tecnologia baseado em TiAlN. Combinado com uma geometria de corte leve para a melhor extração do cavaco, é conseguido um acabamento de superfície branqueado. Esta geometria também reduz a vibração ao cortar tubos de parede fina (<4mm), conseguindo assim uma excelente vida útil da lâmina.

A nova geração da TubeMaster tem um novo design de corpo, novo tipo de Metal Duro, nova geometria do dente e um revestimento especial. Isso resulta em uma vida de lâmina maior e desempenho mais regular.

Vantagens:

- Grande velocidade da linha
- Grande vida da lâmina
- Corte sem rebarbas
- Corta tubos API de alta resistência à tração (até 110 KSI, X80, HT)

APLICAÇÕES: Serras orbitais em máquinas formadoras de tubos. As serras TubeMaster estão disponíveis para todos os tipos de máquinas de corte orbitais, como MTM, OTO, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger e SMS Meer.

PARÂMETROS: Velocidade de corte sugerida: 350 - 400 m/min.
Avanço: 1/2: 0,04 / 0,12 mm/dente.

As serras TubeMaster Stainless foram especialmente desenvolvidas para a aplicação em serras orbitais em máquinas formadoras de tubo de inox. Estas serras podem lidar com velocidades de corte entre 60-120 m/min. A TubeMaster Stainless oferece alto tempo de atividade devido a uma vida de até 3,5 m², combinada com alta qualidade de corte e produção.

APLICAÇÕES: Serras orbitais em formadoras de tubos de inox austeníticos

PARÂMETROS: Velocidade sugerida de corte: 60 - 120 m/min.
Avanço: 0.035 - 0.10 mm/dente

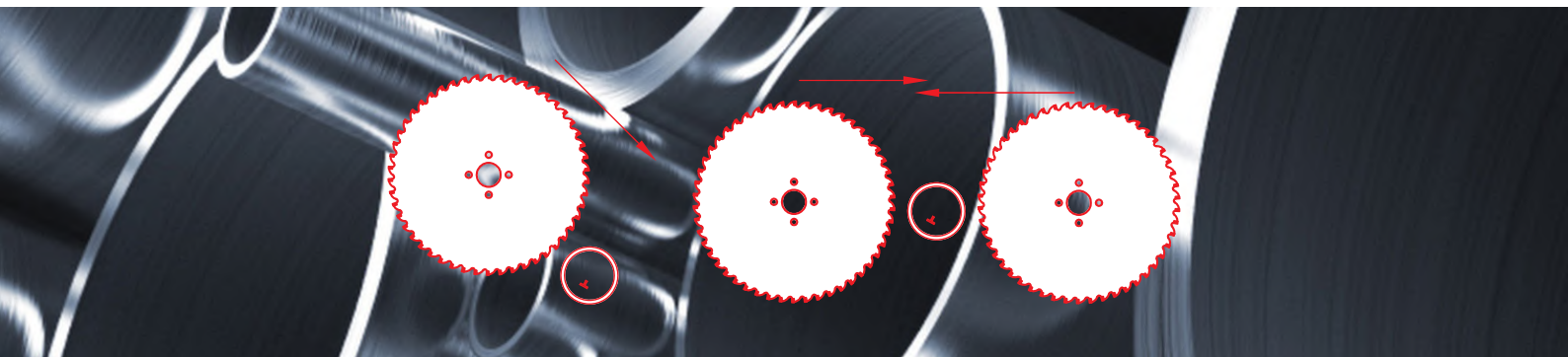
MÁQUINAS: As serras TubeMaster Stainless estão disponíveis para todas as máquinas de corte orbital.



Para mais informações:

www.kinkelder.com

Serras simples e duplas: com cordão de solda



A serra com dentes de Metal Duro revestidos com PVD ScarfMaster foi projetada especialmente para aplicações do corte do tipo "serra voadora" que lidam com um considerável cordão de solda. Possui uma geometria de dente muito específica, combinada com pontas de Metal Duro altamente resistentes ao choque.

Devido aos fortes suportes de seus dentes, a combinação dente/corpo obtém estabilidade e resistência à fratura muito altas, o que proporciona uma maior vida da lâmina.

Vantagens:

- Alta velocidade da linha
- Aumento do tempo de operação
- Maior vida da lâmina
- Corta cordões de solda consideráveis
- Corta tubos API de alta resistência à tração (até 110 KSI)
- Várias geometrias de dente disponíveis

APLICAÇÕES: Serras-voadoras operando com cordões de solda consideráveis.

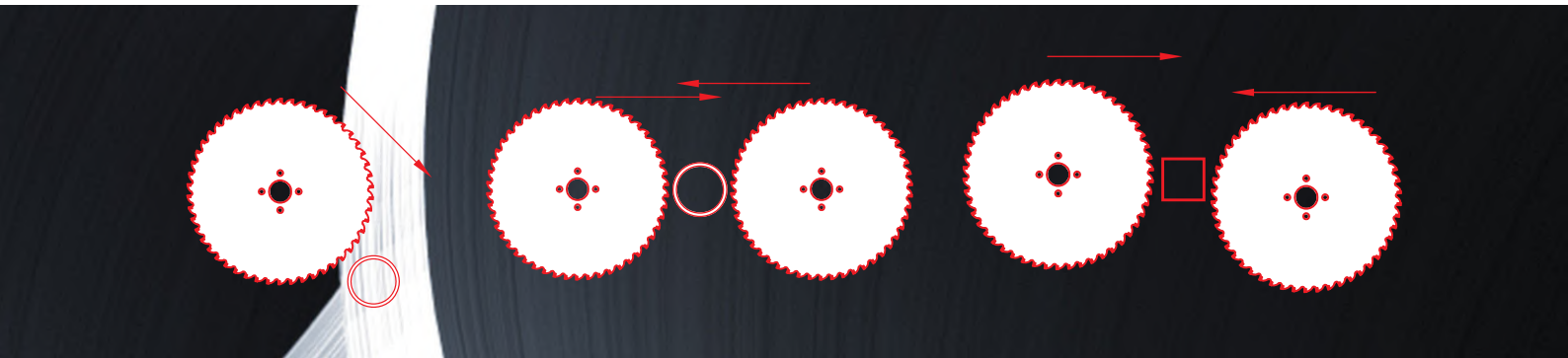
As lâminas de serra ScarfMaster estão disponíveis para máquinas de corte com serras-voadoras como MTM, OTO, Nakata e Olimpia

PARÂMETROS: Velocidade sugerida de corte: 450 - 600 m/min.
Avanço: 0,04 mm/dente

EXEMPLOS TÍPICOS DE APLICAÇÃO TCT SCARFMASTER

Dimensões (mm)	Especificação de material	Resistência à tração (N/mm ²)	Velocidade da linha (m/min)	Tempo de corte (s)	Vida da lâmina (m ²)	Máquina
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

Serras simples e duplas: sem cordão de solda



SpeedMaster é uma lâmina de serra TCT para aplicações de corte em máquinas formadoras de tubos. Fornece uma oportunidade de aumentar extremamente as velocidades da linha de fabricação e de cortar os custos de produção.

Quando os limites de velocidade de corte das lâminas de serra HSS revestidas já foram atingidos, as lâminas de serra SpeedMaster proporcionam a melhor solução.

Vantagens:

- Velocidade da linha extremamente alta devido aos tempos de corte muito curtos
- Excelente acabamento superficial, corte sem rebarbas
- Aumento do tempo de atividade

APLICAÇÕES: Serras voadoras únicas ou duplas projetadas para o uso de serras TCT, cortando tubos com pequenas ou nenhuma costura.

Tubos com resistência à tração de até 1.800 N/mm²

PARÂMETROS: Velocidade sugerida de corte: 200 - 600 m/min.

EXEMPLOS TÍPICOS DE APLICAÇÃO TCT SPEEDMASTER

Dimensões (mm)	Especificação de material	Resistência à tração (N/mm ²)	Velocidade da linha (m/min)	Velocidade de corte (m/min)	Avanço (mm/dente)	Vida da lâmina (m ²)
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Qual conceito se adequa a você?

SERRA VOADORA

3 conceitos, cada um deles concebido para abordar uma aplicação específica de corte com “serras voadoras”



Seus benefícios:

- Aumentar o tempo de atividade
- Aumentar a velocidade da linha
- Aumentar a vida da lâmina
- Produz um corte sem rebarbas

MÁQUINA	MATERIAL	SOLUÇÃO
Orbital	Todos os tipos	TubeMaster
Serra Voadora Simples ou Dupla	Cordão de solda significativo	ScarfMaster
	Sem cordão de solda significativo	SpeedMaster

Para mais informações:

www.kinkelder.com



KINKELDER[®]
the cutting experts



**Kinkelder BV
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
P.O. Box 242
NL-6900 AE Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium
N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium
T: +32 (0)2 465 64 42
info@kinkelder.be
www.kinkelder.be

KR Saws

Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA

Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.com/fr

Kinkelder France

Messein, France
T: +33 (383) 539713
info@kinkelder.fr
www.kinkelder.com/fr

AMV Service

Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.

Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com/cn

**Saws International
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@sawsinternational.com
www.sawsinternational.com

Kinkelder Saw Inc.

Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinksaw.com
www.kinkelder.com/en

**Kinkelder Cutting
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelder.com/en

**Alabama Cutting
Technologies**

Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@alcuttingtech.com
www.alcuttingtech.com

KTS Sägetechnik GmbH

Zülpich, Germany
T: +49 (2252) 835178-0
info@kts-saetechnik.de
www.kts-saetechnik.de

Grasche GmbH

Remscheid, Germany
T: +49 (0) 2191-5615-0
info@grasche.de
www.grasche.de

Seu gerente de vendas local

Sr. Robson Madsen

T: + 55 19 981 451 075
rmadsen@kinkelder.com
www.kinkelder.com

**BAIXE NOSSO APLICATIVO
MOBILE GRÁTIS**



ou digitalizar

