



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts

# SÉRIE CX



## SÉRIE TCT SÉRIE CX

O novo padrão em serras TCT para  
o corte de tubos e barras sólidas

## Corte de tubos de aço inoxidável com alto desempenho



A lâmina de corte CX 3 foi desenvolvida para o corte de tubos em máquinas de corte automático de alta performance, com uma velocidade de corte máxima superior à das lâminas de serra HSS. É mais eficaz em serras máquinas com controle preciso de carga e taxa de alimentação variável.

<b>APLICAÇÕES</b>	Corte de tubos de aço carbono com uma resistência à tração entre 600 to 1,500 N/mm <sup>2</sup>
<b>PARÂMETROS</b>	Velocidade de corte: 180 - 280 m/min. Avanço: 0,04 - 0,16 mm/dente
<b>MÁQUINAS</b>	Soco, Rattunde, Sinico, Bewo, RSA, Plantool, Adige, OMP

*Nota: Respeite a taxa de enchimento de 10%, esteja atento à vibração do tubo ao cortar produtos menos estáveis (use morass de fixação), tente selecionar uma só lâmina de serra (contagem de dentes) para cortar todos os produtos.*



O elevado teor de níquel dos tubos de aço inoxidável austenítico dificulta o seu corte com as lâminas de serra HSS. Com a geometria de dente específica da aresta de Metal Duro revestido com PVD, a serra CX 4 proporciona um acabamento superficial perfeito e extremidades de tubo sem rebarbas.

<b>APLICAÇÕES</b>	Corte de alto rendimento de tubos de aço inoxidável (austenítico, ferrítico)
<b>PARÂMETROS</b>	Velocidade de corte: 80 - 140 m/min. Avanço: 0,06 - 0,12 mm/dente
<b>MÁQUINAS</b>	Soco, Rattunde, Bewo, RSA, Sinico

*Nota: Respeite a taxa de enchimento de 10%, use escova de arame. Esteja atento à vibração do tubo ao cortar produtos menos estáveis (use morass com formato). A escolha do óleo de corte é crítica para alcançar uma elevada vida da lâmina (Castrol B30 ou B335 sugeridos). Geometria positiva, manuseie cuidadosamente a lâmina para evitar danos aos dentes.*



A lâmina de corte CX 5 foi especificamente projetada para cortar tubos de paredes finas. Devido às suas propriedades de corte leve, também é muito adequado para uso em uma ampla gama de máquinas de corte automático.

<b>APLICAÇÕES</b>	Corte de tubo de alta dureza de paredes finas em máquinas mais leves. Corte de perfis menos duros e também de alta dureza em máquinas de alto desempenho.
<b>PARÂMETROS</b>	Velocidade de corte: 160 - 280 m/min. Avanço: 0,025 - 0,12 mm/dente
<b>MÁQUINAS</b>	Soco, Kasto, Bewo, RSA, Adige, Sinico, Rattunde

*Nota: Respeite a proporção de enchimento de 10%, esteja atento às vibrações do tubo ao cortar produtos menos estáveis (use morass com formato)*

## Corte de barras sólidas de aço (inoxidável) com baixa a alto resistência à tração



As serras CX1-M, com dentes com insertos de Metal Duro, recobertas com revestimento PVD, foram desenvolvidas para cortar barras sólidas de aço carbono (conteúdo de carbono < 0,60%) com uma resistência à tração média entre 500 e 900 N/mm<sup>2</sup>, com alto volume de produção.

### Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- Especialmente projetada para o corte de barras sólidas de aço carbono de média resistência à tração
- Alta produtividade
- Melhor desempenho e durabilidade da lâmina quando é necessário cortar uma grande variedade de materiais diferentes.

### APLICAÇÕES

Barras sólidas de aço carbono com resistência à tração entre 500 e 900 N/mm<sup>2</sup> em máquinas automáticas de alto desempenho.

### PARÂMETROS

Velocidade de corte: 100 - 280 m/min. Avanço: 0,06 - 0,10 mm/dente

### MÁQUINAS

Todas marcas conhecidas de máquinas estacionárias como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer etc.



Com a aplicação do novo design do corpo, novas geometrias dos dentes e do novo tipo de revestimento PVD, a serra CX 1-H foi especialmente projetada para o corte de barras sólidas de aço carbono de alta resistência à tração (> 900 N/mm<sup>2</sup>, conteúdo de carbono ≥ 0,60%) com alto volume de produção. Ela também é adequada ao corte de barras sólidas de aço inoxidável ferrítico, martensítico ou duplex com diâmetros maiores que 35mm.

### Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- Nova geometria específicas dos dentes
- Novo tipo de revestimento
- Melhor desempenho e durabilidade da lâmina quando usada para o corte de aço carbono de alta resistência à tração.
- High productivity when cutting stainless steel

### APLICAÇÕES

Barras sólidas de aço carbono com resistência à tração maior que 900 N/mm<sup>2</sup> e de aço inoxidável ferrítico, martensítico ou duplex com Ø > 35mm em máquinas automáticas de alto desempenho

### PARÂMETROS

Velocidade de corte: 60 - 140 m/min. Avanço: 0,05 - 0,09 mm/dente

### MÁQUINAS

Todas marcas conhecidas de máquinas estacionárias como: Soco, Nishijimax, Tsune, Mega, Everising, Rattunde, Behringer etc.

Para mais informações:

[www.kinkelder.com.br](http://www.kinkelder.com.br)

## Corte de barras sólidas de aço com baixa a média resistência à tração e aço inoxidável austenítico



As serras CX 6-S, com dentes com insertos de Metal Duro, recobertas com revestimento PVD, foram desenvolvidas para cortar barras sólidas de aço inoxidável com um diâmetro  $\leq 35$  mm. Altos volumes de produção com ótimo acabamento superficial podem ser alcançados com nossa geometria exclusiva.

### Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- A melhor serra para o corte de aço inoxidável ferrítico, martensítico e duplex em diâmetros menores
- Especialmente desenvolvida para o corte de barras sólidas de aço inoxidável com diâmetros  $\leq 35$  mm.
- Geometria exclusiva dos dentes

<b>APLICAÇÕES</b>	Aço inoxidável austenítico, ferrítico, martensítico e duplex, com diâmetros $\leq 35$ mm
<b>PARÂMETROS</b>	Velocidade de corte: 80 - 140 m/min. Avanço: 0,03 - 0,05 mm/dente
<b>MÁQUINAS</b>	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



A serra CX 6-L foi especificamente projetada para o corte de barras sólidas de aço inoxidável austenítico com diâmetros maiores que 35mm com alto volume de produção. Com a sua geometria exclusiva, se consegue um corte muito rápido com bom acabamento superficial.

### Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- Especialmente desenvolvida para o corte de barras sólidas de aço inoxidável com diâmetro  $> 35$  mm
- Geometria exclusiva dos dentes
- Altas taxas de produção

<b>APLICAÇÕES</b>	Barras sólidas de aço inoxidável austenítico com diâmetro $> 35$ mm
<b>PARÂMETROS</b>	Velocidade de corte: 80 - 120 m/min. Avanço: 0,06 - 0,12 mm/dente
<b>MÁQUINAS</b>	Soco, Tsune, Amada, Mega, Kasto, Kentai, Behringer, Exactcut, Everising



As serras CX 7, com dentes com insertos de Cermet, recobertas com revestimento PVD, foram desenvolvidas para cortar barras sólidas de aço carbono (conteúdo de carbono  $< 0.60\%$ ) com resistência à tração média de até 750 N/mm<sup>2</sup>. Os melhores desempenhos dessa serra são atingidos no corte de materiais de baixa resistência à tração. Em várias aplicações, uma vida de 50m<sup>2</sup> ou mais pode ser atingida.

### Vantagens

- Novo design do corpo da serra
- Especificamente projetada para o corte de aço carbono de baixa à média resistência à tração
- Os melhores desempenhos no corte de materiais de baixa resistência à tração

<b>APLICAÇÕES</b>	Corte de barras sólidas de aço carbono com resistência à tração de até 750 N/mm <sup>2</sup>
<b>PARÂMETROS</b>	Velocidade de corte: 100 - 280 m/min. Avanço: 0,06 - 0,10 mm/dente
<b>MÁQUINAS</b>	Soco, Kasto, Nishijima, Tsune, Amada, Behringer, RSA, Rattunde, Sinico, Mega, Exactcut, Everising

## Matriz de aplicação de produtos das Serras TCT Série CX para tubos de aço inoxidável

Referência de Cor	Aplicação	Tipo de lâmina sugerida
<b>3</b>	Tubos de aço carbono com média a alta resistência à tração (conteúdo de carbono < 0,60%) – Resistência à tração de 600 a 1.500 N/mm <sup>2</sup>	
<b>4</b>	Tubos de aço inoxidável austenítico	
<b>5</b>	Tubos de aço carbono de paredes finas, com alta resistência à tração (conteúdo de carbono ≥ 0,60%) – Seções ocas instáveis de alta resistência	

## Matriz de aplicação de produtos das Serras TCT Série CX para barras sólidas de aço inoxidável

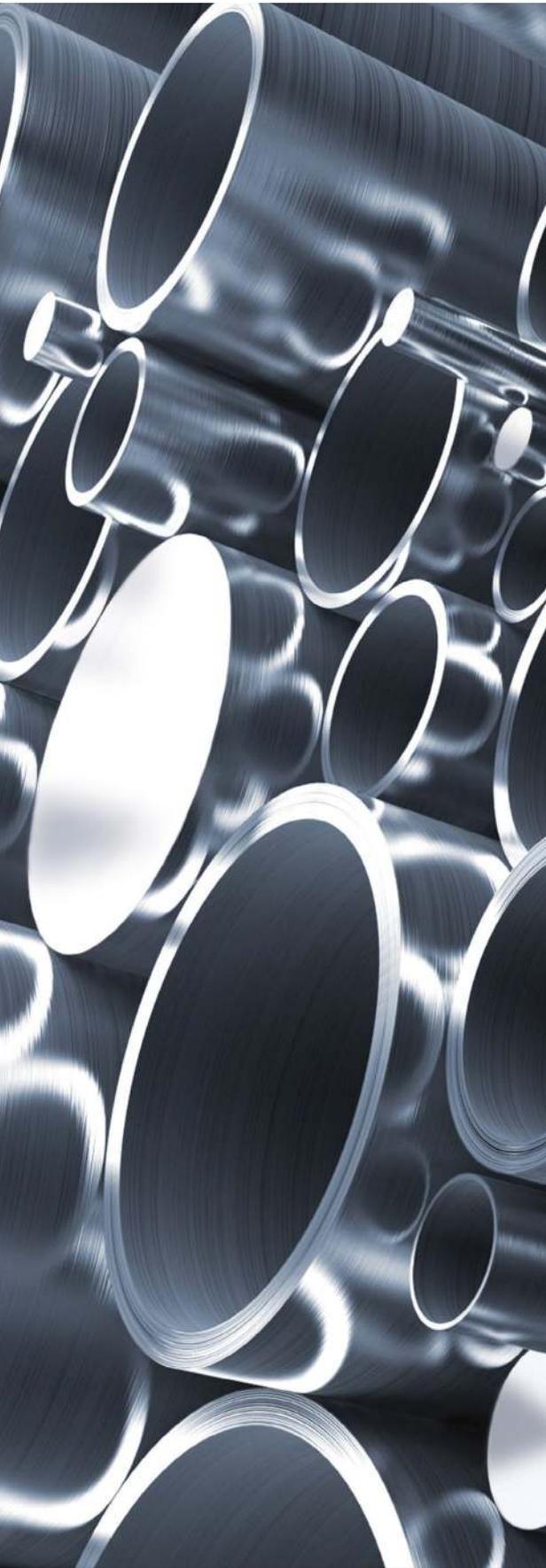
Referência de Cor	Aplicação	Tipo de lâmina sugerida
<b>7</b>	Aço carbono com baixa a média resistência à tração (conteúdo de carbono < 0,60%) – Resistência à tração de < 750 N/mm <sup>2</sup>	
<b>1M</b>	Aço carbono com baixa a média resistência à tração (conteúdo de carbono < 0,60%) – Resistência à tração de 500 - 900 N/mm <sup>2</sup>	
<b>1H</b>	Aço carbono com alta resistência à tração (conteúdo de carbono ≥ 0,60%) Resistência à tração de > 900N/mm <sup>2</sup>	
	Aço Inoxidável Ferrítico Ø > 35 mm	
	Aço Inoxidável Martensítico Ø > 35 mm	
<b>6S</b>	Aço Inoxidável Duplex Ø > 35 mm	
	Aço Inoxidável Ferrítico Ø ≤ 35 mm	
	Aço Inoxidável Martensítico Ø ≤ 35 mm	
	Aço Inoxidável Duplex Ø ≤ 35 mm	
<b>6L</b>	Aço Inoxidável Austenítico Ø ≤ 35 mm	
	Aço Inoxidável Austenítico Ø > 35 mm	

Para mais informações:

[www.kinkelder.com.br](http://www.kinkelder.com.br)



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV  
Corporate Headquarters**

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium N.V./S.A.**

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Werner Thelen Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Deutschland  
T: +49 (2252) - 83875-0  
info@wethe.de  
www.wethe.de

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 2252-835178-0  
info@kts-saetechnik.de  
www.kts-saetechnik.de

**Saws International Inc.  
USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Solutions Inc.**

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting  
Technology Co., Ltd.**

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**DOWNLOAD OUR  
FREE APP NOW**



or scan

