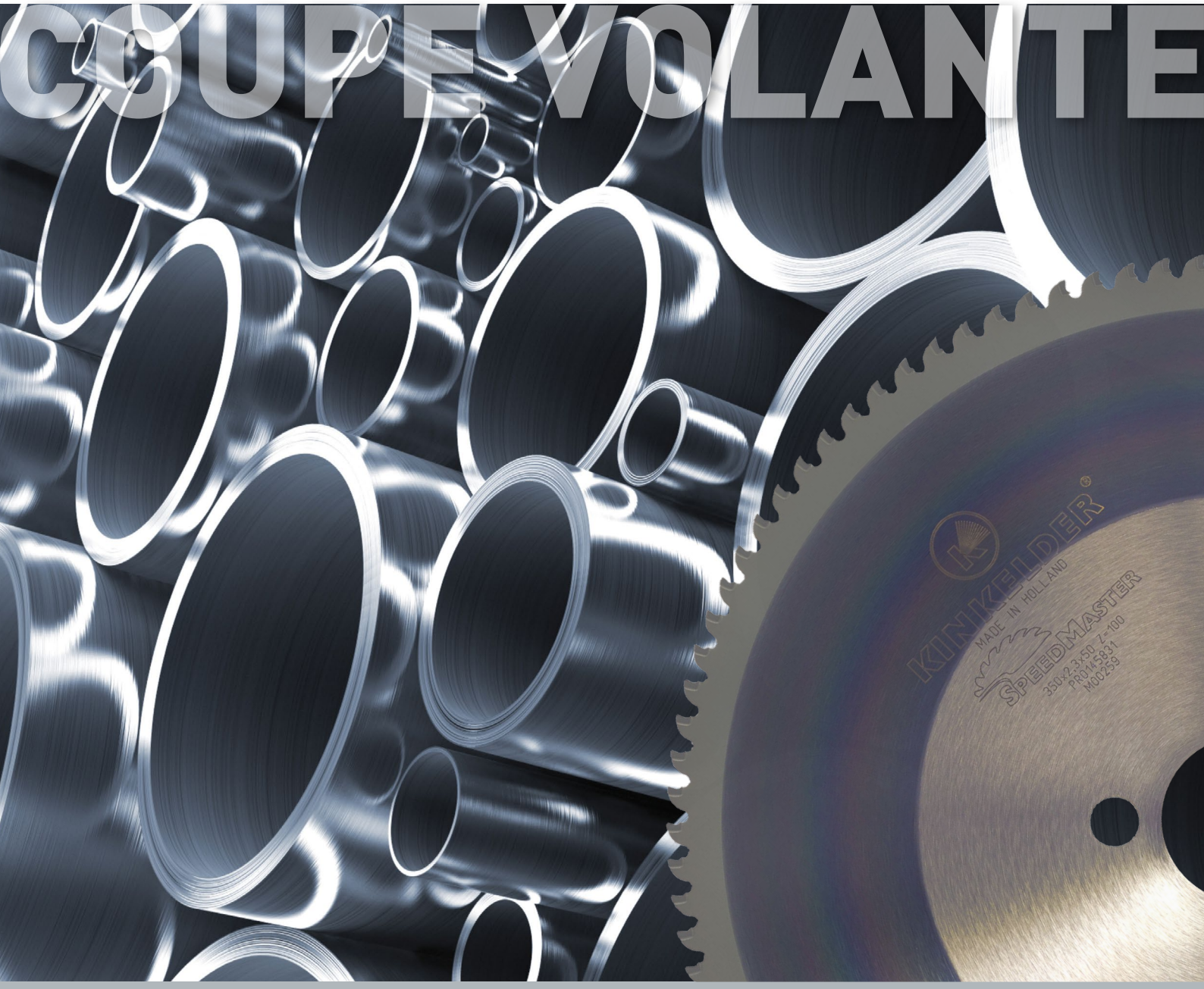
KINKELDER®
the cutting experts

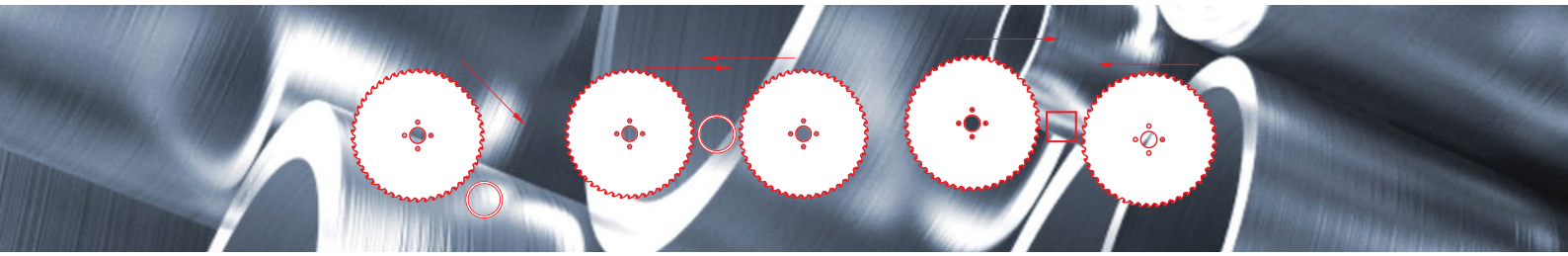


GAMME TCT

COUPE VOLANTE

3 concepts de coupes avérés pour l'industrie des tubes et pipelines soudés par résistance électrique (ERW)

Machine de coupe mono et double tête : sans raclage interne



La lame circulaire SpeedMaster est une lame TCT pour un usage de coupe volante dans les usines de tubes. Elle offre l'opportunité d'accroître grandement la vitesse de la ligne de production des tubes et réduits les coûts de production.

Là où les vitesses limites de coupe des lames à revêtement HSS seraient atteintes, les lames Speedmaster fournissent une solution efficace.

Avantages

- Une vitesse de ligne extrêmement élevée en raison des temps de coupe très court
- Très bonne finition de surface, coupe sans bavure
- Temps d'utilisation accru

APPLICATIONS	Pour machines de coupe volante mono ou double têtes conçues. Pastilles de carbure de tungstène (TCT) coupant avec peu ou sans raclage interne. Tubes avec une résistance allant jusque 1800 N/mm^2.
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée: 350 m/min (valeur de départ). Avance par dent 1/2/3: relation 1/2/0.8. 0.05/0.10/0.04 mm/dent.

Note : Pour répondre aux exigences élevées de vitesses plus élevées de la ligne ou réduire le niveau de vibration lors de la coupe d'une section à paroi mince, des vitesses de coupes plus élevées (jusqu'à 500m / min) peuvent être appliquées. L'avance par dent peut être doublée si nécessaire, tout en respectant le taux de remplissage maximal de 10%.

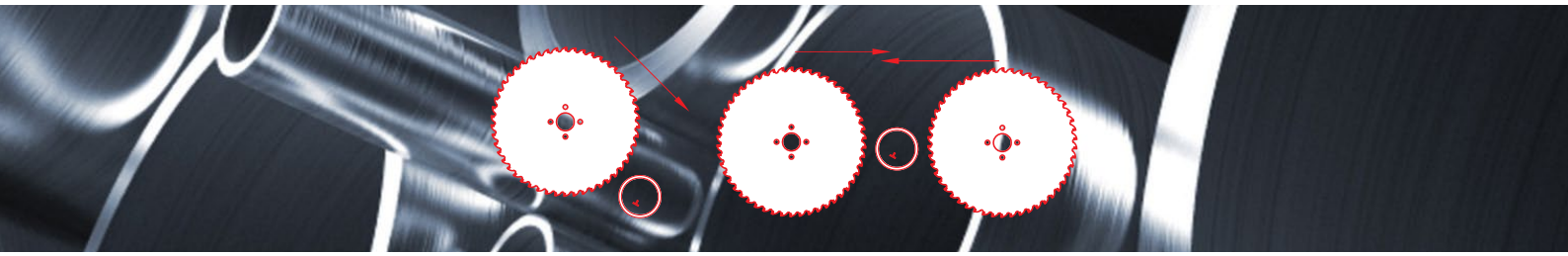
EXEMPLES DE TYPES D'UTILISATIONS TCT SPEEDMASTER

Dimensions (mm)	Spécifications techniques du produit	Résistance (N/mm^2)	Vitesse de fraisage (m/min)	Vitesse de coupe (m/min)	Avance (mm/dent)	Durée de vie de la lame (m^2)
40 x 20 x 3	S355/1020	520	350	450	0,06/0,18	2,5
76 x 4,7	E235	420	90	400	0,06/0,14	7,9
60 x 5	S500MC	500	90	350	0,05/0,15	5,2

Plus d'informations sur:

www.kinkelder.fr

Machine de coupe mono et double tête avec tubes raclés





ScarfMaster est une lame à pastilles de carbure revêtues d'un traitement PVD et disposant d'une géométrie de dent très spécifique. Les pastilles elles-mêmes sot fabriquées dans un type de carbure hautement résistant aux chocs.

Les dents sont soutenues par un corps de lame particulièrement résistant, qui donne à la combinaison dent/corps une très grande stabilité et une résistance aux cassures et donc une durée de vie élevée.

Avantages

- Vitesse de ligne élevée
- Temps d'utilisation accru
- Longue durée de vie
- Coupe rapide avec raclage interne
- Coupe des tubes API à forte résistance (jusque 1.800 N/mm²)
- Plusieurs géométries de dent disponible

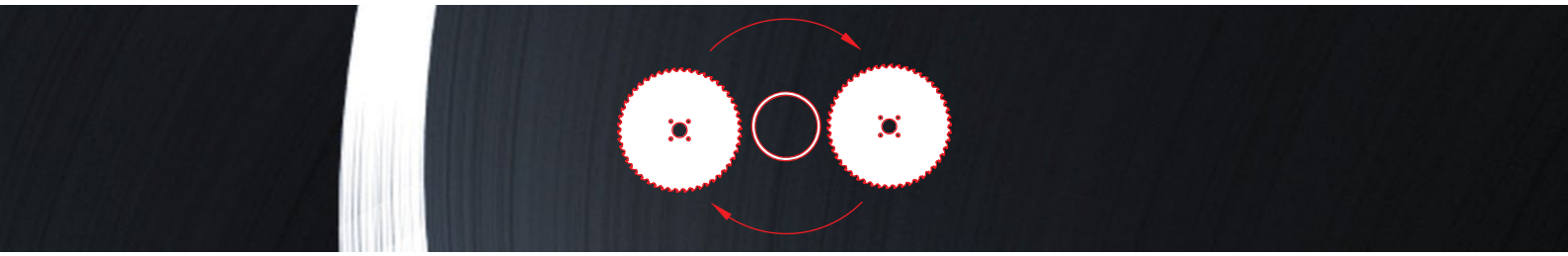
APPLICATIONS	Utilisation de scies volantes procédant au raclage interne
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée : 400 – 500 m/min (sélectionner la vitesse maxi). Avance par dent 1/2/3 : relation 1/1/1. Valeur de départ 0.04 mm/par dent.
MACHINES	Les lames ScarfMaster sont disponibles pour des machines à coupe volantes telles que MTM, OTO mills, Nakata and Olimpia.

Note : Les principales défaillances pour cette application sont les dommages des dents et du dos des dents. En augmentant la vitesse de coupe et en réduisant l'avance, on améliore généralement la vie de la lame. La vie de la lame dépend hautement des dimensions, de l'orientation des matériaux, et du cordon de soudure. La durée de vie de lame ne peut donc bénéficier d'aucune garantie car elle varie considérablement, selon l'opérateur et l'équipe qui peuvent influer sur la fabrication du tube.

EXEMPLES DE TYPES D'UTILISATIONS SCARFMASTER

Dimensions (mm)	Spécifications technique du produit	Résistance (N/mm²)	Vitesse de coupe (m/min)	Temps de coupe (s)	Durée de vie de la lame (m²)	Machine
168 x 6	S355	520	40	4,8	3,5	OTO mills
100 x 8	1018	480	30	4,2	5,2	OTO mills
63 x 5	S355	520	60	2,6	3,5	MTM
48 x 3	S500 MC	500	75	2,0	2,4	Olimpia

Coupe volante orbitale





Les lames de scies TubeMaster ont été spécialement conçues pour les applications de coupe volante orbitale sur les lignes de tubes. Les caractéristiques clés de la lame circulaire TubeMaster sont des pastilles de carbure résistantes aux chocs, protégées par un revêtement PVD high tech à base de nitrure de titane aluminium (TiAlN).

Combiné à une géométrie spéciale qui facilite l'évacuation des copeaux, une finition de surface « miroir » est réalisée. Cette géométrie des dents réduit également les vibrations pendant la coupe de tubes à paroi mince (<4mm), procurant ainsi une excellente durée de vie de la lame. La nouvelle génération de produits TubeMaster a un nouveau corps de lame, une nouvelle nuance de carbure, une nouvelle géométrie et un revêtement spécial. Il en résulte une durée de vie de la lame plus élevée et des performances de coupe plus régulières.

Avantages

- Vitesse de ligne élevée
- Longue durée de vie
- Coupe les pipelines API à résistance (jusque 110 KSI, X80, HT)
- Coupe sans bavure

APPLICATIONS	Orbitale, Scie volante.
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée: 350 - 400 m/min. Avance: 1/2: 0,04 / 0,12 mm/dent
MACHINES	Les lames circulaires TubeMaster sont disponibles dans les diamètres allant de Ø 300 à Ø420 mm pour tout type de machines à coupe orbitale telles que MTM, OTO mills, Elmaksan, Kusakabe, Linsinger and SMS Meer.

Note : Pour répondre aux exigences plus élevées des lignes à hautes vitesses, ou pour réduire le niveau des vibrations, des vitesses de coupes beaucoup plus élevées (jusqu'à 600 m/min) peuvent être appliquées. L'avance par dent peut être augmentée, tout en respectant le ratio maximum de remplissage de 10 % lors de la saisie des paramètres. Respectez la profondeur de 3mm de coupe max.



La lame de scie TubeMaster Stainless a été spécifiquement développée pour la coupe de tubes en acier inoxydable sur des unités à coupe volante orbitale. Ces lames de scies peuvent faire face à des vitesses de coupes entre 60 et 120 m / min. TubeMaster Stainless offre un temps d'utilisation élevé grâce à une durée de vie de la lame allant jusqu'à 3,5 m^2, combinée à une bonne qualité de coupe et un rendement de production élevé.

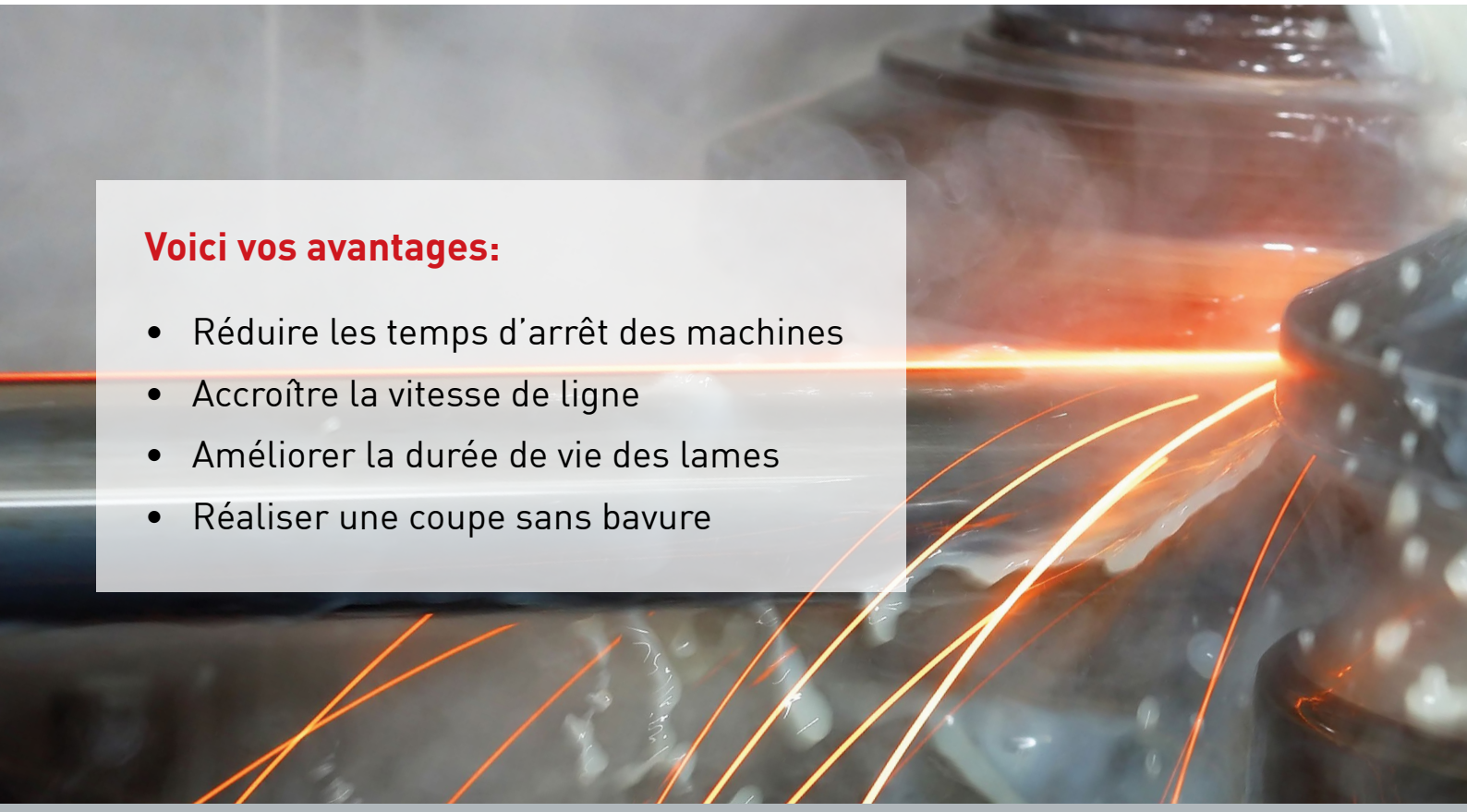
APPLICATIONS	Orbitale, Scie volante
PARAMÈTRES	Vitesse de coupe préconisée : 60 - 120 m/min Avance: 0.035 - 0.10 mm/dent
MACHINES	Les lames de scies TubeMaster Stainless sont disponibles pour toutes les machines à coupe orbitale.

Quel concept vous correspond?



3 concepts, chacun conçu pour répondre à une application spécifique de scie volante

SPEEDMASTER® SCARFMASTER® TUBEMASTER®



Voici vos avantages:

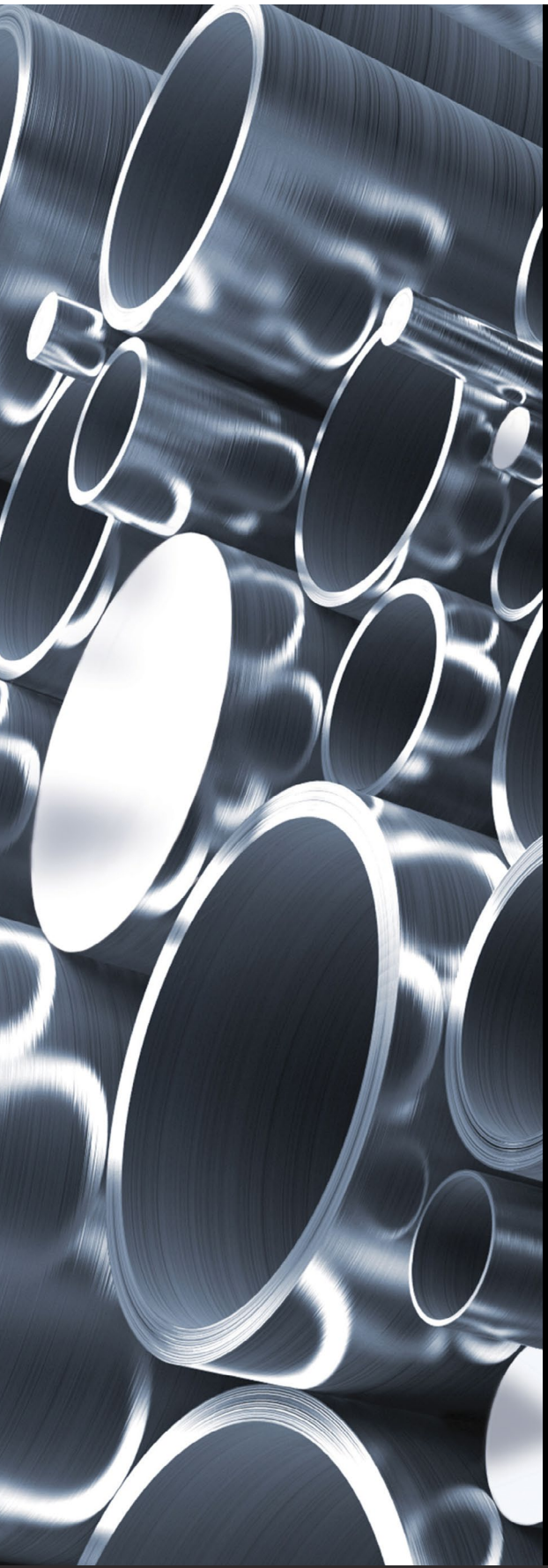
- Réduire les temps d'arrêt des machines
- Accroître la vitesse de ligne
- Améliorer la durée de vie des lames
- Réaliser une coupe sans bavure

APPLICATIONS

MACHINE	MATÉRIAU	SOLUTION
Orbitale	Tubes d'acier	TubeMaster
	Tubes en acier inoxydable	TubeMaster Stainless
Mono ou double lames	Tubes d'acier avec raclage interne	ScarfMaster
	Tubes d'acier sans raclage interne	SpeedMaster

Plus d'informations sur:
www.kinkelder.fr

KINKELDER®
the cutting experts



Kinkelder BV
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2
(Industrial Area Zuidspoor)
NL-6905 DL Zevenaar
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00
F: +31 (0)316 58 22 17
info@kinkelder.nl
www.kinkelder.com

KR Saws
Coventry, United Kingdom
T: +44 (0)24 7661 0907
sales@krsaws.co.uk
www.krsaws.co.uk

Kinkelder France SA
Orchies, France
T: +33 (320) 71 02 12
sales@kinkelder.fr
www.kinkelder.fr

AMV Service
Le Chambon Feugerolles
France
T: +33 (477) 405229
info@amvservice.com
www.amvservice.com

Sepio spol s.r.o.
Zborovice, Czech Republic
T: +420 (0)57 366 91 35
sepio@sepio.cz
www.sepio.cz

Werner Thelen Sägetechnik GmbH
Zülpich, Deutschland
T: +49 (2252) - 83875-0
info@wethe.de
www.wethe.de

Saws International Inc.
USA Headquarters
Machesney Park (IL), USA
T: +1 (815) 965 6900
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Saw Inc.
Canton (MI), USA
T: +1 (734) 453 1199
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder Cutting
Solutions Inc.
Louisville (KY), USA
T: +1 (502) 329 8244
cridge@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Kinkelder USA South
Pell City (AL), USA
T: +1 (205) 884 49 71
info@kinkelderusa.com
www.kinkelderusa.com

Haas Saw & Supply
Summerville (SC), USA
T: +1 (843) 875 80 05
sales@haassaw.com
www.haassaw.com

Kinkelder Cutting
Technology Co., Ltd.
Suzhou City, China
T: +86 (0)512 693 68 780
info@kinkelderchina.cn
www.kinkelder.com.cn

DOWNLOAD OUR FREE APP NOW

Download on the App Store

GET IT ON Google Play

or scan

Made in Holland

www.kinkelder.com