



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**LAMES DE SCIES HSS**

**STANDARD**

Coupe de tubes et barres sur des machines  
à scier manuelles ou (semi) automatiques

# Coupe de tubes et barres sur des machines à scier manuelles



La lame de scie à traitement vapeur Alpha a une couche de revêtement en oxyde bleu pour une plus longue durée de vie de lame comparé à une lame de scie sans revêtement. Elle est principalement utilisée pour la coupe d'acier sur des machines à scier manuelles et semi-automatiques.

## APPLICATIONS

Tout type de matériau de tubes, profilés et barres. Tout acier de construction et acier à outils non-alliés avec une résistance allant jusque 700 N / mm<sup>2</sup>.

## PARAMÈTRES

Vitesse de coupe préconisée: 30 - 60 m/min.

## MACHINES

Manuelles, semi-automatiques



Grâce à sa température d'oxydation plus élevée, cette lame circulaire Solar, recouverte de nitrure de titane (TiN), permet la coupe de matériaux à forte résistance.

## APPLICATIONS

Tout matériau de tubes, profilés et barres avec résistance allant jusque 750 N / mm<sup>2</sup>

## PARAMÈTRES

Vitesse de coupe préconisée: 80 - 140 m/min.

Avance: 0,04 - 0,09 mm/dent

## MACHINES

Manuelles, semi-automatiques, automatiques

## VUE D'ENSEMBLE DES DIAMÈTRES DE LAMES DE SCIE HSS ALPHA

Diamètre (mm)	Largeur de coupe (mm)	Alésage (mm)	Dentes
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280

Pour plus d'information:

[www.kinkelder.fr](http://www.kinkelder.fr)

# La solution HSS complète



Grâce à un revêtement PVD sophistiqué pour une protection contre l'usure qui atteint un très faible coefficient de frottement, la lame de scie EC 3000 est une solution rentable pour la coupe de tubes à paroi mince en acier de construction et non-alliés.

Lors de la coupe de tubes et de profilés sur des scies manuelles et semi-automatiques, EC 3000 permet une vitesse de coupe plus élevée qu'une lame de scie traitée à la vapeur. Elle peut même être utilisée pour couper des tubes à paroi mince sur des machines automatiques. EC 3000 convient également pour la coupe d'acier inoxydable.

## Avantages par rapport à la lame steam homo:

- Durée de vie de lame plus élevée
- Augmentation de la durée de vie
- Coût réduit par coupe
- Peu ou pas de collage latéral
- Production supérieure
- Idéal pour couper à la fois l'acier de construction et l'acier inoxydable

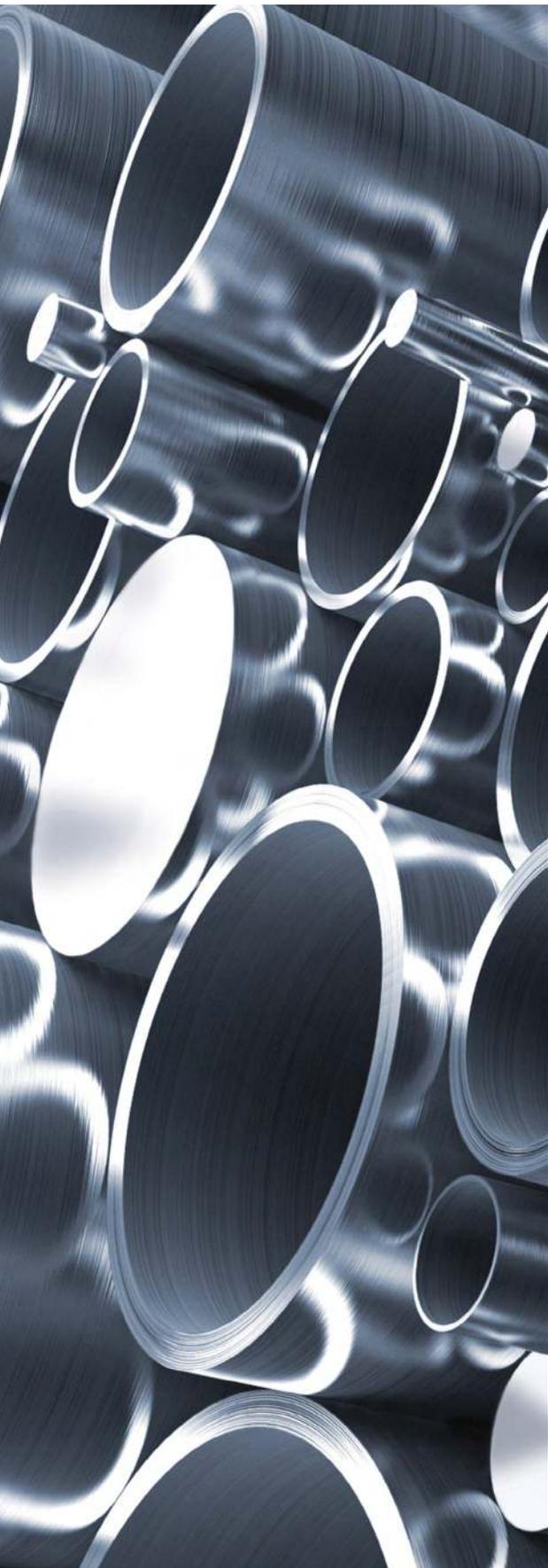
<b>APPLICATIONS</b>	Tout acier de construction et tubes à paroi mince en acier à outils non allié. Résistance allant jusque 600 N / mm <sup>2</sup> .	
<b>PARAMÈTRES</b>		<b>Vitesses de coupes préconisées:</b>
	Acier	60 - 120 m/min
	Aciers inoxydables austénitique (300 series):	30 - 50 m/min
	Aciers inoxydables ferritique sans Ti (409 & 412):	220 - 260 m/min
	Aciers inoxydables ferritique avec Ti (441):	60 - 120 m/min
<b>MACHINES</b>	Manuelles, automatiques, coupe volante	

## VUE D'ENSEMBLE DES DIAMÈTRES DE LAMES DE SCIE HSS SOLAR & ECLIPSE

Diamètre (mm)	Largeur de coupe (mm)	Alésage (mm)	Dentes
160	1,2 / 1,6 / 2,0	32	80 / 100 / 120 / 160
175	1,6 / 2,0	32	64 / 90 / 110 / 140 / 180
200	1,2 / 1,6 / 1,8 / 2,0	32	72 / 100 / 128 / 160 / 200
225	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 90 / 120 / 150 / 180 / 220
250	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5	32 / 40	64 / 80 / 100 / 110 / 128 / 160 / 200 / 240
275	1,2 / 1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 78 / 84 / 96 / 110 / 120 / 144 / 180 / 220 / 280
300	1,6 / 2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 38 / 40	80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 240 / 320
315	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	72 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 200 / 250 / 320
325	2,0 / 2,5 / 3,0	32 / 40	90 / 100 / 110 / 130 / 150 / 170 / 200 / 250 / 320
350	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	32 / 40 / 50	80 / 90 / 110 / 120 / 140 / 160 / 180 / 220 / 280 / 350
370	2,0 / 2,5 / 3,0 / 3,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 110 / 120 / 140 / 160 / 190 / 220 / 300
400	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0 / 4,5	40 / 50	70 / 80 / 90 / 100 / 128 / 140 / 160 / 180 / 200 / 250 / 320
425	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	32 / 40 / 50	70 / 80 / 100 / 110 / 120 / 130 / 140 / 160 / 180 / 220 / 260 / 350
450	2,5 / 3,0 / 3,5 / 4,0	40 / 50	80 / 90 / 100 / 120 / 140 / 180 / 240 / 280



**KINKELDER**<sup>®</sup>  
the cutting experts



**Kinkelder BV**  
Corporate Headquarters

Nijverheidsstraat 2  
(Industrial Area Zuidspoor)  
NL-6905 DL Zevenaar  
P.O. Box 242  
NL-6900 AE Zevenaar  
The Netherlands

T: +31 (0)316 58 22 00  
F: +31 (0)316 58 22 17  
info@kinkelder.nl  
www.kinkelder.com

**Kinkelder Belgium**  
N.V./S.A.

Sint-Pieters-Leeuw, Belgium  
T: +32 (0)2 465 64 42  
info@kinkelder.be  
www.kinkelder.be

**KR Saws**

Coventry, United Kingdom  
T: +44 (0)24 7661 0907  
sales@krsaws.co.uk  
www.krsaws.co.uk

**Kinkelder France SA**

Orchies, France  
T: +33 (320) 71 02 12  
sales@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**Kinkelder France**

Messein, France  
T: +33 (383) 539713  
info@kinkelder.fr  
www.kinkelder.fr

**AMV Service**

Le Chambon Feugerolles  
France  
T: +33 (477) 405229  
info@amvservice.com  
www.amvservice.com

**Sepio spol s.r.o.**

Zborovice, Czech Republic  
T: +420 (0)57 366 91 35  
sepio@sepio.cz  
www.sepio.cz

**Kinkelder Cutting**  
Technology Co., Ltd.

Suzhou City, China  
T: +86 (0)512 693 68 780  
info@kinkelderchina.cn  
www.kinkelder.com.cn

**Saws International**

**USA Headquarters**

Machesney Park (IL), USA  
T: +1 (815) 965 6900  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Saw Inc.**

Canton (MI), USA  
T: +1 (734) 453 1199  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder Cutting**  
Solutions Inc.

Louisville (KY), USA  
T: +1 (502) 329 8244  
cridge@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**Kinkelder USA South**

Pell City (AL), USA  
T: +1 (205) 884 49 71  
info@kinkelderusa.com  
www.kinkelderusa.com

**KTS Sägetechnik GmbH**

Zülpich, Germany  
T: +49 2252-835178-0  
info@kts-saegetechnik.de  
www.kts-saegetechnik.de

**DOWNLOAD OUR  
FREE APP NOW**



or scan

